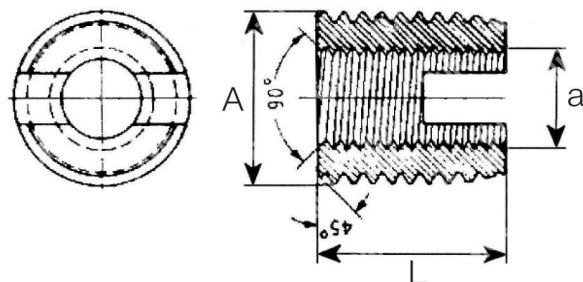


ITEM TECHNICAL CARD



diametro del foro (mm)	12,6 - 13,4
diametro (mm)	M10
tipo	RSCT100
L - lunghezza (mm)	18
profondità minima foro (mm)	22,0
A x h (mm)	14,0 x 1,5
a x h (mm)	10,0 x 1,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1692100.00250		
RSCT-Bussola autofil. in AcciaioZin(x pressofuso) de.14x1,5 c/intagli									
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT		
RIVIT									
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW				
RIVIT									
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT				1 OF 1	SHEET FORMAT:				
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				