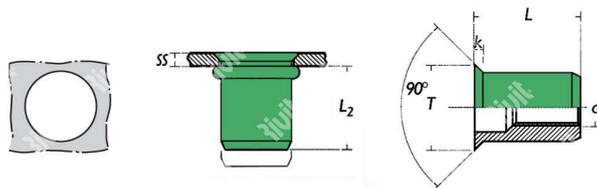


ITEM TECHNICAL CARD



T - larghezza testa (mm)	10,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	6,8 ÷ 7,3
L - lunghezza inserto (mm)	15,0
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	3,5 ÷ 6,0
carico di prova assiale del filetto (N)	6500
coppia max di serraggio (Nm)	5.0
d - passo dell'inserto	M5
diametro di foratura	7,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	1.2
resistenza al taglio (N)	1200
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

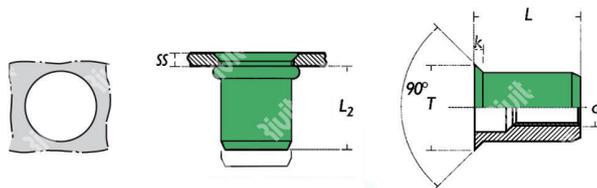
ASC-Rivsert alluminio f.7,0 ss3,5-6,0 M5/060

CATEGORIA \ CATEGORY:

0198600.00500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT						
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: ASC-Rivsert alluminio f.7,0 ss3,5-6,0 M5/060				CATEGORIA \ CATEGORY: 0198600.00500	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT