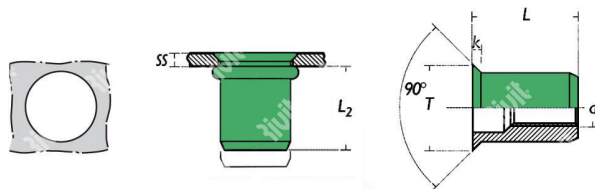


ITEM TECHNICAL CARD



T - larghezza testa (mm)	14,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,5 ÷ 10,4
L - lunghezza inserto (mm)	16,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	1,5 ÷ 3,5
carico di prova assiale del filetto (N)	12300
coppia max di serraggio (Nm)	20.0
d - passo dell'inserto	M8
diametro di foratura	11,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	4.0
resistenza al taglio (N)	2400
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

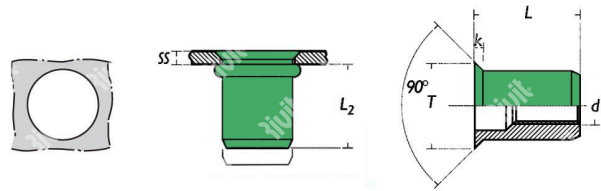
ASC-Rivsert alluminio f.11,0 ss1,5-4,0 M8/040

CATEGORIA \ CATEGORY:

0297300.02500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: A4 SHEET FORMAT:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		0297300.02500	
ASC-Rivsert alluminio f.11,0 ss1,5-4,0 M8/040								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO			
RIVIT		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	A4	METODO 1 (ISO 128)	REVISIONE:	
RIVIT			2 OF 2	SHEET FORMAT:		METHOD 1 (ISO 128)	REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	Mod.P023_07			

FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT