

ITEM TECHNICAL CARD

Materiale	acciaio inox A2
Diametro	M3
passo	0,5
DIN	929
m (mm)	3,0
S (mm)	7,5
Descr. Normativa	dadi esagonali saldatura a proiezione
e min (mm)	8,15

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4789100.01000	
DE saldatura a proiezione DIN 929 INOX A2 M3								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



FASTENERS
& TOOLS



RIVIT.IT