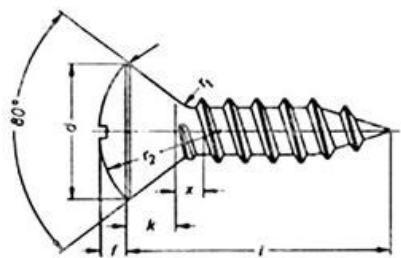
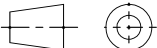


ITEM TECHNICAL CARD



Lunghezza (mm)	32,0
Materiale	acciaio inox AISI316
Diametro	6,3
passo	1,8
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Descr. Normativa	viti autofilettanti testa goccia sego croce
r ² (mm)	11,1
r1 (mm)	2,4
K (mm)	3,8
d1 (mm)	12,4

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4583600.00500	
Autofilettante TGS+ Ph UNI 6956/DIN 7983 INOX A4 6,3x32								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT				1 OF 2				
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



**FASTENERS
& TOOLS**

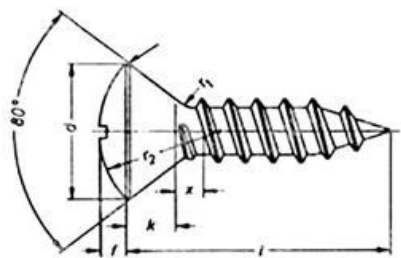


RIVIT.IT



FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	2,0
PH	3

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4583600.00500	
Autofilettante TGS+ Ph UNI 6956/DIN 7983 INOX A4 6,3x32								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT				2 OF 2				
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



**FASTENERS
& TOOLS**



RIVIT.IT



FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT