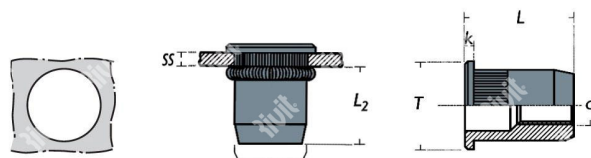


ITEM TECHNICAL CARD



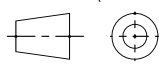
T - larghezza testa (mm)	22,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	14,5 ÷ 15,5
L - lunghezza inserto (mm)	25,0
k - spessore testa (mm)	2,0
spessore serrabile (mm)	1,0 ÷ 4,0
carico di prova assiale del filetto (N)	34000
coppia max di serraggio (Nm)	80.0
d - passo dell'inserto	M12
diametro di foratura	16,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	30.0
resistenza al taglio (N)	6500
materiale corpo	acciaio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

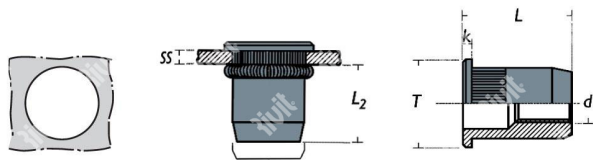
FTC-Z-Rivsert Fe f.16,0 ss1,0-4,0 Zigr. M12/040

CATEGORIA \ CATEGORY:

3502700.00800

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	
RIVIT			1 OF 2	A4	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	
				Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico zigrinato aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		3502700.00800	
FTC-Z-Rivsert Fe f.16,0 ss1,0-4,0 Zigr. M12/040							
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT							
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT			2 OF 2				
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT