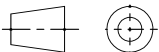


ITEM TECHNICAL CARD

h (mm)	18,0						
Materiale	acciaio inox A2						
Diametro	M10						
passo	1,5						
UNI	5721						
DIN	1587						
m (mm)	8,0						
S (mm)	16,0						
t (mm)	12,65						
Descr. Normativa	dadi esagonali ciechi con calotta sferica						
e min (mm)	18,9						
d1 (mm)	15,0						

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1474500.00100	
DE Cieco cal. sfer. UNI 5721/DIN 1587 INOX A2 M10								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT			1 OF 2					
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				


FASTENERS & TOOLS
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

R (mm)	7,5
V min (mm)	2,0
toll.	h13

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1474500.00100	
DE Cieco cal. sfer. UNI 5721/DIN 1587 INOX A2 M10								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT			2 OF 2					
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	