

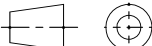
ITEM TECHNICAL CARD

T - larghezza testa (mm)	19,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	14,5 ÷ 16,5
L - lunghezza inserto (mm)	26,0
k - spessore testa (mm)	1,9
spessore serrabile (mm)	1,7 ÷ 4,5
carico di prova assiale del filetto (N)	34000
coppia max di serraggio (Nm)	50.0
d - passo dell'inserto	M12
diametro di foratura	16,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	24.0
resistenza al taglio (N)	6500
materiale corpo	acciaio inox A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4351000.00800		
ISC-Rivsert Inox A2 f.16,0 ss1,7-4,5 M12/045									
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:			NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT									
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT									
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
RIVIT				1 OF 2	SHEET FORMAT:				
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				

ITEM TECHNICAL CARD

tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		4351000.00800	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT			



**FASTENERS
& TOOLS**

RIVIT.IT