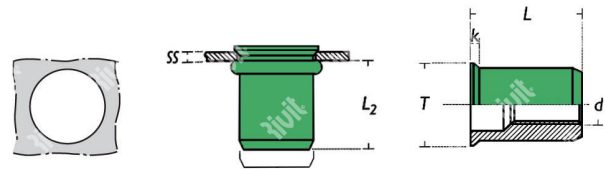


ITEM TECHNICAL CARD



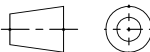
T - larghezza testa (mm)	7,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	6,0
L - lunghezza inserto (mm)	10,5
k - spessore testa (mm)	0,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 2,0
carico di prova assiale del filetto (N)	4000
coppia max di serraggio (Nm)	2,5
d - passo dell'inserto	M4
diametro di foratura	6,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	0.7
resistenza al taglio (N)	1000
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

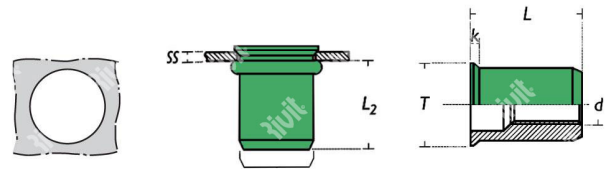
ARC-Rivsert alluminio f.6,0 ss0,5-2,0 M4/020

CATEGORIA \ CATEGORY:

4367400.01000

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	ridotta
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4367400.01000	
ARC-Rivsert alluminio f.6,0 ss0,5-2,0 M4/020								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT			2 OF 2	SHEET FORMAT:				
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	Mod.P023_07			



FASTENERS
& TOOLS


R I V I T . I T



FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT