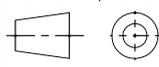


ITEM TECHNICAL CARD

h (mm)	6,0
Materiale	acciaio inox A2
Diametro	M3
passo	0,5
UNI	5721
DIN	1587
m (mm)	2,4
S (mm)	5,5
t (mm)	4,5
Descr. Normativa	dadi esagonali ciechi con calotta sferica
e min (mm)	6,08
d1 (mm)	5,8

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: DE Cieco cal. sfer. UNI 5721/DIN 1587 INOX A2 M3				CATEGORIA \ CATEGORY: 1474000.01000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

R (mm)	2,9
V min (mm)	2,0
toll.	h12

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: DE Cieco cal. sfer. UNI 5721/DIN 1587 INOX A2 M3				CATEGORIA \ CATEGORY: 1474000.01000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	REVISIONE: REVISION:



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT