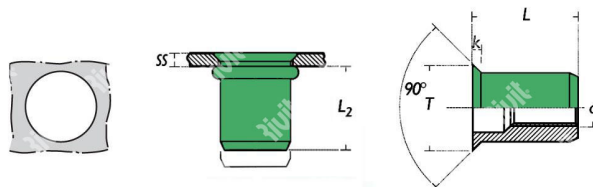


ITEM TECHNICAL CARD



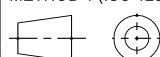
T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	8,5 ÷ 9,2
L - lunghezza inserto (mm)	17,0
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	3,5 ÷ 6,0
carico di prova assiale del filetto (N)	7800
coppia max di serraggio (Nm)	8.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	2.5
resistenza al taglio (N)	2000
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

ASC-Rivsert alluminio f.9,0 ss3,5-6,0 M6/060

CATEGORIA \ CATEGORY:

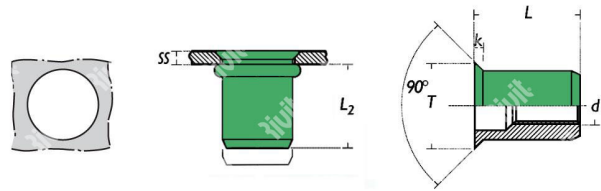
0297200.03000

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:			NOTE \ NOTES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			


**FASTENERS
& TOOLS**

RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		0297200.03000	
ASC-Rivsert alluminio f.9,0 ss3,5-6,0 M6/060								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2		
				FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4		
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:		
				CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		