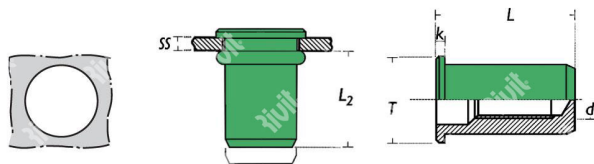


ITEM TECHNICAL CARD



T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	14,0 ÷ 14,5
L - lunghezza inserto (mm)	20,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 2,3
carico di prova assiale del filetto (N)	7800
coppia max di serraggio (Nm)	8.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	2000
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

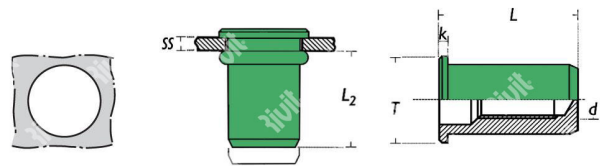
SATC-Rivsert alluminio f.9,0 ss0,5-3,0 Cieco M6/030

CATEGORIA \ CATEGORY:

1661900.00500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico cieco

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1661900.00500		
SATC-Rivsert alluminio f.9,0 ss0,5-3,0 Cieco M6/030									
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:			NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT									
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT									
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4			METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
RIVIT				2 OF 2				REVISIONE: REVISION:	
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT