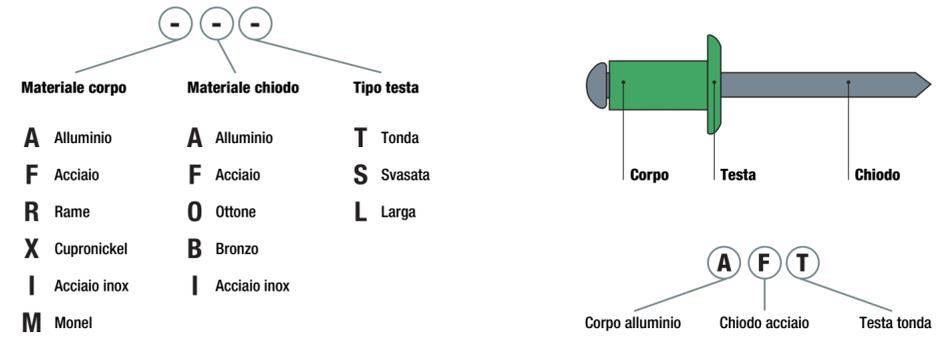


# INFORMAZIONI GENERALI

## COME SI LEGGE LA SIGLA DEL RIVETTO?



## LEGENDA MATERIALE DA ASSEMBLARE

Materiale rivetto	Materiale da assemblare						
	Monel	Inox	Rame	Acciaio	Alluminio	Cadmio	Zinco
Monel	-	■	■	■	■	■	■
Acciaio Inox	■	-	■	■	■	■	■
Rame	→  →→	→  →→	-	■	■	■	■
Acciaio	→→	→→	→→	-	→→	■	■
Alluminio	→→	→  →→	X	→  →→	-	■	■
Cadmio	→→	→→	→→	→→	→	-	■
Zinco	→→	→→	→→	→→	→→	→	-

■ Non vi è corrosione al contatto  
 → La corrosione è leggermente accelerata dal contatto  
 →→ La corrosione è marcatamente accelerata dal contatto  
 X L'assemblaggio è sconsigliato

## ACCORTEZZE NELLA SCELTA DEL RIVETTO

Fare attenzione al range di foro e spessore di serraggio indicati a catalogo, differenziare i propri fori e spessori utilizzando i rivetti adeguati. Si evitano problemi di sovrasspessore, foro largo o sotto spessore. **Scegliere la tipologia di rivetto adeguato alle proprie esigenze senza andare sullo standard.** Si evitano problemi di tenuta, perdita della testa del chiodo, scarsa resistenza alle vibrazioni. Prevedere eventuali corrosioni galvaniche (effetto pila). Scegliere il materiale più adeguato in base a ciò che viene serrato.

## ACCORTEZZE NELL'UTILIZZO DEL RIVETTO

**Uno spessore di serraggio minore** rispetto a quanto indicato può portare a un non corretto serraggio, un trafilamento del chiodo o una completa estrazione del chiodo in fase di serraggio. **Uno spessore di serraggio superiore** rispetto a quanto indicato può portare a un non corretto serraggio, perdere la testa del chiodo o aver il chiodo che non rompe nel punto corretto. **Un foro largo o con bave** può portare ad un non corretto serraggio, perdere la testa del chiodo trafilamento del chiodo o una completa estrazione del chiodo in fase di serraggio. **Un ugello non corretto** può portare ad una completa estrazione del chiodo in fase di serraggio o al trafilamento del chiodo.

# RIVETTI / SCHEDE TECNICHE

- TESTA TONDA
- TESTA SVASATA
- TESTA LARGA
- TENUTA STAGNA
- STRUTTURALI
- RESISTENZA TRAZIONE
- RESISTENZA TAGLIO
- RESISTENZA VIBRAZIONI

(\*) Questo documento fornisce preziose informazioni per aiutare i clienti nella scelta del rivetto per soddisfare l'esigenza applicativa. In caso di applicazioni molto sfidanti in tema di resistenza strutturale, che richiedono approfondite analisi e test di validazione, contattate Rivit: vi forniremo un supporto altamente professionale e qualificato.

## UTILIZZO

**STANDARD**: Serraggio veloce di due materiali con accesso da un solo lato che non richiedono tenute particolari.

**STAGNI**: Serraggio veloce di due materiali con accesso da un solo lato che richiedono la tenuta stagna.

**MULTIGRIP**: Range di serraggio elevato, resistenza alle vibrazioni e applicazioni con fori non costanti.

**FIORIV**: Materiali morbidi e compositi in cui la pressione del serraggio deve essere minima.

**TRERIV**: Materiali morbidi che richiedono una pressione di serraggio su una superficie elevata.

**GTRERIV**: Materiali morbidi che richiedono una pressione di serraggio su una superficie elevata e resistenza agli agenti atmosferici.

**GORIV**: Fori non passanti su materiale morbido, solitamente una superficie di legno.

**MASRIV**: Ambito in cui si ha bisogno di creare velocemente un collegamento di massa.

**RIVBU**: Serraggio semistrutturale in ferro.

**RIVINOX**: Serraggio semistrutturale in inox.

**LOCKRIV**: Serraggio veloce di due materiali con accesso da un solo lato che resiste a grandi forze e a forti vibrazioni.

**MAGNARIV**: Serraggio veloce di due materiali con accesso da un solo lato che resiste a grandi forze.

**MONRIV**: Serraggio veloce di due materiali con accesso da un solo lato che resiste a grandi forze.

**SPEEDRIV**: Applicazioni che necessitano di un'alta velocità di esecuzione.

## APPLICAZIONI



## TOOLS SUGGERITI

**STANDARD**: RIV18, RIV402, RIV502, RIV710, RIV720

**STAGNI**: RIV18, RIV402, RIV502, RIV710, RIV720

**MULTIGRIP**: RIV360, RIV403, RIV504, RIV710, RIV720

**FIORIV**: RIV7, RIV403, RIV504, RIV710, RIV720

**TRERIV**: RIV2, RIV5, RIV403, RIV710, RIV720

**GTRERIV**: RIV7, RIV406, RIV506, RIV720

**GORIV**: RIV6, RIV19, RIV503, RIV710, RIV720

**MASRIV**: RIV4, RIV503, RIV710, RIV720

**RIVBU**: RIV406, RIV506, RIV720

**RIVINOX**: RIV406, RIV506, RIV720

**LOCKRIV**: RIV508

**MAGNARIV**: RIV508

**MONRIV**: RIV508

**SPEEDRIV**: RIV300

# LEGENDA DEI COLORI / MATERIALI:



	ALLUMINIO	ACCIAIO	OTTONE	RAME	ACCIAIO INOX A2 (AISI 304)	ACCIAIO INOX A4 (AISI 316)
<b>STANDARD</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>STAGNI</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>MULTIGRIP</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>FIORIV</b>	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>TRERIV</b>	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>GTRERIV</b>	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>GORIV</b>	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>MASRIV</b>	✗	✗	✗	✗	✗	✗
<b>RIVBU</b>	✓✓	✗	✗	✗	✓✓	✓✓
<b>RIVINOX</b>	✓✓	✗	✗	✗	✓✓	✓✓
<b>LOCKRIV</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓
<b>MAGNARIV</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓
<b>MONRIV</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓
<b>SPEEDRIV</b>	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✗

## RIVETTATRICI PER LA POSA DEL RIVETTO

### RIVETTATRICI MANUALI

Rivit offre una ampia scelta di strumenti ed accessori per coprire tutte le necessità da Ø 3.0 fino a Ø 6.4, per tutte le principali leghe. **L'ergonomia e la semplicità delle nostre rivettatrici manuali facilitano il lavoro e lo rendono sicuro ed affidabile per ogni operatore.** Per maggiori dettagli consultare il nostro sito internet [rivit.it](http://rivit.it)



### RIVETTATRICI OLEOPNEUMATICHE



Rivit offre macchine studiate per massimizzare le prestazioni di serraggio con ogni tipologia di rivetto a strappo, sia standard che strutturale. **Semplici e pratiche da regolare, ergonomiche e sicure, le rivettatrici oleopneumatiche Rivit permettono di operare in tutti i settori produttivi, fino alle più complesse e sfidanti applicazioni industriali, in una gamma di rivetti fino al Ø 7.7 (Gtrriv).** Per maggiori dettagli consultare il nostro sito internet [rivit.it](http://rivit.it)

### RIVETTATRICI A BATTERIA

Dotate di potenti ed affidabili motori brushless e di batterie di lunga durata, la gamma Rivit a batteria fa della semplicità ed affidabilità il suo punto di forza, offrendo al cliente una soluzione a valore aggiunto in grado di coprire un ampio campo di utilizzazione, per rivetti di Ø 2.4 fino a Ø 6.4 in tutte le principali leghe. Per maggiori dettagli consultare il nostro sito internet [rivit.it](http://rivit.it)



### SISTEMA DI CONTROLLO DI PROCESSO

#### CONTROLRIV / GEN3

Il sistema di controllo di processo è uno strumento essenziale per il monitoraggio della qualità del processo, in quanto fornisce informazioni fondamentali sul buon esito del serraggio e ne memorizza le informazioni di dettaglio in un file di log. Il sistema Controlriv può essere offerto in unità standalone oppure in una rete di dispositivi che comunicano e scambiano dati tra di loro con il PLC di supervisione e gestione. E' possibile fornire informazioni e scambiare dati sull'esito del processo, attraverso uscite a relè, oppure attraverso bus di comunicazione. **Il Controlriv è un vero e proprio passo avanti verso la digitalizzazione dei processi e verso il concetto di qualità totale.** Per dettagli consultare il nostro sito internet [rivit.it](http://rivit.it)



**Rivit srl**  
Via Marconi, 20 loc. Ponte Rizzoli  
40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italia  
T. +39 051 4171111, [rivit@rivit.it](mailto:rivit@rivit.it)



DAL | SINCE **1973**



a **FERVI GROUP** company

# FASTENERS & TOOLS



## GUIDA PRATICA ALLA SCELTA DEI RIVETTI



## GUIDA ALLA SELEZIONE DEL RIVETTO

