

ITEM TECHNICAL CARD

diametro del foro (mm)		7,9					
d - diametro rivetto		6,4					
L1 (mm)		11,23					
L2 (mm)		14,73					
k - spessore testa (mm)		2,41					
carico di rottura a trazione (N)		1550					
spessore serrabile (mm)		15,88 ÷ 19,05					
T1 (mm)		16,0					
d1 (mm)		4,75					
d2 (mm)		6,35					
T2 (mm)		16,0					
k2 (mm)		2,41					

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		5257800.01500	
CANRIV-Rivetto Acciaio/Acciaio ss. 15,88-19,05mm 6,4x14,0							
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	
RIVIT							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
RIVIT							
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		Foglio \ SHEET: 1 OF 2	
RIVIT						FORMATO Foglio: A4	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:	
				CARTIGLIO \ FORMAT		Mod.P023_07	


FASTENERS & TOOLS
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

materiale corpo	acciaio
materiale chiodo	acciaio
tipo testa	tonda

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		5257800.01500									
CANRIV-Rivetto Acciaio/Acciaio ss. 15,88-19,05mm 6,4x14,0																
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT								
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW										
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07							