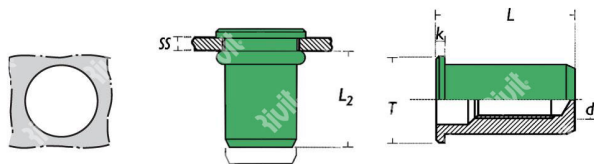


ITEM TECHNICAL CARD



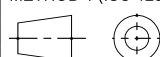
T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	14,0 ÷ 14,5
L - lunghezza inserto (mm)	20,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 2,3
carico di prova assiale del filetto (N)	7800
coppia max di serraggio (Nm)	8.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	2000
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

SATC-Rivsert alluminio f.9,0 ss0,5-3,0 Cieco M6/030

CATEGORIA \ CATEGORY:

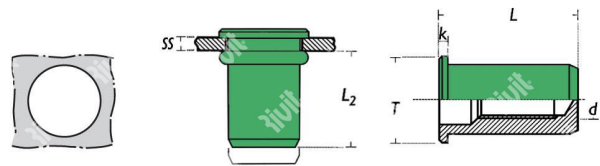
1661900.00500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			


**FASTENERS
& TOOLS**

RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico cieco

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1661900.00500									
SATC-Rivsert alluminio f.9,0 ss0,5-3,0 Cieco M6/030																
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT								
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW										
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		