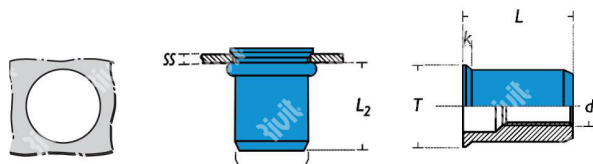


ITEM TECHNICAL CARD



T - larghezza testa (mm)	9,5
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,0 ÷ 9,7
L - lunghezza inserto (mm)	14,5
k - spessore testa (mm)	0,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	15.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	3000
materiale corpo	acciaio inox A4

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

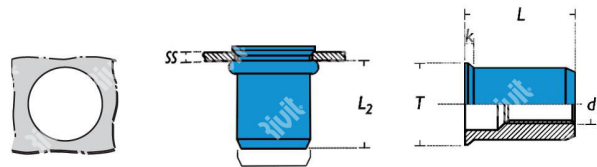
IRCA4-Rivsart Inox A4 f.9,0 ss0,5-3,0 M6/030

CATEGORIA \ CATEGORY:

4421700.05000

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO: A4 SHEET FORMAT:	
RIVIT			1 OF 2		
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	
				Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	ridotta
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4421700.05000	
IRCA4-Rivsert Inox A4 f.9,0 ss0,5-3,0 M6/030								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:			NOTE \ NOTES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



**FASTENERS
& TOOLS**



RIVIT.IT