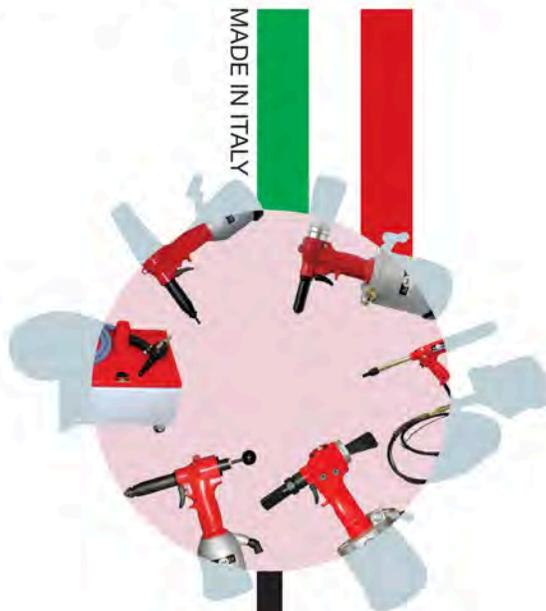




2018



Tools for **F**asteners  
Крепежный И**н**струмент



edition 15/4



## О КОМПАНИИ

Rivit - итальянская лидирующая компания по производству и дистрибуции крепежа, крепежных систем и инструментов, обработке листового металла. Основанная в 1973 компания Rivit установила основой своего бизнеса два направления: промышленность и строительство. Особое внимание было уделено участию в производстве кузовов, электроники, бытовой и промышленной техники, обработке листового металла, металлической мебели, кровельных систем, систем кондиционирования и вентиляции, металлических каркасов.

В настоящее время компания прилагает усилия для увеличения своей доли на международном рынке, приняла вызов в новой сложившейся ситуации и расширяет собственную стратегию сотрудничества и маркетинга. Для достижения поставленных перед собой амбициозных целей компания обновила бренд и локацию производства. Более вместительное и современное здание, автоматизированный склад, усовершенствованная логистическая система позволяют удовлетворить запросы клиентов, чьи требования к производителю постоянно растут. Компания придерживается высоких стандартов качества к выпуску продукции и оказания услуг, что подтверждено UNI EN ISO 9001:2008.



Компания



Вид сверху



Фасад



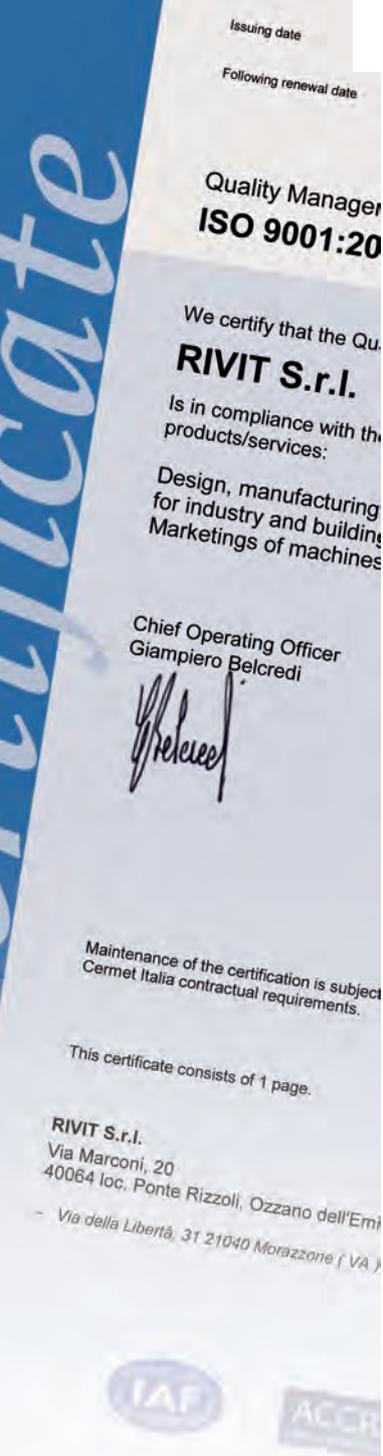
Вход



Стелла



# СЕРТИФИКАЦИЯ



Rivit гарантирует свои клиентам применение стандартов высокого качества в отношении к своим услугам и продукции. Это обязательство позволило получить сертификацию Системы Управления Качеством в соответствии с UNI EN ISO 9001:2008. Сертификат ежегодно подтверждается компанией Cermet - итальянской сертификационной организацией, членом группы компаний Kiwa.

Rivit добровольно сертифицировался через ECM, организацию специализирующуюся в оценке инструментов в соответствии с Европейскими директивами, а именно Директива 2006/42/EC.

В соответствии с процессом входного контроля качества компания проводит испытания в собственной лаборатории, где специализированный персонал удостоверяется в соответствии требуемым стандартам.



Лабораторный контроль



Производственный контроль



Сортировка



Механические испытания



Сертификат KIWA



Сертификат ECM



Сертификат CERMET



## ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ

Клиенты Rivit могут быть твердо уверены в высоком уровне обслуживания, как перед покупкой, так и после приобретения продукции. Структура продаж компании организована обеспечивать техническую поддержку на каждом этапе своей работы, благодаря высококвалифицированным специалистам. Цель Rivit – удовлетворение потребностей наших клиентов, поэтому все наши сотрудники, каждый день, создавая продукты и услуги, помнят о том, что лишь высокое качество привлекает и удерживает наших клиентов.



Приемная



Зал для совещаний



Отдел маркетинга



# АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СКЛАД

Мозг компании - автоматизированный склад с двумя межуровневыми грузоподъемниками, высотой 18 метров и длиной 90 метров. Вместимость 24000 паллетомест и до 30000 позиций. Налицо перспективы роста и увеличение ассортимента, которые являются важными целями компании.

Быстро и точное управление запасами является частью коммерческой политики компании, в целях такое же быстрое и точное исполнение заказов, срок выполнения которых в настоящее время сокращен до 48 часов.



Склад



Комплектация



Упаковка



Комплектация

# МАГАЗИН И ВЫСТАВОЧНЫЙ ЗАЛ

Основная миссия компании - полное удовлетворение требований клиента, обратившегося в Rivit. С целью совместного роста и стремлением быть надежным партнером выделена большая площадь в новом корпусе под магазин и выставочный зал. Здесь клиенты имеют возможность тестировать интересующую их продукцию и инструменты в действии, а для более полного и широкого ознакомления с товаром сотрудники компании обеспечивают полный спектр технических консультаций.

Зона продаж, по праву, может считаться настоящим центром систем крепежа и местом консультаций всего, что касается обработки листового металла.



Выставочный зал



Магазин



Производство Rivit состоит из нескольких подразделений: штамповка заклепки, нарезка резьбы, сборка заклепки и сборка инструментов.



Сборка



Сборка инструментов



Сборка



Производство инструмента



Производство



Штамповка



Нарезка резьбы



## RIVIT В МИРЕ



RIVIT ИТАЛИЯ - RIVIT ИНДИЯ - RIVIT МАРОККО

### Представительства:

Албания, Аргентина, Австралия, Австрия, Бельгия, Босния и Герцеговина, Бразилия, Болгария, Великобритания, Венгрия, Германия, Греция, Грузия, Дания, Египет, Израиль, Индия, Иран, Испания, Канада, Катар, Кипр, Китай, Колумбия, Коста-Рика, Кувейт, Латвия, Ливан, Литва, Малайзия, Мальта, Марокко, Мексика, Нидерланды, Новая Зеландия, Норвегия, ОАЭ, Польша, Португалия, Россия, Румыния, Саудовская Аравия, Сербия, Словакия, Словения, США, Тайвань, Тайланд, Тунис, Турция, Украина, Финляндия, Франция, Хорватия, Чехия, Швейцария, Швеция, Эстония, ЮАР, Южная Корея



## ВЫСТАВКИ

Ежедневно Rivot фокусируется на расширение контактов и партнерских отношений, для достижения этой цели компания финансирует участие в специализированных выставках, как в Италии, так и за рубежом. Таким образом, Rivot заявляет о своих возможностях: широкий и полный ассортимент продукции, высокое качество, инновации и новые решения, наличие на складе и эффективное послепродажное обслуживание.



LOGIN

Welcome to our dealer web:  
If you have problems logging

E-mail address\*

Password\*

Forgot password

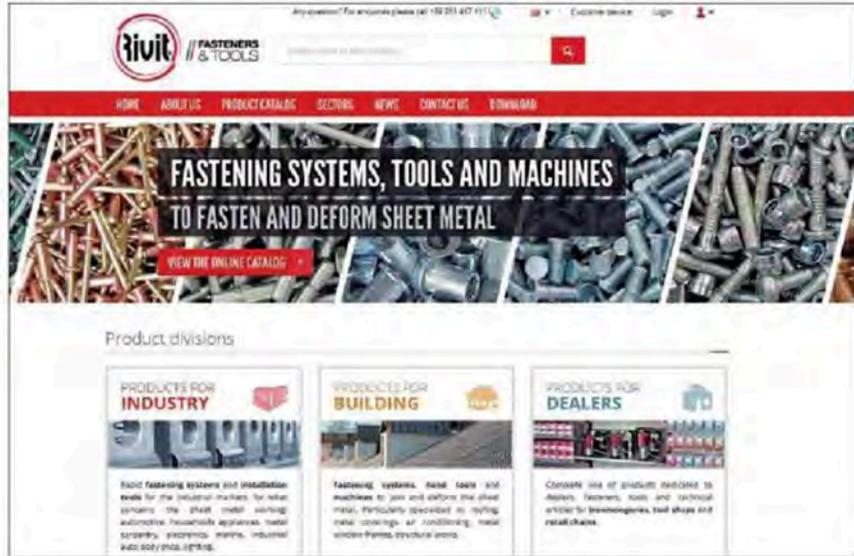
Don't have an account

Сайт с постоянно открытым доступом позволяет вам связаться с миром Rivit и его историей, постоянно обновляющимися новостями о продукции, связанной с каждым подразделением (строительство, промышленность, дилеры), выставках и специальных предложениях.

Исследуйте наш виртуальный каталог, совершите путешествие по фотографиям нашего сайта и одним кликом откройте весь широкий спектр продукции Rivit. Спецификации продукции могут быть скачаны наряду с приложениями и другими файлами (видео, тексты, pdf файлы и т.д.).

В разделе "Download Area" вы без регистрации можете скачать pdf каталоги. После регистрации вы можете пользоваться платформой B2B для размещения заказов при помощи Корзины. Каждый клиент может управлять своими заказами, просматривать статус отгрузок и скачивать техническую документацию, бланки и инструкции.

Посетите мир Rivit!





# СОДЕРЖАНИЕ



## Инструменты для гаечных заклепок

RIV998	1	RIV939	6	RIV916	11
RIV912	2	RIV939P8 NEW	7	RIV916B	12
RIV938	3	RIV941	8	RIV806-810	13
RIV938S	4	RIV942	9	RIV990	14
RIV912CP-938CP	5	RIV949	10	RIV991	15

## Инструменты для вытяжных заклепок

RIV502	16	RIVSMR	22	RIV512B	28
RIV503	17	RIV536	23	RIV513B	29
RIV504	18	RIV508	24	АКСЕССУАРЫ	30
RIV506	19	RIV508B	25	FLEXRIV	31
RIV505	20	RIV509	26	RIV300	32
RIV503BH	21	RIV511B	27	RIV750	43
				RIV760	44

## Ручные инструменты для гаечных и вытяжных заклепок

### Системы контроля

CONTROLRIV	33
------------	----

### Автоматические системы

RIV600	34
RIV606-616	35
RIV610	36

### Для приварочного крепежа

RIVST80	46
---------	----

RIV900-901-903	37
----------------	----

RIV905	38
--------	----

RIV906	39
--------	----

RIV918	40
--------	----

RIV2-4-5-6-7	41
--------------	----

RIV18-98 NEW	42
--------------	----

### Орбитальная машина

RIV3450P	47
----------	----

### Прессы для кольцевых заклепок

RIVOM06-RIVOP10	48
-----------------	----

### Для запрессовочного крепежа

RIV2100	49
---------	----

RIV2200	50
---------	----

RIV2450	51
---------	----

### Аксессуары

МАНИПУЛЯТОРЫ	52
--------------	----

БАЛАНСИРЫ	53
-----------	----



# RIV998 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M3 - M12



ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКА ШТОКА

Код 2237000

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) из алюминия и стали M3-M12 (для нерж. стали до M10) и RIVBOLT (наружн. резьба) M4-M8

Гидропневматическая система инструмента и механические части, во внутренней структуре инструмента, по сравнению с другими моделями, обеспечивают высокую надежность. Особенность инструмента – уменьшение проблем, возникающих из-за износа компонентов, и, соответственно, инструмент будет работать дольше и лучше. Технические решения уменьшили размер и вес RIV998, в результате чего мы имеем удобный инструмент.

## Запасные части RIVSERT



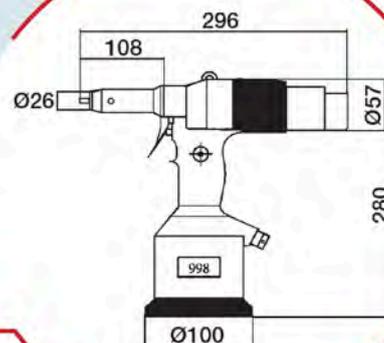
Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
M3	0327800	0328500
M4	0327900	0328600
M5	0328000	0328700
M6	0328100	0328800
M8	0328200	0328900
M10	0328300	0329000
* M12	0328400	0329100

\* Не включается в стандартную поставку. Для отдельного заказа.

## Запасные части RIVBOLT



Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
M4	2560900	2561200
M5	2561000	2561300
M6	2561100	2561400
M8	2583200	2700500



RIV998 поставляется в пластиковом контейнере в комплекте с насадками и шпильками M3 to M10 (M12 по запросу).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	7.5 lt
Ход штока	0/6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	19000 N
Масса (без комплекта)	2.405 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	< 70 dB (A)

## Дополнительно

Описание	Код
KIT998-Спец. удлиненная головка	3531800



# RIV912 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M3 - M12



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКА ШТОКА

**Код 3440900**

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) M3-M12 и RIVBOLT (наружн. резьба) M4-M10

Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и откручивание в одной фазе.

Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить.

## Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	912/03	3441100	3457600
M4	912/04	3441200	3470500
M5	912/05	3441300	3471900
M6	912/06	3441400	3472300
M8	912/08	3441500	3472800
M10	912/10	3441600	3473100
M12	912/12	3441700	3473300

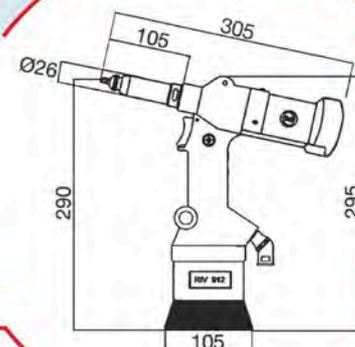
\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

## Запасные части RIVBOLT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	(шпилька * Код с внутр. резьбой)
M4	912/04B	3442300	3441900
M5	912/05B	3442400	3442000
M6	912/06B	3442500	3442100
M8	912/08B	3442600	3442200
M10	912/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включена в комплект и доступна для заказа.



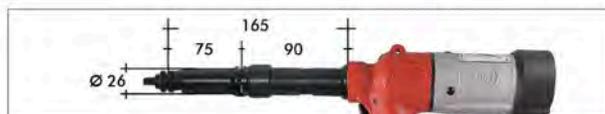
RIV912 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов фронтальных насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу (см. Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/6 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	7.5 lt
Ход штока	1/6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	22500 N
Масса (без комплекта)	2.501 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.5 dB (A)

## Дополнительно

Описание	Код
KIT912- Спец. удлиненная головка	3531800



**RIV912MS**  
Код 4307400  
С вращением влево



# RIV938 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M3 - M10



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

Код 4143400

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) M3-M10 и RIVBOLT (наружн. резьба) M4-M10

RIV938 спроектирован с регулировкой усилия посредством изменения давления масла. Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе. Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить. Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторятся деформация заклепки.

## Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	938/03	3441100	3457600
M4	938/04	3441200	3470500
M5	938/05	3441300	3471900
M6	938/06	3441400	3472300
M8	938/08	3441500	3472800
M10	938/10	3441600	3473100

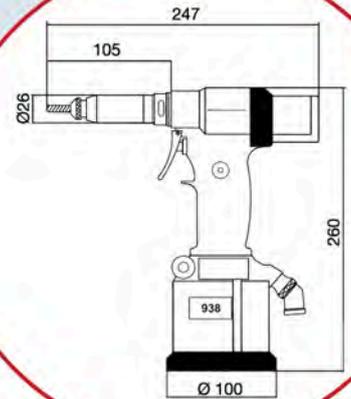
\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

## Запасные части RIVBOLT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	(шпилька * Код с внутр. резьбой)
M4	938/04B	3442300	3441900
M5	938/05B	3442400	3442000
M6	938/06B	3442500	3442100
M8	938/08B	3442600	3442200
M10	938/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включена в комплект и доступна для заказа.



RIV938 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу (см. Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	5 lt
Ход штока	6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	20000 N
Масса (без комплекта)	2.041 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)

Настройка усилия втягивания



## Дополнительно

Описание	Код
KIT938- Спец. удлиненная головка	3531800
Защитный кожух от царапин	4217600



# RIV938S Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок M3 - M6



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

Код 4143500

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) M3-M6

RIV938S спроектирован с регулировкой усилия посредством изменения давления масла. Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе. Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить.

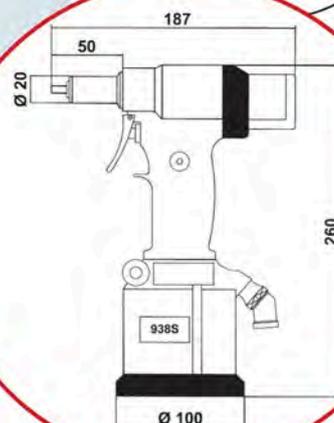
Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторяется деформация заклепки.

## Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	938S/03	3758400	3756600
M4	938S/04	3758500	3757500
M5	938S/05	3758600	3757900
M6	938S/06	3758700	3758200

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.



RIV938S поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу (см. Запасные части для RIVSERT).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	5 lt
Ход штока	6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	14000 N
Масса (без комплекта)	1.868 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)

Настройка усилия втягивания



## Дополнительно

Описание	Код
Защитный кожух от царапин	4217600



# RIV912CP

Гидропневматический инструмент с педальным управлением для гаечных заклепок М3 - М12

# RIV938CP

Гидропневматический инструмент с педальным управлением для гаечных заклепок М3 - М10



## ▶ Код 4262500

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) М3-М12 и RIVBOLT (наружн. резьба) М4-М10

Одной педалью могут управляться несколько инструментов.

RIV912CP поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок.

Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу (см. Запасные части для RIVSERT).

### Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/6 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	7.5 lt
Ход штока	1/6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	22500 N
Масса (без комплекта)	2.501 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.5 dB (A)

### Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	912/03	3441100	3457600
M4	912/04	3441200	3470500
M5	912/05	3441300	3471900
M6	912/06	3441400	3472300
M8	912/08	3441500	3472800
M10	912/10	3441600	3473100
M12	912/12	3441700	3473300

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

## ▶ Код 4262400

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) М3-М10 и RIVBOLT (наружн. резьба) М4-М10

Одной педалью могут управляться несколько инструментов.

RIV938CP поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок.

Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу (см. Запасные части для RIVSERT).

### Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	5 lt
Ход штока	6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	20000 N
Масса (без комплекта)	2.041 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)

### Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	938/03	3441100	3457600
M4	938/04	3441200	3470500
M5	938/05	3441300	3471900
M6	938/06	3441400	3472300
M8	938/08	3441500	3472800
M10	938/10	3441600	3473100

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.



# RIV939 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M3 - M12



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ  
КУРОК

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

Код 4621500

Для установки RIVSERT  
(внутр. резьба) M3-M12 и  
RIVBOLT (наружн. резьба) M4-M10

RIV939 спроектирован с регулировкой усилия посредством изменения давления масла. Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе.

Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторяется деформация заклепки.

RIV939 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу (см. Запасные части для RIVSERT/).

## Запасные части RIVSERT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	939/03	3441100	3457600
M4	939/04	3441200	3470500
M5	939/05	3441300	3471900
M6	939/06	3441400	3472300
M8	939/08	3441500	3472800
M10	939/10	3441600	3473100
M12	939/12	3441700	3473300

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

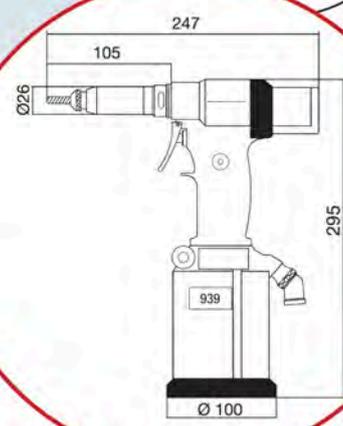
## Запасные части RIVSERT (UNC)

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	Код спец.шпильки
1/2-13 UNC	939/1/2-13	4361600	4187000

## Запасные части RIVBOLT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	(шпилька * Код с внутр. резьбой)
M4	939/04B	3442300	3441900
M5	939/05B	3442400	3442000
M6	939/06B	3442500	3442100
M8	939/08B	3442600	3442200
M10	939/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включена в комплект и доступна для заказа.



## Технические данные

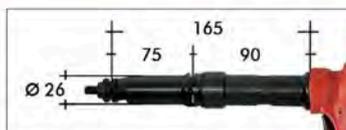
Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	5 lt
Ход штока	6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	26600 N
Масса (без комплекта)	2.200 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)



Настройка  
усилия втягивания

## Дополнительно

Описание	Код
KIT939- Спец. удлиненная головка	3531800
Защитный кожух от царапин	4217600



Ход штока 8

# RIV939P8 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M3 - M12

**new**



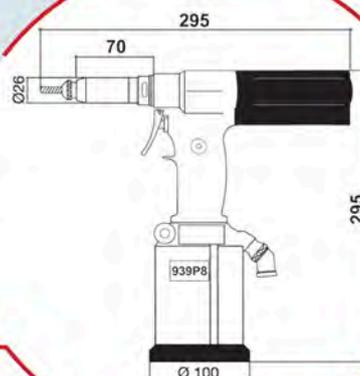
ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

**Код 4844300**

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) M3 - M12 и RIVBOLT (наруж. резьба) M4 - M10

RIV939 спроектирован с регулировкой усилия посредством изменения давления масла. Автоматическое завинчивание заклепки, Деформация и отвинчивание в одной фазе. Чтобы избежать использования специальной шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9) который можно легко найти в продаже и заменить. **Преимущества:** сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту при повторяющей деформации.



RIV939P8 поставляется в кейсе без сменных комплектов. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки и добавьте его к заказу (см. Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT).

## Запасные части RIVSERT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	939/03	3441100	3457600
M4	939/04	3441200	3470500
M5	939/05	3441300	3471900
M6	939/06	3441400	3472300
M8	939/08	3441500	3472800
M10	939/10	3441600	3473100
M12	939/12	3441700	3473300

\* Винт включен в "Код комплекта" и может быть заказан отдельно.

## Запасные части RIVSERT (UNC)

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	Код шпильки (спец.)
1/2-13 UNC	939/1/2-13	4361600	4187000

## Запасные части RIVBOLT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	(шпилька * Код с внутр. резьбой)
M4	939/04B	3442300	3441900
M5	939/05B	3442400	3442000
M6	939/06B	3442500	3442100
M8	939/08B	3442600	3442200
M10	939/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включен в "Код комплекта" и может быть заказана отдельно.

## Технические данные

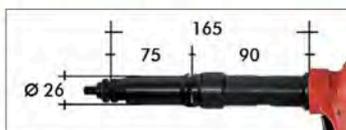
Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	5 lt
Ход штока макс.	8 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	19000 N
Масса (без комплекта)	2.200 Kg
Вибрация	< 2.5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)

Регулировка усилия.



## Дополнительно

Описание	Код
KIT939-Спец. удлиненная головка	3531800
Защитный кожух от царапин	4217600



# RIV941 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M3 - M10



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ  
КУРОК

РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИЯ  
И ШТОКА

Код 4292300

Для установки RIVSERT  
(внутр. резьба) M3-M10 и  
RIVBOLT (наружн. резьба) M4-M10

RIV941 спроектирован с регулировкой усилия посредством изменения давления масла. Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе. Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить.  
Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторятся деформация заклепки.

## Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	941/03	3441100	3457600
M4	941/04	3441200	3470500
M5	941/05	3441300	3471900
M6	941/06	3441400	3472300
M8	941/08	3441500	3472800
M10	941/10	3441600	3473100

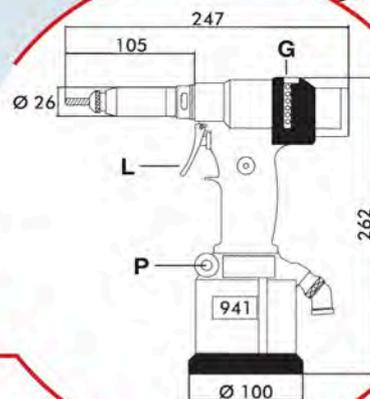
\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

## Запасные части RIVBOLT



Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	(шпилька * Код с внутр. резьбой)
M4	941/04B	3442300	3441900
M5	941/05B	3442400	3442000
M6	941/06B	3442500	3442100
M8	941/08B	3442600	3442200
M10	941/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включена в комплект и доступна для заказа.



RIV941 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT).

НАСТРОЙКА (см. чертеж):

- 1) Регулировка давления вращением головки регулятора (P).
- 2) Регулировка хода штока (G).
- 3) Нажатием курка гаечная заклепка деформируется и откручивается (L).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	5 lt
Ход штока	6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	19000 N
Масса (без комплекта)	2.100 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)



Регулировка усилия.



Регулировка хода штока.



# RIV942 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M4 - M12



ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ  
КУРОК

РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИЯ  
И ШТОКА

Код 1701600

Для установки RIVSERT  
(внутр. резьба) M4 - M12 и  
RIVBOLT (наружн. резьба) M4 - M10

RIV942 спроектирован с регулировкой усилия посредством изменения давления масла. Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе.

Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить.

Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторяется деформация заклепки.

## Запасные части RIVSERT

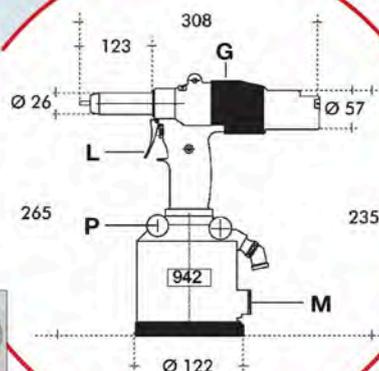
Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M4	942/04	3441200	3470500
M5	942/05	3441300	3471900
M6	942/06	3441400	3472300
M8	942/08	3441500	3472800
M10	942/10	3441600	3473100
M12	942/12	4259200	3473300

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

## Запасные части RIVBOLT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	(шпилька * Код с внутр. резьбой)
M4	942/04B	3442300	3441900
M5	942/05B	3442400	3442000
M6	942/06B	3442500	3442100
M8	942/08B	4259400	3442200
M10	942/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включена в комплект и доступна для заказа.



RIV942 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT).

НАСТРОЙКА (см. чертеж):

- 1) Регулировка давления вращением головки регулятора (P) и удерживая курок (L) в нажатом положении на первом упоре, вы можете прочесть показания давления на манометре (M).
- 2) Регулировка хода штока (G).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	7.5 lt
Ход штока	10 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	31000 N
Масса (без комплекта)	3.100 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	< 80 dB (A)



Манометр для регулировки.



Регулировка хода штока.



# RIV949 Вертикальный гидropневматический инструмент для гаечных заклепок М3 - М12



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИЯ И ШТОКА

**Код 4560800**

Для установки RIVSERT (внутр. резьба) М3-М12 и RIVBOLT (наружн. резьба) М4-М10

RIV949 спроектирован для установки гаечных заклепок используя две системы регулировки: давление масла (усилие) и ход штока. Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить. С помощью этого инновационного технического решения вертикальные работы выполняются быстрее.

Есть возможность заказать отдельно.

Модель	Код
RIV949T	5042300



## Запасные части RIVSERT

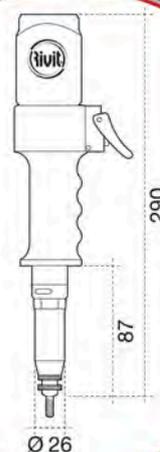
Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	949/03	3441100	3457600
M4	949/04	3441200	3470500
M5	949/05	3441300	3471900
M6	949/06	3441400	3472300
M8	949/08	3441500	3472800
M10	949/10	3441600	3473100
M12	949/12	3441700	3473300

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

## Запасные части RIVBOLT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код (шпилька с внутр. резьбой)
M4	949/04B	3442300	3441900
M5	949/05B	3442400	3442000
M6	949/06B	3442500	3442100
M8	949/08B	3442600	3442200
M10	949/10B	4601900	4601800

\* Шпилька с внутр. резьбой включена в комплект и доступна для заказа.



RIV949 поставляется без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT)

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Ход штока	6.5 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	23500 N
Масса рукоятки	2.0 Kg
Полная масса	21.0 Kg
Длина шланга	2.5 m
Размеры блока управления	500x300x210 mm
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76.0 dB (A)

Если усилия втягивания недостаточно, можно заказать усилитель в соответствии с потребностью.

## Дополнительно

Описание	Код
Манипулятор	4811800
Столик с колесами	4811900

Подробную информацию о манипуляторе и столике можно найти на стр. 49



# RIV916 Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок M4 - M10



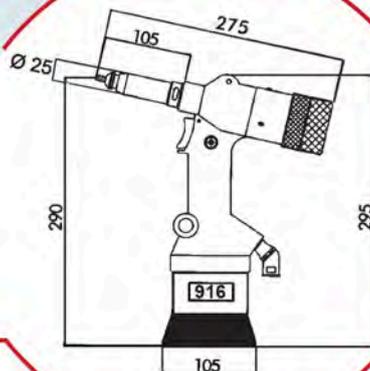
ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ КУРОК

РЕГУЛИРОВКА ШТОКА

**Код 4154500**

16 мм ход штока

Для установки TUBRIV и JACKRIV M4-M10



Причиной появления RIV916 была необходимость в инструменте с увеличенным ходом штока для специальных заклепок, таких как TUBRIV и JACKRIV

Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе.

Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить.

Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторяется деформация заклепки.



## Запасные части для TUBRIV и JACKRIV

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M4	916/04	4186300	4186400
M5	916/05	4186500	4186600
M6	916/06	4186700	4186800
M8	916/08	4186900	4187000
M10	916/10	4187100	4187200

\*Винт включен в комплект и доступен для заказа.

RIV916 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. Запасные части для JACKRIV/TUBRIV)

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	7.5 lt
Ход штока	16 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	13000 N
Масса (без комплекта)	2.558 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.5 dB (A)

## Примеры применения



Jackriv



Tubriv



# RIV916B Гидропневматический инструмент для гаечных заклепок

M8 - M20



ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ  
КУРОК

РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИЯ  
И ШТОКА

Код 4194400

Для установки RIVSERT  
(внутр. резьба) M8-M20



RIV916B  
поставляется  
с головкой для  
M16-M20  
(код 4365800)  
Головку для  
M8, M10, M12 и M14  
(код 4238300)  
закажите  
дополнительно

RIV916B спроектирован для установки гаечных заклепок используя две системы регулировки: давление масла и ход штока. Автоматическое завинчивание заклепки, деформация и отвинчивание в одной фазе. Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под установочный винт (класс прочности 12.9), который можно легко найти в продаже и заменить.

Преимущества: сборка комплекта без использования ключа | не требует регулировки при разной толщине металла | без нанесения ущерба винту, если повторяется деформация заклепки  
В зависимости от характеристик гаечной заклепки оператор может выбрать лучшее решение.

## Запасные части RIVSERT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M8	916B/08	4228600	4227600
M10	916B/10	4228800	4227900
M12	916B/12	4228900	4228200

\* Винт включен в комплект и доступен для заказа.

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	Код шпильки (спец.)
M14	916B/14	4229000	4228500
M16	916B/16	4208800	4209000
M20	916B/20	4702800	4702700

## Запасные части RIVSERT (UNC)

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	Код шпильки (спец.)
5/16-18UNC	916B/5/16-18	4698100	-
3/8-16UNC	916B/3/8-16	4698200	-
1/2-13UNC	916B/1/2-13	4466700	-
5/8-11UNC	916B/5/8-11	4355400	4363400
3/4-10UNC	916B/3/4-10	4366300	4366400

RIV916B поставляется без комплектов насадок. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. запасные части для RIVSERT)

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Макс. усилие стягивания (6 bar)	80000 N
Ход штока	1-15 mm
Масса рукоятки (без комплекта)	2.6 Kg
Полная масса	34.2 Kg
Длина шланга	3.0 m - 1/4" gas
Давление масла (при давлении воздуха 6 bar)	300 bar
Размеры блока управления (ДхШхВ)	49.5x39.5x25.0
Вибрация	< 2.5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.1 dB (A)
Соотношение усилия	50 : 1

Если усилия стягивания недостаточно, можно заказать усилитель в соответствии с потребностью.

## Запасные части для RIVSERT по запросу

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	Код шпильки (спец.)
M18	-	-	-
5/16-24UNF	-	-	-
3/8-24UNF	-	-	-
1/2-20UNF	-	-	-
3/4-16UNF	-	-	-



# RIV806

Пневматический инструмент для гаечных заклепок М3 - М5

# RIV810

Пневматический инструмент для гаечных заклепок М6 - М10



## Код 4197000

Для установки гаечных заклепок М3-М5 (М6 только алюминий)

Эргономичный корпус, специальное покрытие для удобства оператора. Две точки для подключения воздуха. Встроенный глушитель для снижения шума. Качающийся курок для улучшения контроля нажатия.

RIV806 поставляется с комплектом М6

### Технические данные

Рабочее давление воздуха	6.2 bar
Мин - макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	9.9 lt
Скорость вращения	1500 rpm
Масса (без комплекта)	1.022 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	95 dB (A)

### Запасные части RIVSERT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	806/03	4197500	24055GR
M4	806/04	4197600	21912GR
M5	806/05	4197700	21911GR
** M6	806/06	4218100	21910GR

### Запасные части RIVSERT (UNC)

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
6-32 UNC	806/6-32	5387000	53919GR
8-32 UNC	806/8-32	5387100	53920GR
10-24 UNC	806/10-24	5387200	53921GR
1/4-20 UNC	806/1/4-20	5387300	53922GR

\* Винт включен и может заказываться также отдельно.

\*\* Установлен (включен в комплектацию)

## Код 4197100

Для установки гаечных заклепок М6-М10

Эргономичный корпус, специальное покрытие для удобства оператора. Две точки для подключения воздуха. Встроенный глушитель для снижения шума. Качающийся курок для улучшения контроля нажатия.

RIV810 поставляется с комплектом М8

### Технические данные

Рабочее давление воздуха	6.2 bar
Мин - макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	9.9 lt
Скорость вращения	500 rpm
Масса (без комплекта)	1.275 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	95 dB (A)

### Запасные части RIVSERT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
M6	810/06	4218100	21910GR
** M8	810/08	4218200	23709GR
M10	810/10	4197800	21930GR

### Запасные части RIVSERT (UNC)

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта	* Код винта (DIN912 12.9)
5/16-18 UNC	810/5/16-18	5387400	53923GR

\* Винт включен и может заказываться также отдельно.

\*\* Установлен (включен в комплектацию)

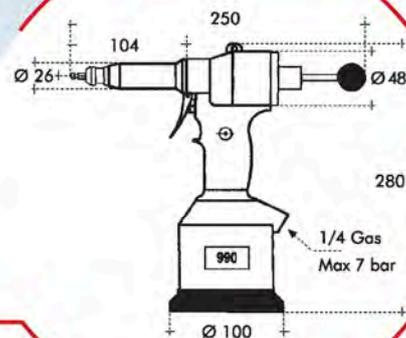


Регулировка воздуха под размер устанавливаемой заклепки.

3/8" соединительная муфта.



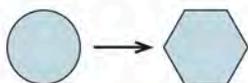
# RIV990 Гидропневматический инструмент для формирования шестигранных отверстий M4 - M10



**Код 2986300**

Для установки шестигранных RIVSERT (внутр. резьба) M4-M10

Система инструмента, используя пробойник, может легко трансформировать круглое отверстие в шестигранное. Это позволяет использовать шестигранные гаечные заклепки.



## Комплектующие

Шестигранная заклепка	Код пробойника	Код патрона
* M4	4196900	-
M5	2974900	2975300
M6	2925000	2925100
M8	2975000	2975400
** M10	2975100	2975500

\* Пробойник 6 мм для M4 поставляется в комплекте с патроном.

\*\* Пробойник 13 мм для M10 поставляется в комплекте с патроном (4520500).



Пробойник + патрон

Патрон

Пробойник

## Примеры применения



RIV990 поставляется в пластиковом контейнере без пробойника и патронов. Выберите необходимый пробойник и патроны в соответствии с размером устанавливаемой заклепки (см. таблицу ниже).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	2.5 lt
Ход штока	6 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	19000 N
Масса (без комплекта)	2.133 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	< 80 dB (A)

Размер	Круглое отверстие	Шестигранное отверстие
M4	6.25	6
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13

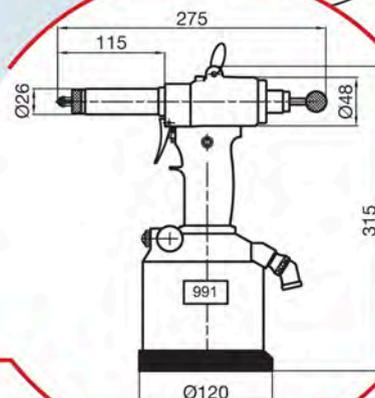
\* В зависимости от толщины используемого материала.

## Толщина металлического листа

Размер	Алюминий	Сталь	Нерж. сталь
M4	0.5-2.5	0.5-1.5	0.5-1.5
M5	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5



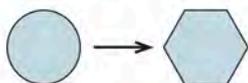
# RIV991 Гидропневматический инструмент для формирования шестигранных отверстий M5 - M12



Код 4630400

Для установки шестигранных RIVSERT (внутр. резьба) M5-M12

Система инструмента, используя пробойник, может легко трансформировать круглое отверстие в шестигранное. Это позволяет использовать шестигранные гаечные заклепки.



## Комплектующие

Шестигранная заклепка	Код пробойника	Код патрона
M5	2974900	2975300
M6	2925000	2925100
M8	2975000	2975400
* M10	4669500	2975500
** M12	4669400	4669300

\* Пробойник 13 мм для M10 поставляется в комплекте с патроном (4631900)

\*\* Пробойник 16 мм для M12 поставляется в комплекте с патроном (4669200)



Пробойник + патрон

Патрон

Пробойник

## Примеры применения



RIV991 поставляется в пластиковом контейнере без пробойника и патрона. Выберите необходимый пробойник и патрона в соответствии с размером устанавливаемой заклепки (см. таблицу ниже).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	2.5 lt
Ход штока	12 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	21000 N
Масса (без комплекта)	2.400 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	< 80 dB (A)

Размер	Круглое отверстие	Шестигранное отверстие
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13
M12	* 16.25-16.50	16

\* В зависимости от толщины используемого материала.

## Толщина металлического листа

Размер	Алюминий	Сталь	Нерж. сталь
M5	0.5-5.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M12	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5



# RIV502 Гидропневматический инструмент для стандартных вытяжных заклепок



Код 4102900

Для установки стандартных вытяжных заклепок до  $\varnothing 4.0$ , из любых материалов (до  $\varnothing 4.8$  только для алюминия)

RIV502 - это гидропневматический инструмент с функцией удержания заклепки и накопителем отделенных стержней. Пластиковая ручка и алюминиевый корпус делают инструмент легким, удобным и простым в использовании.

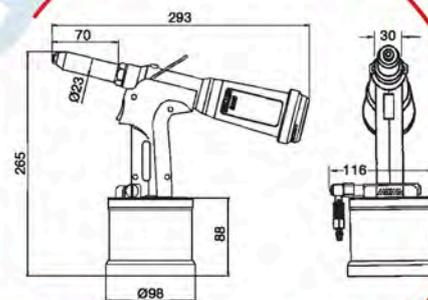
RIV502 сочетает в себе функциональность с отличной ценой, что делает его очень привлекательным для тех, кто использует этот инструмент непрерывно и на профессиональном уровне.

## Комплектующие

Описание	Шт	Код
Насадка $\varnothing 2.4$ мм	1	4199000
Насадка $\varnothing 3.0-3.2$ мм	1	4199100
Насадка $\varnothing 4.0$ мм (установлено)	1	4199200
Насадка $\varnothing 4.8$ мм	1	4169100
Губки (3 pcs)	2	1250100
Толкатель губок $\varnothing 2.4-3.2$ мм	1	4136700
Толкатель $\varnothing 4.0-4.8$ мм (установлено)	1	4136600
Возратная пружина	1	4136800
Конус - держатель губок	1	4136500
Шприц для масла	1	-
Масло	1	-
Шестигранный ключ 3 мм	1	-
Ключ 10-12 мм	1	-
Ключ 15-16 мм	1	-
Ключ 16-17 мм	1	-

Инструмент поставляется с установленным комплектом  $\varnothing 4.0$  мм

заклепок



## Технические данные

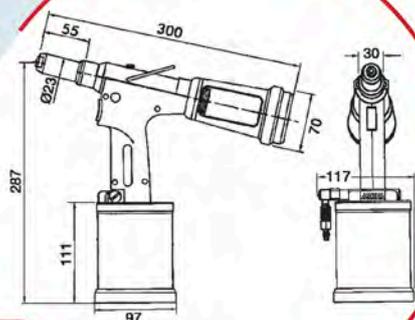
Рабочее давление воздуха	5 bar
Мин-макс. давление воздуха	3/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	2.6 lt
Ход штока	20 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	8500 N
Масса (без комплекта)	1.429 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	77.5 dB (A)



Ручка регулировки силы всасывания.



# RIV503 Гидропневматический инструмент для стандартных и структурных вытяжных заклепок



Код 4035700

Для установки стандартных вытяжных заклепок до Ø 4,8, из любых материалов (до Ø 6,0 только для алюминия)

RIV503 - это гидропневматический инструмент с функцией удержания заклепки и накопителем отделенных стержней. Пластиковая ручка и алюминиевый корпус делают инструмент легким, удобным и простым в использовании. RIV503 сочетает в себе функциональность с отличной ценой, что делает его очень привлекательным для тех, кто использует этот инструмент непрерывно и на профессиональном уровне.

## Комплектующие

Описание	Шт	Код
Насадка Ø 2.4 мм	1	4199000
Насадка Ø 3.2 мм	1	4199100
Насадка Ø 4.0 мм	1	4199200
Насадка Ø 4.8 мм (установлено)	1	4169100
Насадка Ø 6.0 мм для алюминия	1	4041700
Насадка Ø 4.8-3/16 для Monriv	1	2524800
Губки (3 pcs)	2	1250100
Толкатель губок	1	4139200
Возратная пружина	1	4134000
Конус - держатель губок	1	4133800
Шприц для масла	1	-
Масло	1	-
Шестигранный ключ 3 мм	1	-
Ключ 10-12 мм	1	-
Ключ 16-17 мм	2	-

Инструмент поставляется с установленным комплектом Ø 4.8 мм

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	4.35 lt
Ход штока	20 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	10900 N
Масса (без комплекта)	1.546 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78 dB (A)

## Дополнительно

Рис.	Описание	Код
	Удлинение 100 мм	4204300
	Удлинение 200 мм	4226800



# RIV504 Гидропневматический инструмент для стандартных и структурных вытяжных заклепок



Код 4035800

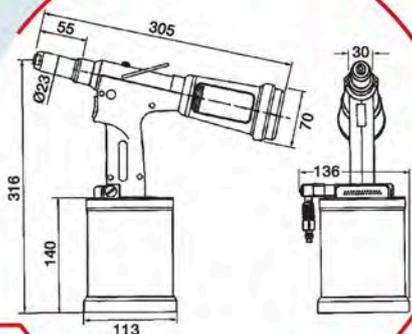
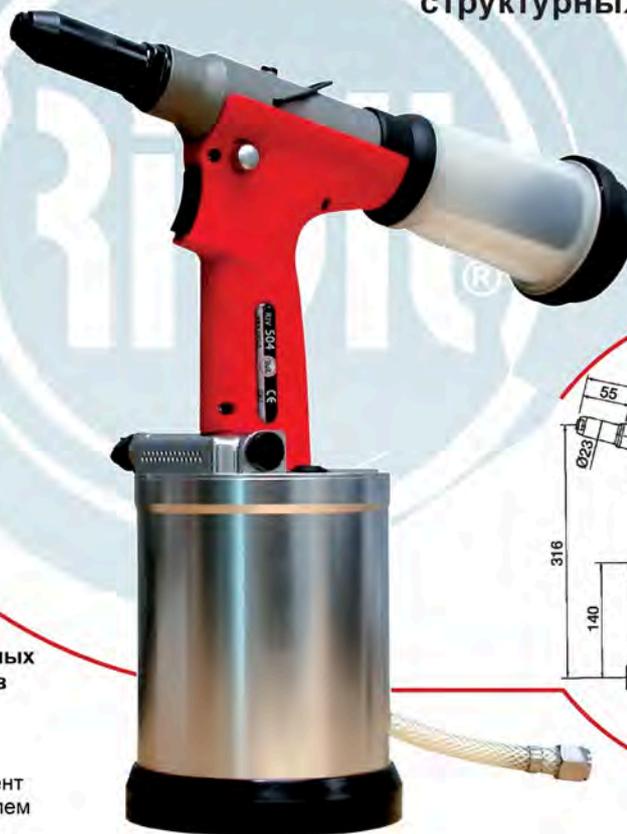
Для стандартных и структурных вытяжных заклепок до Ø 6.4 из любых материалов

RIV504 - это гидропневматический инструмент с функцией удержания заклепки и накопителем отделенных стержней. Пластиковая ручка и алюминиевый корпус делают инструмент легким, удобным и простым в использовании. RIV504 сочетает в себе функциональность с отличной ценой, что делает его очень привлекательным для тех, кто использует этот инструмент непрерывно и на профессиональном уровне.

## Комплектующие

Описание	Шт	Код
Насадка Ø 4.0 мм	1	4199200
Насадка Ø 4.8 мм	1	4169100
Насадка Ø 4.8-3/16 мм для Monriv	1	2524800
Насадка Ø 6.4-1/4 мм для Monriv	1	4041900
Насадка Ø 6.4 мм для Lockriv	1	4173500
Насадка Ø 6.4 мм для стандартных	1	4041700
Насадка Ø 6.4 мм для Magnariv	1	4041800
Губки (3 pcs)	2	1249200
Толкатель губок	1	4133900
Возратная пружина	1	4134000
Конус - держатель губок	1	4133800
Шприц для масла	1	-
Масло	1	-
Шестигранный ключ 3 мм	1	-
Ключ 10-12 мм	1	-
Ключ 16-17 мм	2	-

Инструмент поставляется с установленным комплектом Ø 6.4 мм



## Технические данные

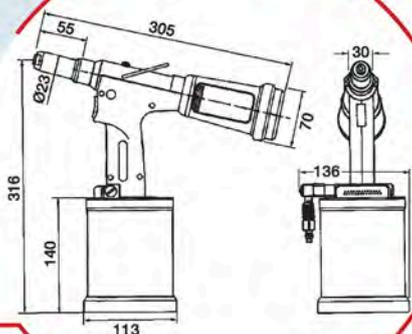
Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	4.8 lt
Ход штока	26 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	16000 N
Масса (без комплекта)	1.866 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.5 dB (A)

## Дополнительно

Рис.	Описание	Код
	Удлинение 100 мм	4204300
	Удлинение 200 мм	4226800



# RIV506 Гидропневматический инструмент для структурных вытяжных заклепок



Код 4692100

Для установки структурных вытяжных заклепок из любых материалов до Ø 6.4 (Magnariv, Monriv) и Gtreriv до Ø 7.7.

RIV506 - это гидропневматический инструмент с функцией удержания заклепки и накопителем отделенных стержней. Пластиковая ручка и алюминиевый корпус делают инструмент легким, удобным и простым в использовании.

RIV506 сочетает в себе функциональность с отличной ценой, что делает его очень привлекательным для тех, кто использует этот инструмент непрерывно и на профессиональном уровне.

## Комплектующие

Описание	Шт	Код
Насадка Ø 4.8 мм	1	4169100
Насадка Ø 6.4 мм для структурных	1	4724400
Насадка Ø 4.8-3/16 мм для Monriv	1	2524800
Насадка Ø 6.4-1/4 мм для Monriv	1	4041900
Насадка Ø 6.4 мм для Lockriv	1	4173500
Насадка Ø 6.4 мм для стандартных	1	4041700
Насадка Ø 6.4 мм для Magnariv	1	4041800
Губки (3 pcs)	2	4723300
Толкатель губок	1	4133900
Возратная пружина	1	4134000
Конус - держатель губок	1	4133800
Шприц для масла	1	-
Масло	1	-
Шестигранный ключ 3 мм	1	-
Ключ 10-12 мм	1	-
Ключ 16-17 мм	2	-

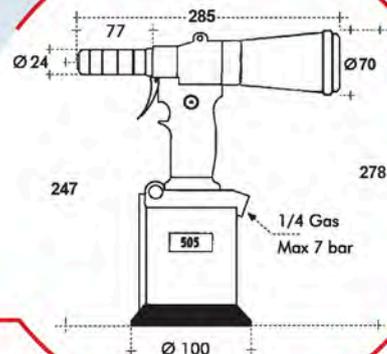
Инструмент поставляется с установленным комплектом Ø 6.4 мм для структурных вытяжных заклепок

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	4.8 lt
Ход штока	20 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	18000 N
Масса (без комплекта)	1.866 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.5 dB (A)



# RIV505 Гидропневматический инструмент для стандартных и структурных вытяжных заклепок



**Код 3187100**

Для установки стандартных и структурных вытяжных заклепок до Ø 4.8 из всех материалов, до Ø 6.0 только для алюминия

RIV505 оборудован системой всасывания стержней заклепки с двумя функциями:

1) Стержень заклепки после установки втягивается в стакан.

2) Заклепка перед установкой удерживается в насадке при работе в вертикальном положении.

Преимущества: вращающийся на 360° штуцер для подключения воздуха | эргономичная рукоятка | сбалансированный вес | две точки крепления для балансира.

RIV505 поставляется в комплекте с насадками Ø 3.0/3.2, 3.4/4.0, 4.8, 6.0.

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	1.5 lt
Ход штока	18 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	9750 N
Масса (без комплекта)	2.080 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)

## Комплектующие

Рис.	Описание	Шт	Код
	Насадка Ø 3.0/3.2 мм	1	4279100
	Насадка Ø 3.4/4.0 мм	1	4279200
	Насадка Ø 4.8 мм (установ.)	1	4304100
	Насадка Ø 6.0 мм (алюм.)	1	4304200

## Дополнительно

Рис.	Описание	Код
	Насадка для Monriv Ø 4/8 3/16	2524800



Угловой наконечник для вытяжных заклепок Ø 2.4-4.8.  
Код 4210200



Удлинение 100 Код 4348800  
Удлинение 150 Код 4348900  
Удлинение 200 Код 4349000



KIT 505/A - спец. наконечник 19x47\*  
Код 4702200



KIT505/B - спец. наконечник 19x140\*  
Код 5122800



Два варианта крепления балансира

\* Доступен спец. наконечник для стандартных и структурных заклепок до Ø 4.0, для алюминия до Ø 4.8.



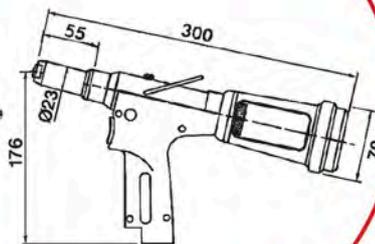
# RIV503BH Гидропневматический инструмент для стандартных и структурных вытяжных заклепок



Код 5123300

Для установки стандартных и структурных вытяжных заклепок до Ø 4.8 из всех материалов, до Ø 6.0 только для алюминия

RIV503BH - гидропневматический инструмент с функцией удержания заклепки и накопителем отделенных стержней. Предумышленное разделение рукоятки и усилителя делает инструмент более легким и удобным в использовании.



С усилителем.  
Длина рукава 220 см.

## Комплектующие

Описание	Шт	Код
Насадка Ø 2.4 мм	1	4199000
Насадка Ø 3.2 мм	1	4199100
Насадка Ø 4.0 мм	1	4199200
Насадка Ø 4.8 мм (установлено)	1	4169100
Насадка Ø 6.0 мм для алюминия	1	4041700
Насадка Ø 4.8-3/16 для Monriv	1	2524800
Губки (3 pcs)	2	1250100
Толкатель губок	1	4139200
Возратная пружина	1	4134000
Конус - держатель губок	1	4133800
Шприц для масла	1	-
Масло	1	-
Шестигранный ключ 3 мм	1	-
Ключ 10-12 мм	1	-
Ключ 16-17 мм	2	-

Инструмент поставляется с установленным комплектом Ø 4.8 мм



## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	4.35 lt
Ход штока	25 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	12000 N
Масса (без комплекта)	1.200 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78 dB (A)

## Дополнительно

Рис.	Описание	Код
	Удлинение 100 мм	4204300
	Удлинение 200 мм	4226800



# RIVSMR Модульная система с инструментом для вытяжных заклепок



Для установки стандартных и структурных вытяжных заклепок и обжимных болтов

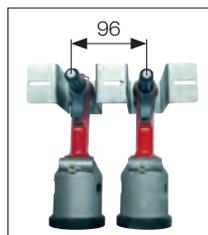
Модульная система RIVSMR рекомендуется, когда необходимо произвести множественную установку вытяжных заклепок при помощи более чем одного инструмента посредством педального привода, с оптимизацией стоимости рабочего места

Прим: Стол не входит в комплект инструмента

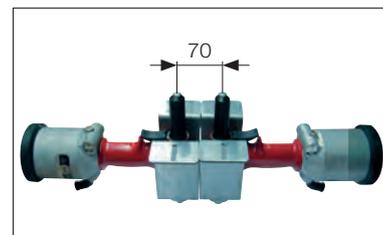
## Детали рабочего места

Рис.	Описание	Код
	RIV505	3187100
	RIV508	3008000
	Кронштейн	4282800
	Соединение для гибкого рукава	3157500
	Рукав для отделенных стержней	3157400
	Педальный привод	4283000
	Рычажный привод	4443200

## Примеры расположения

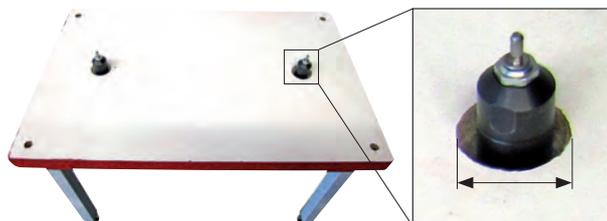


Расстояние между насадками 96 мм.



Расстояние между насадками 70 мм.

## Пример расположения на рабочем столе



Рекомендуем отверстие  $\varnothing 33$  мм для для обслуживания и замены губок без демонтажа инструмента.

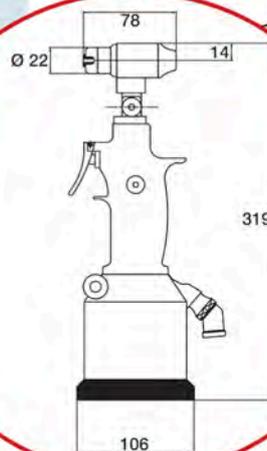
# RIV536 Гидропневматический инструмент для вытяжных заклепок с вращающейся на 360° головкой



Код 4420100

Для установки стандартных вытяжных заклепок до  $\varnothing 4.8$ , из любых материалов с гладким (без насечек) стержнем  $\varnothing < 2.9$

RIV536 - гидропневматический инструмент с вращающейся головкой, предназначен для установки вытяжных заклепок в труднодоступных местах. Головка может вращаться на 360° и может быть направлена в любом направлении от 0° до 180°, что способствует установке заклепки под любым углом.



RIV536 поставляется в комплекте с насадками  $\varnothing 2.4, 3.0/3.2, 3.4/4.0, 4.8$ .

## Комплектующие

Рис.	Описание	Шт	Код
	Насадка $\varnothing 2.4$ мм	1	0189400
	Насадка $\varnothing 3.0/3.2$ мм	1	0176500
	Насадка $\varnothing 3.4/4.0$ мм	1	0176600
	Насадка $\varnothing 4.8$ мм	1	0176900
	Губки (3 pc)	2	4260500

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	1.5 lt
Ход штока	14 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	8500 N
Масса (без комплекта)	1.803 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	76 dB (A)

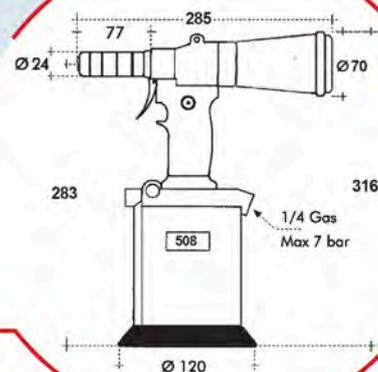
360° - горизонтальное вращение головки  
и от 0° до 180° - вертикальное



Вертикальное применение



# RIV508 Гидропневматический инструмент для структурных вытяжных заклепок и обжимных болтов



**Код 3008000**

Для установки структурных вытяжных заклепок  $\varnothing$  4.8 - 7.8 и обжимных болтов  $\varnothing$  4.8 - 6.4.

RIV508 - инструмент двойного назначения, поставляется без комплектов. По запросу предлагаются стандартные комплекты на выбор. Оснащен системой удержания и накопления отделенных стержней.

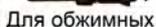
## Дополнительно



Для вытяжных

Удлинения 100-150-200 мм  
Код 4348800-4348900-4349000

Для обжимных



Съемник для стандарт. обжимных гаек (не фланцевых)  $\varnothing$  4.8 и  $\varnothing$  6.4  
Код 4047100-4047200



Дефлектор для стержней обжимных болтов  
Код 3259500

## Комплекты головок

Рис.	Комплект	Описание	Код
	508/50R48	Головка для стандарт. и структурн. заклепок $\varnothing$ 4.8	4303400
	* 508/50R	Головка стандартн. заклепок $\varnothing$ 6.0, 6.4, 7.8 и структурн. заклепок $\varnothing$ 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	3123100
	508/80R	Головка для структурн. заклепок Lockriv $\varnothing$ 7.8	3123200
	508/80RX	Головка для структурн. заклепок из нерж. стали Lockriv $\varnothing$ 7.8	4729400
	508/100R	Головка для структурн. алюмин. заклепок $\varnothing$ 9.8 (Lockriv и Magnariv)	4609600
	508/50B	Комплект для обжимных болтов Rivlock $\varnothing$ 4.8 - Класс прочности 5.8	3020900
	508/64B	Комплект для обжимных болтов Rivlock $\varnothing$ 6.4 - Класс прочности 5.8	3020700
	508/64B/1	Комплект для обжимных болтов Rivblock $\varnothing$ 6.4	3020700 + 2973000 **
	508/64B/2	Комплект для обжимных болтов Rivtainer $\varnothing$ 6.4	3020700 + 4193200 ***
	508/50G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip $\varnothing$ 4.8 - Класс прочности 5.8	3118400
	508/64G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip $\varnothing$ 6.4 - Класс прочности 5.8	3119700

\* Для Monriv  $\varnothing$  6.4 и для стандартн. заклепок  $\varnothing$  7.8 необходимо заказать спец. оборудование в комплекте 508/50R.

\*\* Для Rivblock необходим спец. наконечник без кольца - код 2973000.

\*\*\* Для Rivtainer необходим спец. наконечник с кольцом - код 4193200.

RIV508 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов. Выберите необходимый комплект, в соответствии с устанавливаемым крепежом, и закажите отдельно (см. "комплекты головок").

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	4.9 lt
Ход штока	21 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	21000 N
Масса (без комплекта)	2.300 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	78.5 dB (A)



# RIV508B Гидропневматический инструмент для вытяжных заклепок и обжимных болтов



**Код 0114000**

Для установки структурных вытяжных заклепок Ø 7.8 и обжимных болтов Ø 6.4.

RIV508B поставляется без комплектов. Выберете необходимые комплекты в соответствии с устанавливаемым крепежом, и закажите (см. "Комплекты головок")

RIV508B имеет легкую алюминиевую рукоятку, соединенную с блоком управления, где расположены маслonaгнетатель, маслoбак и кран включения удержания заклепки.



Для вытяжных  
Для обжимных

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Ход штока	30000 N
Макс. усилие втягивания (6 bar)	25 mm
Масса рукоятки	1.2 Kg
Длина шланга	3.0 m
Давление масла (при давлении воздуха 6 bar)	246 bar
Размеры блока управления (ДxШxВ)	49.5x39.5x25.0

Если усилия втягивания недостаточно, можно заказать усилитель в соответствии с потребностью.

## Комплекты головок

Рис.	Комплект	Описание	Код
	508B/50R48	Головка для стандарт. и структурн. заклепок Ø 4.8	4618800
	* 508B/50R	Головка стандартн. заклепок Ø 6.0, 6.4, 7.8 и структурн. заклепок Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	2290100
	508B/80R	Головка для структурн. заклепок Lockriv Ø 7.8	2231200
	508B/80RX	Головка для структурн. заклепок из нерж. стали Lockriv Ø 7.8	4729400
	508B/100R	Головка для структурн. алюмин. заклепок Ø 9.8 (Lockriv и Magnariv)	4609600
	508B/50B	Комплект для обжимных болтов Rivlock Ø 4.8 - Класс прочности 5.8	3020900
	508B/64B	Комплект для обжимных болтов Rivlock Ø 6.4 - Класс прочности 5.8	3020700
	508B/64B/1	Комплект для обжимных болтов Rivblock Ø 6.4	3020700 + 2973000 **
	508B/64B/2	Комплект для обжимных болтов Rivtainer Ø 6.4	3020700 + 4193200 ***
	508B/50G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip Ø 4.8 - Класс прочности 5.8	3118400
	508B/64G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip Ø 6.4 - Класс прочности 5.8	3119700

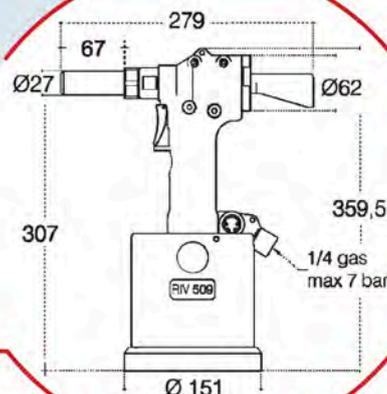
\* Для Monriv Ø 6.4 и для стандартн. заклепок Ø 7.8 необходимо заказать спец. оборудование в комплекте 508/50R.

\*\* Для Rivblock необходим спец. наконечник без кольца - код 2973000.

\*\*\* Для Rivtainer необходим спец. наконечник с кольцом - код 4193200.



# RIV509 Гидропневматический инструмент для обжимных болтов



**Код 3243500**

Для установки обжимных болтов RIVLOCK и RIVLOCKGRIP Ø 6.4, 8.0 и 10.0.

Инновационное техническое устройство, с меньшим весом и меньшими размерами, является хорошим решением проблем, возникающими из-за габаритов блока управления. Более того инструмент очень практичен, удобен и идеален в использовании почти в любом месте. RIV509 работает как с мощной силой отрыва, так и с обратной силой (гидропневматический поршень); мощная обратная сила – необходимое условие для удаления обжимной гайки.



Точка установки комплекта.

## Комплекты для RIVLOCK и RIVLOCKGRIP

Рис.	Комплект	Ø	Код
	509/64B	6.4	3270000
	509/80B	8.0	3344400
	509/100B	10.0	3293000
	509/64G	6.4	3656700
	509/80G	8.0	3649000
	509/100G	10.0	3649100

## Комплекты для BOM®

Рис.	Комплект	Ø	Код
	509/50M	5.0	3359000
	509/64M	6.4	3359400
	509/80M	8.0	3349800

## Комплекты для MSGNARIV

Рис.	Комплект	Ø	Код
	509/98	9.8	4201700

RIV509 поставляется в пластиковом контейнере без комплектов. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. Запасные части для RIVLOCK/RIVLOCKGRIP/BOM®)

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (6 bar)	14 lt
Ход штока	19 mm
Макс. усилие втягивания (6 bar)	35000 N
Масса (без комплекта)	4.200 Kg
Вибрация	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	< 80 dB (A)

## Дополнительно



Съемник обжимных гаек	Ø	Код
KIT509/50C	4.8	4043500
KIT509/64C	6.4	4043900
KIT509/80C	8.0	4044000
KIT509/100C	10.0	4044100

Съемник для стандарт. обжимных гаек (не фланцевых).



# RIV511B Гидропневматический инструмент для вытяжных заклепок и обжимных болтов



**Код 4596100**

Для обжимных болтов RIVLOCK, RIVLOCKGRIP и RIVBLOCK до Ø 10.0, BOM® до Ø 8.0 и структурных заклепок MAGNARIV и MONRIV Ø 9.8.

RIV511B поставляется без фронтальных комплектов. Выберете необходимые комплекты в соответствии с устанавливаемым крепежом, и закажите (см. "Комплекты головок")

RIV511B имеет легкую алюминиевую рукоятку, соединенную шлангом с блоком управления, где расположены маслобак и маслонагнетатель. Без функции удержания заклепки.



Точка установки комплекта.

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Усилие вытягивания (6 bar)	40000 N
Ход штока	32 mm
Масса рукоятки (без комплекта)	1.7 Kg
Полная масса	28 Kg
Длина шланга	3.0 m
Размеры блока управления (ДхШхВ)	49.5x39.5x25.0

Если усилия вытягивания недостаточно, можно заказать усилитель в соответствии с потребностью.

## Комплекты головок

Рис.	Комплект	Описание	Код
	511B/64B	Комплект для обжимных болтов Rivlock Ø 6.4 (1/4")	3270000
	511B/80B	Комплект для обжимных болтов Rivlock Ø 8.0 (5/16")	3344400
	511B/100B	Комплект для обжимных болтов Rivlock Ø 10.0 (3/8")	3293000
	511B/64G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip Ø 6.4 (1/4")	3656700
	511B/80G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip Ø 8.0 (5/16")	3649000
	511B/100G	Комплект для обжимных болтов Rivlockgrip Ø 10.0 (3/8")	3649100
	511B/50M	Комплект для обжимных болтов BOM® Ø 5.0 (3/16")	3359000
	511B/64M	Комплект для обжимных болтов BOM® Ø 6.4 (1/4")	3359400
	511B/80M	Комплект для обжимных болтов BOM® Ø 8.0 (5/16")	3349800
	511B/64B/1	Комплект для обжимных болтов Rivblock Ø 6.4 (1/4")	3270000 + 2973000 *
	511B/64B/2	Комплект для обжимных болтов Rivtainer Ø 6.4 (1/4")	3270000 + 4193200 **
	511B/98	Комплект для структурн. заклепок Magnariv Ø 9.8 (3/8")	4201700
	511B/98	Комплект для структурн. заклепок Monriv Ø 9.8 (3/8")	4201700 + 4201800

\* Для Rivblock необходим спец. наконечник без кольца - код 2973000.

\*\* Для Rivtainer необходим спец. наконечник с кольцом - код 4193200.



# RIV512B Гидропневматический инструмент для обжимных болтов



Код 4194300

Для установки обжимных болтов от Ø 8.0 до Ø 10.0.

RIV512B имеет легкую алюминиевую рукоятку, соединенную защищенным шлангом с блоком управления, где расположены маслонагнетатели, клапан подающего устройства и маслобак. Предназначен для RIVLOCK, RIVLOCKGRIP и BOM®.

Без удержания заклепок.

Место установки комплекта



RIV512B поставляется без сменных комплектов. Выберите необходимый комплект, в соответствии с устанавливаемым крепежом, и закажите его отдельно (см. таблицы запасных деталей для RIVLOCK/RIVLOCKGRIP и BOM®).

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Макс. усилие втягивания (6 bar)	60000 N
Ход штока	24 mm
Масса рукоятки (без комплекта)	2.2 Kg
Полная масса	40 Kg
Длина шланга	3.0 m
Давление масла (при давлении воздуха 6 bar)	300 bar
Размеры блока управления (ДхШхВ)	49.5x39.5x25.0
Вибрация	< 2.5 m/s <sup>2</sup>
Уровень шума	< 80 dB (A)
Соотношение усилия	50 : 1

Если усилия втягивания недостаточно, можно заказать усилитель в соответствии с потребностью.

## Комплекты для RIVLOCK-RIVLOCKGRIP

Рис.	Комплект (с головкой)	Ø	Код
	512B/80B	8.0	3344400
	512B/100B	10.0	3293000
	512B/80G	8.0	3649000
	512B/100G	10.0	3649100

## Комплекты для BOM®

Рис.	Комплект (с головкой)	Ø	Код
	512B/80M	8.0	3349800
	512B/100M	10.0	4253400



# RIV513B Электрогидравлический инструмент для обжимных болтов



**Код 3282300**

Для установки обжимных болтов BOM® Ø 8.0-10.0-13.0

RIV513B оснащен легкой алюминиевой рукояткой, и отдельностоящей маслонагнетательной станцией с электроприводом на 220V и регулировкой давления масла. RIV513B может применяться в любом месте, где нет доступа к сжатому воздуху. Причина установки электропривода – сделать инструмент настолько легким, насколько это возможно. Длина шланга может регулироваться. Более того RIV513B не только цельный, мощный и высокопроизводительный инструмент, но также легкий и быстрый в использовании.

Обжимные болты BOM® самые результативные болты для широкого ряда применения во многих сферах: железнодорожная и автомобильная промышленности, металлоконструкции, морское машиностроение. Важнейшие преимущества этого типа болтов – высокая сила удержания от сдвига и устойчивость к вибрациям.



Точка установки комплекта.

## Комплекты для BOM®

Рис.	Комплект	Ø	Код
	513B/80M	8.0	3282400
	513B/100M	10.0	3323200
	513B/130M	13.0	3323300

RIV513B поставляется без комплектов. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки, и добавьте к заказу. (см. таблицу комплектов для BOM®).

## Технические данные

Электропривод	1.1 Kw	220 V
Маслонасос (макс. давление)	50 Hz	2800 rpm
Ход штока	600 bar	
Масса рукоятки (без комплекта)	34 mm	
Полная масса	2.8 Kg	
Длина шланга	34 Kg	
Усилия втягивания (при 500 bar)	3.0 m	
Давление для установки BOM®	83000 N	
Вибрация	Ø 8-10 300 bar	
Уровень шума	Ø 13 500 bar	
	< 2.5 m/s <sup>2</sup>	
	< 80 dB (A)	



# СПЕЦИАЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

для вытяжных заклепок и обжимных болтов



Код 4210200



Съемник обжимных гаек для RIV508



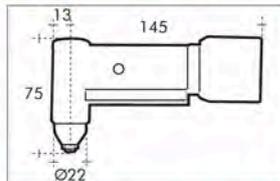
Удлиненная насадка



Съемник обжимных гаек для RIV509

## ▶ Угловая насадка для стандарт. заклепок RIV505 Код 4210200

Для стандартных заклепок Ø 2.4-4.8 (алюминий)



## ▶ Удлиненная насадка для RIV502-RIV503-RIV505

Для вытяжной заклепки Ø	L	Ø	Код
2.4	12.0	7.0	1534900
3.2	15.0	8.0	* 4229900
4.0	15.0	8.0	4230000
4.8	15.0	8.0	4230100

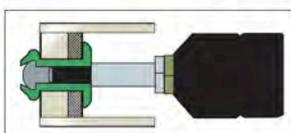
\* Только для RIV502 и RIV503.

## Удлиненная насадка для RIV504 и RIV508

6.0-6.4	12.0	9.0	1845700
6.0-6.4	18.0	9.0	1845600

## Удлиненная насадка для RIV750

4.0	8.0	8.0	4043400
3.0	10.0	7.0	1105800
4.8	10.0	1.0	0593700
3.0	15.0	7.0	1105900
4.8	28.0	6.5	3743900



Пример применения удлиненной насадки



Для удлиненной насадки необходима заклепка с длиной стержня не менее 45 мм

## ▶ Съемник для стандарт. гаек (не фланцевых) с обжимных болтов (RIV508)

Код 4047100 - Kit 508/50C

Комплект для стандартных обжимных гаек Ø 4.8 (не фланцевых)

Код 4047200 - Kit 508/64C

## ▶ Съемник для стандарт. гаек (не фланцевых) с обжимных болтов (RIV509)

Код 4043500 - Kit 509/50C

Комплект для стандартных обжимных гаек Ø 4.8 (не фланцевых)

Код 4043900 - Kit 509/64C

Комплект для стандартных обжимных гаек Ø 6.4 (не фланцевых)

Код 4044000 - Kit 509/80C

Комплект для стандартных обжимных гаек Ø 8.0 (не фланцевых)

Код 4044100 - Kit 509/100C

Комплект для стандартных обжимных гаек Ø 10.0 (не фланцевых)



Комплект используется для снятия установленного болта.

Ножи съемника разрезают гайку, не повреждая скрепляемые детали.

# FLEXRIV® Гибкий контейнер для стержней RIV503/504/505



**Код 4841300**  
для RIV503/504  
**Код 5095400**  
для RIV505

Для RIV503/504/505



Легкий монтаж и улучшение качества установки заклепки в труднодоступных местах. Система Flexriv помогает оператору не прерывать установку заклепки при возникновении препятствий. Сбалансированный вес. Повышенная безопасность. Нет необходимости снимать накопитель при работе в узких местах, что исключает риск попадания отделенного стержня в глаза.

Контейнер - это дополнительная опция, продаваемая отдельно от инструмента.

## Система запатентована



Flexriv на RIV503

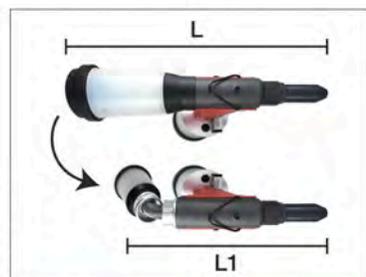


Flexriv на RIV504



Flexriv на RIV505

Увеличивает функциональность, уменьшает затруднения

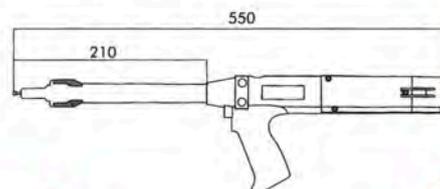


## Габаритные размеры

Инструменты	L	L1
RIV503	300 mm	200 mm
RIV504	305 mm	205 mm
RIV505	285 mm	185 mm



# RIV300 Гидропневматический инструмент для кассетных заклепок



**Код 3010800**

Для установки кассетных заклепок.

При помощи кассетных заклепок можно легко и быстро выполнять повторные и одинаковые операции. Система идеальна для легких крепежей и широко используется при производстве электроники, кожаных изделий, и т.п.

## Для подбора комплектующих



Головка

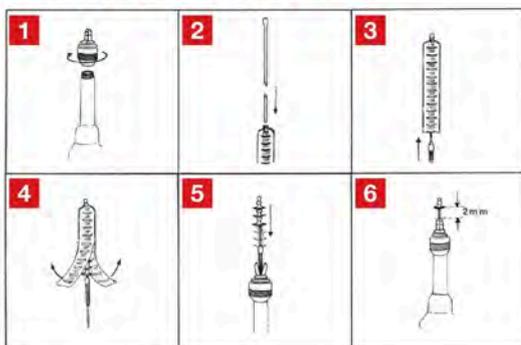
Спица

Пружина

Пружина, спица и головка выбираются след. образом:

1. Головка подбирается в соответствии с диаметром устанавливаемой кассетной заклепки.
2. Спица подбирается в соответствии с диаметром устанавливаемой кассетной заклепки и модели головки.
3. Пружина подбирается в соответствии с выбранной спицей.

## Инструкция по сборке



1. Установить головку.
2. Вставить спицу в кассету с заклепками.
3. Установить пружину в спицу.
4. Освободить заклепки от удерживающего материала.
5. Установить собранное в инструмент, открыв зажимы головки.
6. Зафиксировать зажимы на спице.



Кассетные заклепки доступны в след. исполнении: алюминий и сталь, стандарт. и потайной бортик Ø 3.2, 4.0 и 4.8.

RIV300 поставляется с запасными частями в соответствии с диаметром вытяжной заклепки.

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6 bar
Мин-макс. давление воздуха	5/7 bar
Расход воздуха за цикл (5.1 bar)	14 lt
<b>Ход штока (мин)</b>	<b>30 mm</b>
Усилие втягивания (5.1 bar)	3890 N
Время цикла	1 sec.
Уровень шума	< 70 dB (A)
Масса рукоятки (без комплекта)	1.08 Kg
Полная масса	9.0 Kg
Длина рукоятки (без насадки)	475 mm
Вибрация	< 2.5 m/s <sup>2</sup>

## Дополнительно

Рис.	Описание	Код
	Рукоятка для вертикального монтажа	4632300



**S:** Пример использования вспомогательного бруска и рукоятки с пружинным балансиром. Не поставляется Rivit, на усмотрение Клиента.



# CONTROLRIV Система контроля установки вытяжных и гаечных заклепок



Для контроля установки заклепок в соответствии с параметрами, установленными оператором.

Визуальный контроль и звуковой сигнал при корректной и некорректной установке заклепки.

Визуальный контроль и звуковой сигнал при отсутствии воздуха.

Пневматический клапан предотвращает последующие ошибки при использовании дополнительных устройств безопасности. Счетчик операций. Установки введенные напрямую из модуля. Регулируемый модуль для лучшего слежения и эргономичности рабочего места. Простой интерфейс для понимания.

Уровни прерывания операций с паролем. База данных о проведенных работах. Хранение данных о работах со статусом ОК или NOK для дальнейшего контроля.

## Базовая модель (CB)

Передача данных с помощью портов USB 2.0 и LAN-ports

## Беспроводная модель (CW)

Передача данных с помощью канала Wi-Fi и LAN-ports

Модель CB	Код	Модель CW	Код
RIV938CB	4640300	RIV938CW	4640600
RIV939CB	4814900	RIV939CW	5110600
RIV949CB	5152100	RIV949CW	5166100
RIV916BCB	5393500	RIV916BCW	5421400
RIV503CB	4746700	RIV503CW	4747300
RIV504CB	4747400	RIV504CW	4747600
RIV505CB	4769400	RIV505CW	4769600
RIV508CB	4771000	RIV508CW	4771200
RIV511BCB	5191400	RIV511BCW	-
RIV300CB	5369900	RIV300CW	-

RIV949CB-CW



RIV938CB-CW



RIV939CB-CW



RIV916CB-CW



RIV503CB-CW



RIV504CB-CW



RIV505CB-CW



RIV508CB-CW



RIV511CB-CW



RIV300CB-CW

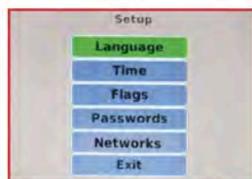


Предлагаемые системы позволяют производить точный контроль работ, избежать ошибок и оплошностей, повысить качество работы и снизить потери.

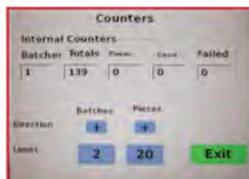
## Возможности



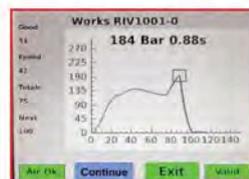
Настройка режимов



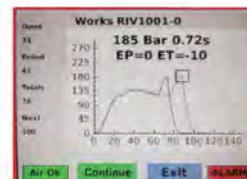
Поддержка основных языков



Счетчик операций



Графическая визуализация ОК



Графическая визуализация NOK



# RIV600 Модули для установки заклепок разных типов



**RIV601CA**

Модуль для вытяжных заклепок (с удержанием)



**RIV601SA**

Модуль для вытяжных заклепок (без удержания)



**RIV602**

Модуль для кассетных заклепок



**RIV604**

Модуль для обжимных болтов



**RIV603**

Модуль для гаечных заклепок

RIV600 предназначена для одновременной установки заклепок нескольких типов

То, что клиенты, безусловно, оценят в этой эффективной системе установки, - это не только одновременность применения крепежных деталей, но и значительное сокращение времени выполнения сборочных операций. Гидравлические модули представляют собой основную особенность системы RIV600. Все они начинают работу с централизованного мультипликатора давления.

Данные модули предназначены для использования на автоматических линиях, их стоит предлагать инженерам проектов, работающих в сфере автоматизации. Данные модули - гидropневматические, поэтому должны поставляться с соответствующими системами управления маслом и воздухом.

Модель	Описание модуля	Код
RIV601CA	Для вытяжных (с удержанием)	4101100
RIV601SA	Для вытяжных (без удержания)	4619900
RIV602	Для кассетных заклепок	4345700
RIV603	Для гаечных заклепок	4259800
RIV604	Для обжимных болтов	4259700

## Условные обозначения

A	Модуль
B	Распределитель усилия на модули с прямым предохранительным клапаном
C	Педаль управления
D	Разгрузочный желоб для удаления стержней
E	Алюминиевая рама
F	Платформа для крепления модулей

## Примеры многомодульной системы



Доступен в разных размерах, в зависимости от типа применения

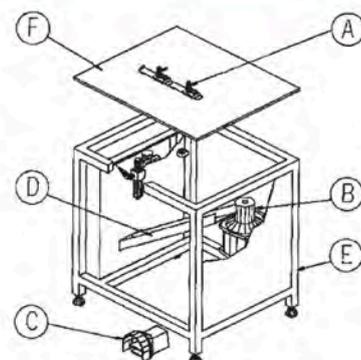


Схема многомодульной системы.



# RIV606

Устройство для подачи вытяжных заклепок при работе с инструментом для вытяжных заклепок



# RIV616

Устройство для подачи гаечных заклепок при работе с инструментом для гаечных заклепок



Код 4879100 (Ø 2.4-3.0-3.2)

Код 4639000 (Ø 3.4-4.8)

▶ Код 4850900 (Ø 6.0-6.4)

Для вытяжных заклепок от Ø 2.4 до 6.4 (длина стержня не более 50 мм).

Для Ø 3.4-4.8 длина тела не более 10 мм.

Новое устройство Rivit для автоматической подачи заклепки представляет собой электропневматический инструмент, который позволяет вставлять заклепку непосредственно в инструмент, уменьшая время на операцию. Позволяет исключить контакт рук оператора с инструментом, обеспечивая полную безопасность.

Может применяться с инструментами, оснащенными функцией удержания заклепки и контейнером для отделенных стержней, таких как: RIV502 / RIV503 / RIV504 / RIV505, (заказываются отдельно)

## Технические данные

Напряжение	220 V - 50 Hz
Давление воздуха	2/4 bar
Мощность	100 W
Размеры (ДхШхВ)	340x530/630x300 mm
Масса	34 kg



▶ Код 4835200

Для гаечных заклепок М3-М8, шестигранных и цилиндрических, со стандартным, потайным и уменьшенным бортиком.

Новое устройство Rivit представляет собой электропневматический инструмент, который позволяет устанавливать заклепку непосредственно в инструмент без участия рук.

Может применяться с инструментами для гаечной заклепки, такие как: RIV938 / RIV939 / RIV941, (заказываются отдельно).

RIV616 поставляется без комплекта направляющих; выберете комплект в соответствии с размером заклепки и добавьте к заказу (см. таблицу руководства). Если требуются другие меры, закажите их из справочного стола.

## Комплекты для RIV616

Рис.	Размер заклепки	Комплект	Код
	M3	616/03	5004800
	M4	616/04	5004900
	M5	616/05	5005000
	M6	616/06	5005100
	M8	616/08	5005200

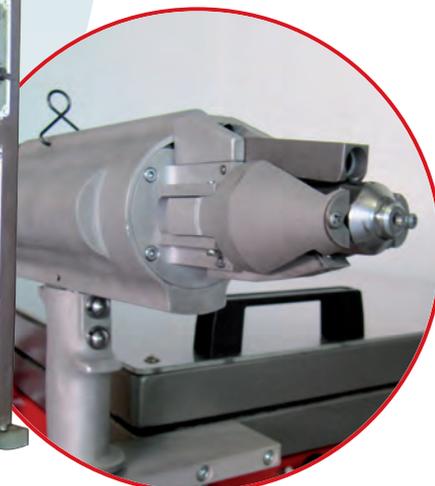
Также доступны комплекты в дюймах

## Технические данные

Напряжение	220 V - 50 Hz
Давление воздуха	2/4 bar
Размеры (ДхШхВ)	340x530x300 mm
Масса	32 kg



# RIV610 Инструмент для вытяжных заклепок с автоматической подачей



Код 3770600

Для установки стандартных вытяжных заклепок (кроме нерж. стали) от Ø 3.2 до Ø 4.8/5.0 (борт заклепки не более Ø 9.8).

RIV610 - электрогидропневматический инструмент с автоматической подачей заклепки.

Благодаря системе доставки рабочей процесс не прерывается на ручную вставку заклепки.

Поставляется с оборудованием, предназначенным под один размер вытяжной заклепки

## Описание панели управления



## Техническая информация

Мин. давление воздуха	6.5/7 bar
Макс. усилие втягивания (6 bar)	19000 N
Вибрация	220 V - 50 Hz
Длина шланга	2.5 m
Размеры инструмента(ДхШхВ)	580x900x1000 mm



Для корректной работы системы необходимо постоянное давление воздуха 6.5 bar.



# RIV900-901-903 Ручной инструмент для гаечной заклепки



**RIV900**  
Пластиковый чехол



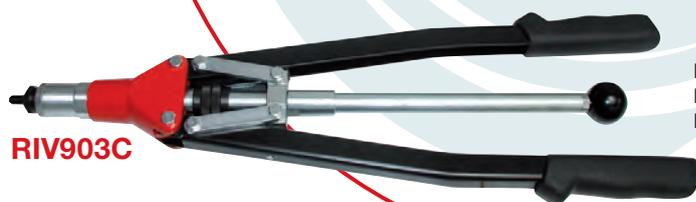
**RIV900C**  
В кейсе с заклепками  
M3, M4, M5 - 100 шт.



**RIV901**  
Пластиковый чехол



**RIV901C/CX**  
В кейсе с заклепками  
M3, M4, M5, M6  
- 100 шт.



**RIV903C**

В кейсе со шпильками  
M3, M4, M5, M6, M8,  
M10



► **RIV900**  
Код **3676000** (масса: 910 g)

### Применение

Размер	Ал	Сталь	Н/сталь
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•

► **RIV901**  
Код **3675900** (масса: 910 g)

### Применение

Размер	Ал	Сталь	Н/сталь
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•

► **RIV903C**  
Код **3675800** (масса: 2200 g)

### Применение

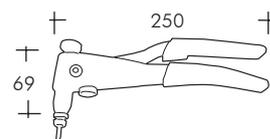
Размер	Ал	Сталь	Н/сталь
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•

**RIV900C** (в комплекте с заклепками)  
Код **3687700** (масса: 3000 g)

### Запасные части для RIVSERT



Размер	Код шпильки	Код головки
M3	<b>3710300</b>	<b>3707200</b>
M4	<b>3710400</b>	<b>3707300</b>
M5	<b>3710500</b>	<b>3707400</b>

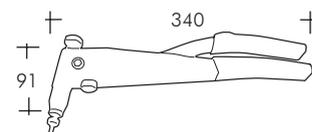


**RIV901C** (в комплекте с заклепками)  
Код **3687800** (масса: 3500 g)  
**RIV901CX** (в комплекте с нерж.заклепкам)  
Код **4499500** (масса: 3500 g)

### Запасные части для RIVSERT



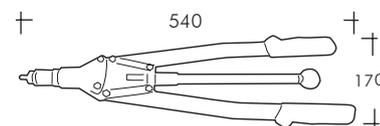
Размер	Код шпильки	Код головки
M3	<b>3706800</b>	<b>3707200</b>
M4	<b>3706900</b>	<b>3707300</b>
M5	<b>3707000</b>	<b>3707400</b>
M6	<b>3707100</b>	<b>3707500</b>



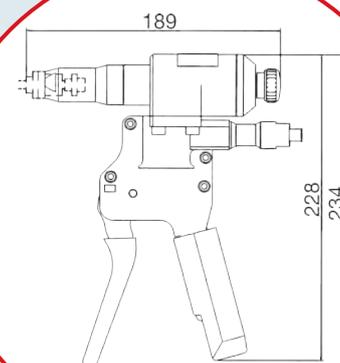
### Запасные части для RIVSERT, TUBRIV и JACKRIV



Размер	Код шпильки		Код головки	
	(Rivsert)	(Tubriv-Jackriv)	(Rivsert)	(Tubriv-Jackriv)
M3	<b>3707600</b>	<b>3708200</b>	-	-
M4	<b>3707700</b>	<b>3708300</b>	-	-
M5	<b>3707800</b>	<b>3708400</b>	<b>4707300</b>	<b>3708400</b>
M6	<b>3707900</b>	<b>3708500</b>	<b>4193900</b>	<b>3708500</b>
M8	<b>3708000</b>	<b>3708600</b>	<b>4194000</b>	<b>3708600</b>
M10	<b>3708100</b>	<b>3708700</b>	-	-



# RIV905 Гидравлический ручной инструмент для гаечных заклепок



Код 4318900

Для установки гаечных заклепок RIVSERT M3-M12 и RIVBOLT M4-M10.

Благодаря значительному усилию втягивания с RIV905 возможна установка заклепки до M12. Чтобы избежать использования спец. шпильки, система спроектирована под использование установочного винта (класс прочности 12.9), который широко доступен в продаже.

## Запасные части для RIVSERT

Ø заклепки	Комплект	Код	* Код винта (DIN912 12.9)
M3	905/03	3441100	3457600
M4	905/04	3441200	3470500
M5	905/05	3441300	3471900
M6	905/06	3441400	3472300
M8	905/08	3441500	3472800
M10	905/10	3441600	3473100
M12	905/12	3441700	3473300

\*Винт включен в комплект и доступен для заказа.

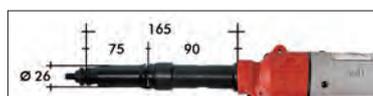
## Запасные части для RIVBOLT

Ø заклепки	Комплект	Код	* Код (с внутр. резьбой)
M4	905/04B	3442300	3441900
M5	905/05B	3442400	3442000
M6	905/06B	3442500	3442100
M8	905/08B	3442600	3442200

\*Шпилька включена в комплект и доступна для заказа

## Дополнительно

Описание	Код
KIT905 - Спец. удлинение	3531800



RIV905 поставляется без комплектов. Выберите необходимый комплект в соответствии с размером устанавливаемой заклепки и добавьте к заказу. (см. "Запасные части для RIVSERT/RIVBOLT").

## Технические данные

Ход штока	9 mm
Макс. усилие втягивания	25000 N
Масса (без комплекта)	1.611 Kg

## Регулировка усилия

При помощи шестигранного ключа 5 мм вращайте винт по часовой стрелке для увеличения усилия и против часовой - для его уменьшения.



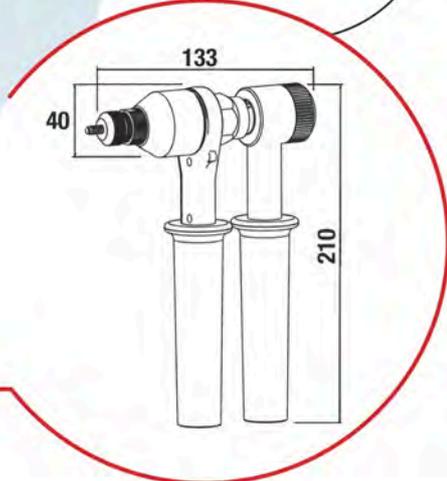
## Применение

Ø заклепки	Алюминий	Сталь	Нерж. сталь
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

Кол-во витков (A)	Установка усилия	Кол-во витков (A)	Установка усилия
0	1000N	13	14800N
6	3800N	14	16000N
7	5000N	15	16950N
8	6300N	16	19000N
9	7800N	17	21000N
10	9200N	18	22200N
11	10400N	19	24000N
12	12900N	20	25000N



# RIV906 Трещоточный ручной инструмент для гаечных заклепок



**Код 5078000**

Для установки заклепок RIVSERT (внутр. резьба) M5 - M12 и RIVBOLT (наруж. резьба) M5 - M8.

RIV906 может устанавливать гаечные заклепки до M12. Оснащен быстросъемными сменными комплектами.

RIV906 поставляется в картонной коробке с комплектами вытяжных шпильки и головок.

## Запасные части RIVSERT

Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
M5	5078100	5078600
M6	5078200	5078700
M8	5078300	5078800
M10	5078400	5078900
M12	5078500	5079100

## Запасные части RIVBOLT

Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
M5	5079200	5078600
M6	5079300	5078700
M8	5079400	5078800

## Технические данные

Ход штока	0-7 mm
Размеры инструмента	210x133x40 mm
Масса (без комплекта)	1.100 Kg

## Применение

Ø Rivsert	Алюминий	Сталь	Нерж. сталь
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

Ø Rivbolt	Алюминий	Сталь	Нерж. сталь
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•



Установите требуемые по размеру шпильку и головку в инструмент.



Навинтите на шпильку заклепку, отрегулируйте головкой.



Смонтируйте заклепку двигая нижнюю рукоятку, верхнюю рукоятку используйте как опору.



Для извлечения инструмента передвиньте переключатель.



Подвиньте нижнюю рукоятку против часовой стрелки и выверните шпильку из заклепки.

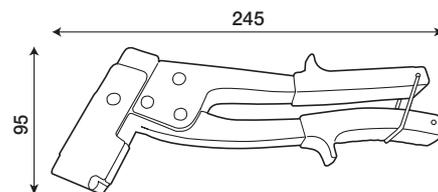


# RIV918 Ручной инструмент для заклепок JACKRIV



**RIV918**

**RIV918C/CX**



► **RIV918**  
**Код 4293200**  
 (Масса: 540 g)  
 (Только инструмент)

Применение 

Размер	Сталь	Нерж.сталь
M4	•	•
M5	•	•
M6	•	
M8	•	

Примеры работы



RIV918 поставляется как в кейсе (с заклепками), так и без него.

► **RIV918C**  
**Код 4333600**  
 (Масса: 680 g)



**Содержимое:**  
 JACKRIV из стали  
 M4, M5, M6 - 100 шт.  
 M8 - 50 шт.  
 M4 x 25 винт - 1 шт.  
 M5 x 25 винт - 1 шт.  
 M6 x 25 винт - 1 шт.  
 M8 x 35 винт - 1 шт.

**RIV918CX**  
**Код 4581300**  
 (Масса: 620 g)



**Содержимое:**  
 JACKRIV из нерж.стали  
 M4, M5, M6 - 100 шт.  
 M8 - 50 шт.  
 M5 x 25 винт - 1 шт.  
 M6 x 25 винт - 1 шт.  
 M8 x 25 винт - 1 шт.



# RIV2-4-5-6-7 Ручной инструмент для вытяжных заклепок



**RIV2**



**RIV6**

**RIV6C/CX**

в кейсе,  
с заклепками в ассортименте



**RIV4**



**RIV5**



**RIV5C**

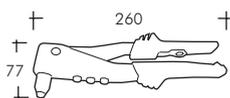
в кейсе,  
с заклепками в ассортименте



**RIV7**

## ▶ RIV2

Код 1249900 (масса: 510 g)



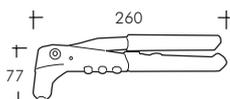
### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Медь	Н/сталь
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
	•			

С возвратной пружиной

## ▶ RIV4

Код 1250000 (масса: 530 g)



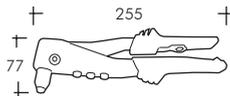
### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Медь	Н/сталь
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
	•			

С возвратной пружиной

## ▶ RIV5

Код 1639800 (масса: 570 g)



### RIV5C

Код 4408300 (с заклепками Ø 3.0-4.0-4.8)

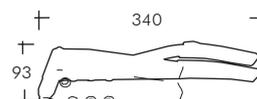
### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Медь	Н/сталь
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
	•			

С возвратной пружиной

## RIV6

Код 0110400 (масса: 800 g)



### RIV6C (заклепки из алюмин. и стальные)

Код 4499300 (с заклепками Ø 4.0-4.8)

### RIV6CX (заклепки из нерж. стали)

Код 4499400 (с заклепками Ø 3.0-4.0-4.8)

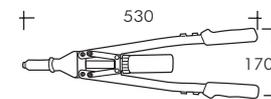
### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Медь	Н/сталь
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•

С возвратной пружиной

## RIV7

Код 2338300 (масса: 1870 g)



### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Медь	Н/сталь
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•
6.0	•	•	•	•
6.4	•	•	•	•



# RIV18

Ручной инструмент для  
вытяжных заклепок до Ø 4.8

# RIV98

Ручной инструмент для  
гаечных заклепок до M6

new



new



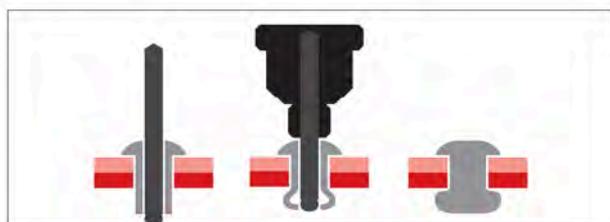
## Код 5126200

Для вытяжных заклепок от Ø 2.4 до Ø 4.8  
(макс. длина стержня 50 мм).

Оснащен 4 сменными насадками для вытяжных заклепок  
Ø 2.4, 3.0/3.2, 4.0, 4.8 (4.8 только алюминий).

### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Медь	Нерж. сталь
2.4	•	•	•	•
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•		•	



4 сменных насадки для быстрого  
крепления на листовом металле

## Код 5126400

Для гаечных заклепок от M3 до M6, в т.ч. шестигранных,  
с стандартным, потайным и уменьшенным бортом.

Оснащен шпильками для алюминиевых и стальных  
гаечных заклепок от M3 до M6 (нерж. сталь до M5).

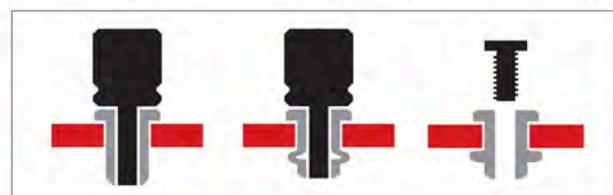
### Применение

Ø	Алюминий	Сталь	Нерж. сталь
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	

### Запасные части RIVSERT



Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
M3	5201400	5201800
M4	5201500	5201900
M5	5201600	5202000
M6	5201700	5202100



Получить резьбу на металлическом  
листе быстро и недорого



# RIV750 14.4 V аккумуляторный инструмент для вытяжных заклепок до Ø 4.8

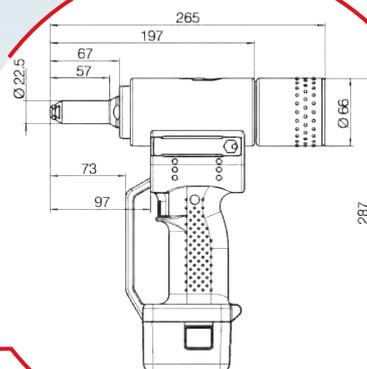


ЛИТИЕВАЯ  
БАТАРЕЯ

Код 0114500

Для установки стандартных вытяжных заклепок до Ø 4.8 (все материалы).

Сброс стержня заклепки производится свободно при наклоне инструмента вперед через насадку или назад - в сборник стержней.



## Комплектующие

Рис.	Описание	А/ч	Код
	Литиевая батарея 14.4 V	1.5	42076RT
	Литиевая батарея 14.4 V	2.6	42077RT
	Зарядное устройство	-	42075RT

## Дополнительно

Описание	Ø заклепки	Код
Насадка	2.4-3.0-3.2	1745200
Насадка	3.0-3.2-3.4-4.0	1079900
Насадка	3.4-4.0-4.8	1745300
Насадка	4.8 (все сплавы)	4042300
Универсальная насадка	2.4-3.2-4.0-4.8	1050700
Удлиннение 200 мм	-	4395800
Губки (3 шт.)	2.4-3.2-3.4-4.0-4.8	0171900



Удерживающая насадка  
Шариковый зажим для заклепки.



Универсальная насадка  
Вращая насадку, выбираете Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.



Удлиннитель 200 мм



Губки 3 штуки

RIV750 поставляется в металлическом кейсе с литиевой батареей на 1.3 А/ч и зарядным устройством.

## Техническая информация

Рабочее напряжение	14.4 V
Ход штока	20 mm
Зарядное устройство	200 W - 50 Hz
Усилие втягивания	8500 N
Масса (с батареями)	1.980 Kg

## Количество устанавливаемых заклепок (с одной батареей)

Ø заклепки	Материал	Количество
2.4	Алюминий	1.900
2.9-3.2	Алюминий	1.300
2.9-3.2	Сталь	1.100
2.9-3.2	Нерж. сталь	1.000
4.0	Алюминий	1.000
4.0	Сталь	900
4.0	Нерж. сталь	800
4.8	Алюминий	700
4.8	Сталь	500
4.8	Нерж. сталь	400



# RIV760 14.4 V аккумуляторный инструмент для вытяжных заклепок до Ø 6.4

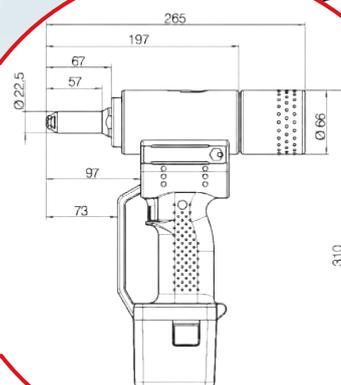


ЛИТИЕВАЯ  
БАТАРЕЯ

Код 1678700

Для установки стандартных и структурных стальных заклепок MAGNARIV и LOCKRIV от Ø 6.0 до Ø 6.4 и длинных лепестковых заклепок FIORIV Ø 4.8-6.4.

Сброс стержня заклепки производится свободно при наклоне инструмента вперед через насадку или назад - в сборник стержней.



## Комплектующие

Рис.	Описание	А/ч	Код
	Литиевая батарея 14.4 V	2.6	42077RT
	Зарядное устройство	-	42075RT

## Дополнительно

Описание	Ø заклепки	Код
Насадка	3.4-4.0-4.8	1079800
Насадка	6.0 (все сплавы)	2237400
Универсальная насадка	2.4-3.2-4.0-4.8	1050700
Удлинение 200 мм	-	4395700
Губки (3 шт.)	4.8-6.0-6.4	2309400



**Удерживающая насадка**  
Шариковый зажим для заклепки.



**Универсальная насадка**  
Вращая насадку, выбираете Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.



**Удлинение 200 мм**



**Губки 3 штуки**

RIV760 поставляется в металлическом кейсе с литиевой батареей на 1.3 А/ч и зарядным устройством.

## Техническая информация

Рабочее напряжение	14.4 V
Ход штока	20 mm
Зарядное устройство	200 W - 50 Hz
Усилие втягивания	13000 N
Масса (с батареей)	2.235 Kg

## Количество устанавливаемых заклепок (с одной батареей)

Ø заклепки	Материал	Количество
4.8	Алюминий	700
4.8	Сталь	500
4.8	Нерж. сталь	400
6.0	Алюминий	400
6.0	Сталь	220
6.4	Алюминий	300
6.4	Сталь	180



# RIV790 14.4 V аккумуляторный инструмент для гаечных заклепок М3 - М10

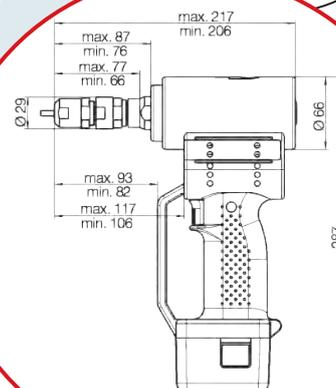


ЛИТИЕВАЯ  
БАТАРЕЯ

Код 1551600

Для установки гаечных заклепок М3-М8 (сталь, нерж. сталь, алюминий), М10 только алюминий.

Заклепка устанавливается на шпильку одним нажатием на курок. Повторным нажатием устанавливаем заклепку и освобождаем инструмент. Настройка хода штока осуществляется при помощи рифленной кольцевой гайки, расположенной на наконечнике. Компактный и ударопрочный корпус. Удобен в эксплуатации в любом месте.



RIV790 поставляется в металлическом кейсе с литиевой батареей на 1.3 А/ч и зарядным устройством, шпильками и головками.

## Комплектующие

Рис.	Описание	А/ч	Код
	Литиевая батарея 14.4 V	1.5	42076RT
	Литиевая батарея 14.4 V	2.6	42077RT
	Зарядное устройство	-	42075RT

## Запасные части для RIVSERT

Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
○ М3	1551700	1552300
● М4	1551800	1552400
● М5	1551900	1552500
● М6	1552000	1552600
○ М8	1552100	1552700
* ○ М10	1552200	1552800

- \* Только алюминий.
- Поставляется с инструментом.
- По запросу

## Техническая информация

Рабочее напряжение	14.4 V
Ход штока	20 mm
Зарядное устройство	200 W - 50 Hz
Усилие втягивания	13000 N
Масса (с батареей)	2.374 Kg

## Запасные части для TUBRIV/JACKRIV

Ø заклепки	Код шпильки	Код головки
М6	4194100	1552600
М8	4194200	1552700

## Комплекты для RIVBOLT

Ø заклепки	Комплект	Код комплекта
М4	790/04B	4773000
М5	790/05B	4773100
М6	790/06B	4773200
М8	790/08B	4773300



# RIVST80 Автомат сварочный контактный для приварного крепежа



Код 2733700

RIVST80 предназначен для приварки крепежа из стали и нержавеющей (A2) стали M3-M8, из латуни и алюминия до M6

RIVST80 осуществляет сварку с помощью электрического потенциала, накапливаемого системой конденсаторов. Устройство полностью электронное, не требуется дополнительный стабилизатор напряжения.

RIVST80 поставляется с насадками для шпилек M3-M8 и для шпилек с внутренней резьбой M3, M4.

Масса инструмента: 13.0 kg  
Масса рукоятки: 0.7 kg

## Приварной крепеж для RIVST80

Рис.	Описание
	Резьбовые шпильки (оцинкованная сталь, нерж. сталь, алюминий)
	Безрезьбовые шпильки (оцинкованная сталь, нерж. сталь, алюминий)
	Шпильки с внутренней резьбой (оцинкованная сталь, нерж. сталь, алюминий)
	Одноконтактные клеммы (оцинкованная сталь, нерж. сталь, алюминий)
	Двухконтактные клеммы (оцинкованная сталь, нерж. сталь, алюминий)
	Изоляционные гвозди (оцинкованная сталь)
	Шайбы для изоляционных гвоздей (оцинкованная сталь)

Приварной крепеж можете заказать вместе с RIVST80.

Инструмент работает на основе метода контактной сварки.

## Дополнительные и запасные части по запросу

Рис.	Назначение	Код
	Шаблон с отверстием Ø 30 мм: для визуального контроля положения шпильки при приварке.	2957300
	Опора для рукоятки	1895600
	Угловая насадка: используется при размещении шпильки в углу или вблизи стенки	1616000
	Насадка для приварки 1-контактных и 2-контактных электрических клемм	1660400
	Насадка для безрезьбовых шпилек до Ø 7.1 и шпилек с внутренней резьбой до M5	0326000
	* Рукоятка для крепежа из алюминия модель 1891 до M8	2895600

\* Рукоятка стандартной модели 1802 имеет более длительное время для приварки. Рукоятка модели 1801 (для алюминия) минимизирует следы на обратной стороне поверхности, поскольку не требует давления и контакт происходит только в момент сварки. По этой причине стандартная рукоятка требует значительного усилия прижима, в отличие от рукоятки для алюминиевого крепежа.



# RIV3450P Орбитальная машина для полнотелых и полутрубчатых заклепок



Код 4485500

Для полнотелых заклепок от  $\varnothing$  2.0 до  $\varnothing$  6.0, и для полутрубчатых и трубчатых от  $\varnothing$  3.0 до  $\varnothing$  8.0.

RIV3450P электропневматический инструмент для профессионального использования на производстве. Идеально для использования на металле и жесткой резине, но не подходит для древесины и пластика.

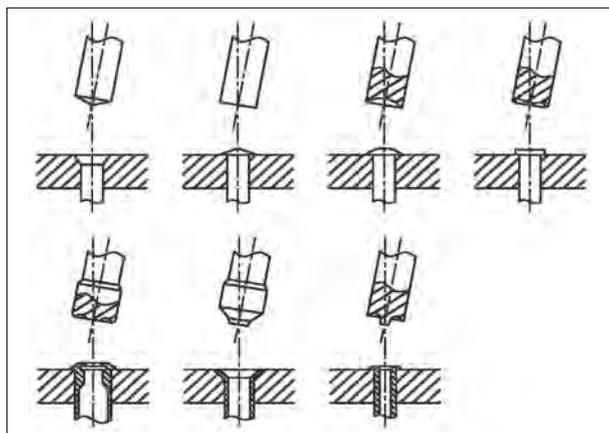
Поставляется без пуансонов и матриц.

## Комплектующие

Описание	Код
Комплект (пуансон и матрица) $\varnothing$ 2.0-4.0	4485600
Комплект (пуансон и матрица) $\varnothing$ 5.0-6.0	4485700
Матрица + держатель для полнотелых	5135200
Комплект для полутрубчатых $\varnothing$ 4.0	5161400
Комплект для полутрубчатых $\varnothing$ 5.0	5161600
Комплект для полутрубчатых $\varnothing$ 6.0	5161700
* Матрица + держатель для полутрубчатых	5161300

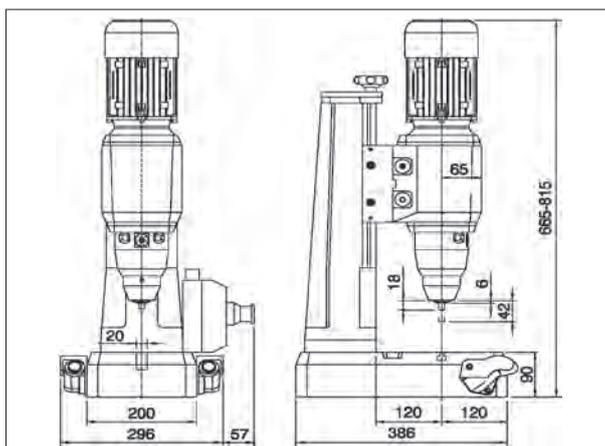
\* Матрица может быть модифицирована по размеру и форме, согласно заказу.

## Примеры установки



## Технические данные

Для полнотелых сталь R=40 kg/mm <sup>2</sup>	$\varnothing$ 2-6 mm
Для полутрубчатых сталь R=40 kg/mm <sup>2</sup>	$\varnothing$ 2-8 mm
Для полнотелых н/сталь R=40 kg/mm <sup>2</sup>	$\varnothing$ 2-4 mm
Для полутрубчатых н/сталь R=40 kg/mm <sup>2</sup>	$\varnothing$ 2-5 mm
Диапазон тонкой регулировки хода	0-30 mm
Диапазон между пуансоном и матрицей	35-185 mm
Размеры рабочего стола	220x185 mm
"Т" слот	8 x 16 mm
Установочное отверстие под матрицу	20 mm
Диаметр пуансона	10 mm
Расстояние до паза в центре стола	120 mm
Длина пуансона	39 mm
Напряжение	380V/50Hz
Давление в системе	3.0-6.0 bar
Рабочее давление	2.5-6.0 bar
Полная масса	71 Kg



# RIVOM06

Механический пресс для кольцевых заклепок с педальным приводом

# RIVOP10

Пневматический пресс для кольцевых заклепок с педальным приводом



► **Код 3248400**

Для кольцевых малого и среднего диаметра.

Чугунная станина. Стойки под пресс из профильной трубы 25x25, столешница 520x380 мм.

Регулировка расстояния между пуансоном и матрицей. Автоматическая подача заклепки.

### Технические данные

Высота	<b>1400 mm</b>
Высота рабочего стола	<b>960 mm</b>
Ширина стола	<b>520 mm</b>
Глубина рабочего стола	<b>125 mm</b>
Масса (со столом)	<b>26 Kg</b>

► **Код 2319800**

Для кольцевых малого диаметра.

Чугунная станина. Стойки под пресс из профильной трубы 25x25, столешница 520x380 мм. Возможно дооснащение опорной площадкой из металла или поликарбоната. Минимальное давление 6 bar.

Регулировка расстояния между пуансоном и матрицей. Автоматическая подача заклепки.

### Технические данные

Высота	<b>1500 mm</b>
Высота рабочего стола	<b>850 mm</b>
Ширина стола	<b>125 mm</b>
Расход воздуха при 6 bar (60 удар/мин)	<b>50 L/min</b>
Масса (со столом)	<b>26 Kg</b>

### Полная линия прессов



**RIVOM08**  
Пресс с механ. педальным приводом  
Код 2319700



**RIVOP05**  
Пневм. пресс с двойным пуансоном  
Код 2343500



**RIVOM05**  
Мех. пресс с двойным пуансоном  
Код 4526800



**RIVOP07**  
Мех. пресс с пневмат. приводом  
Код 3259700



**RIVOM07**  
Пресс с механ. педальным приводом  
Код 2705900



**RIVOM09**  
Ручной пресс с автоподачей  
Код 4527000

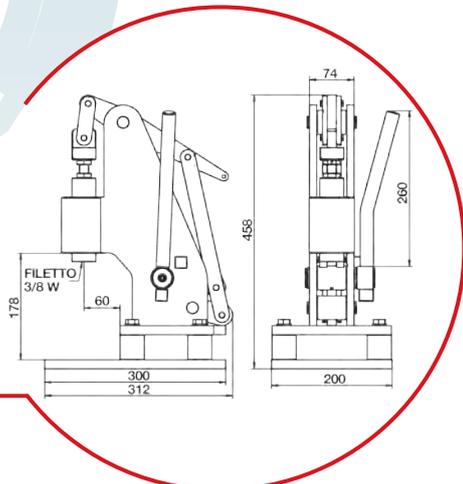


**RIVOM12**  
Портат. пресс с доп. рычагом  
Код 2484500



**S2-S3-S4-S5**  
Ручной пресс винтовой  
Код 0289300 (S2)  
Код 0289400 (S3)  
Код 0289500 (S4)  
Код 0289600 (S4)

# RIV2100 Ручной пресс для запрессовочного крепежа вылет 85



Код 0286800



Для запрессовки шпилек, гаек и втулок M2 - M8.

Крайне простая конструкция. Высокий уровень передачи усилия гарантирует качественную и безопасную работу. Быстрая, простая и удобная смена пуансонов и матриц. Многократное усиление давления достигается поворотом рычага на 90° с помощью рук.

RIV2100 необходимо дополнить пуансонами и матрицами, для установки соответствующего крепежа (заказываются отдельно)

## Технические данные

Высота	400 mm
Ширина	200 mm
Длина	300 mm
Масса	20 Kg
Сила сжатия (при усилии на рычаг 30 кг)	1600 Kg

Тонкая регулировка давления.  
Тонкая регулировка хода.

### Для шпилек RFH и RFHS

Пуансон



Ø x L	Шпилька	Код
6 x 32	M2-M5	2784000
10 x 40	M6-M8	2863100

Матрица



Ø x L	Шпилька	Код
10 x 43	M2	2864000
10 x 43	M2.5	2863700
10 x 43	M3	2784100
11 x 43	M4	2784200
12 x 43	M5	2784300
13 x 43	M6	2784400
15 x 43	M8	2784500

### Для гаек RS и RCLS

Пуансон



Ø x L	Гайка	Код
6 x 32	M2-M5	2784000
10 x 40	M6-M8	2863200

Матрица



Ø x L	Гайка	Код
10 x 43	M2	2894700
10 x 43	M2.5	5341200
10 x 43	M3	2784600
12 x 43	M4	2784700
12 x 43	M5	2784800
14 x 43	M6	2784900
16 x 43	M8	2785000

### Для втулок RSO и RBSO

Пуансон



Ø x L	Втулка	Код
6 x 32	M2-M5	2784000
10 x 40	M6-M8	2863100

Матрица

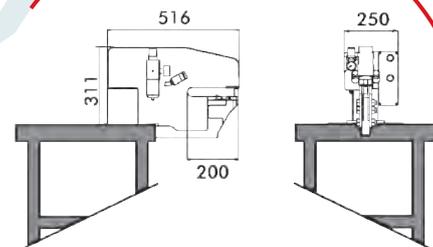


Ø x L	Втулка	Код
11 x 43	M3	2785100
12 x 43	M3.5	2785200
14 x 43	M4	2864100
14 x 43	M5	2864100



# RIV2200 Пневматический пресс для запрессовочного крепежа

вылет 200



**Код 4314200**  
Пресс без станда



**8 матриц в комплекте**  
(4 для гаек, 4 для шпилек М3, М4, М5, М6 и по запросу М8).

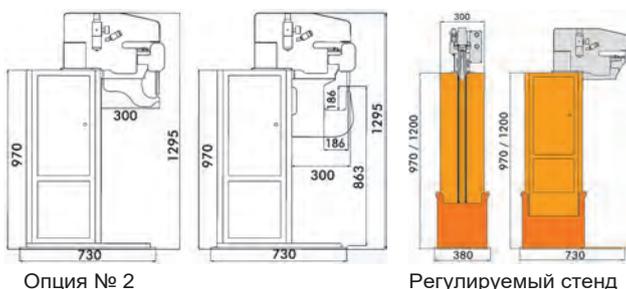
RIV2200 пневматический пресс для запрессовки, небольшой по размерам, но значительный по возможностям и характеристикам.

**Преимущества:** компактность и конфигурация пресса позволяет устанавливать с усилием до 6000 кг на множество конструкций различных типов и форм, необходимых для размещения крепежа.

**Безопасность:** небольшое расстояние между штоком и матрицей обеспечивает безопасность при работе. Широкое использование в производственных линиях.

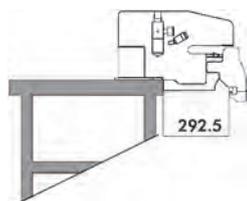
## Комплектующие

Описание	Код
Стенд фиксированный высотой 970 mm	4330300
Стенд регулир. по высоте 970-1200 mm	4314300
Опция № 2	4314400
Опция № 1	4330200



Опция № 2

Регулируемый стенд



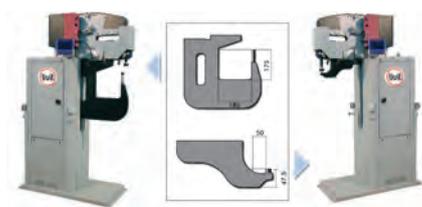
Опция № 1

## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6-10 bar
Напряжение - мощность	220 V - 100 W
Диапазон усилий	280 Kg - 6000 Kg
Макс. толщина листа	3 mm
Масса без/ со стрендом	50/140 Kg
Размеры	800 x 700 x 1480 mm

## Применение опции № 2

Опция № 2 имеет съемные детали, которые могут быть изготовлены по чертежам Клиента и позволяет устанавливать крепеж на любые виды и формы коробов. Для опции № 2 использование станда под пресс обязательно.



## Применение опции № 1



Опция № 1 позволяет устанавливать крепеж на готовых "С"-образных изделиях



# RIV2450 Пневматический пресс для запрессовочного крепежа вылет 450



Код 4390000



8 матриц в комплекте (4 для гаек, 4 для шпилек М3, М4, М5, М6 и по запросу М8).

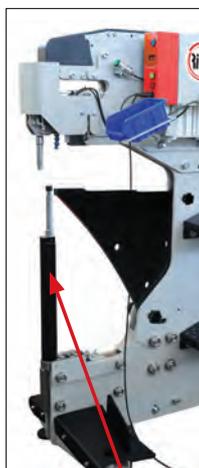
RIV2450 безопасный, компактный, простой и удобный в обслуживании и эксплуатации. **Преимущества:** изменяемая конфигурация исполнительных механизмов инструмента позволяет установку крепежа в гнутые, геометрически сложные и крупногабаритные металлические конструкции (ящики, боксы, коробки). Матрицы с эксцентриком позволяют устанавливать крепеж на минимальном расстоянии от края или изгиба детали.

## Дополнительно

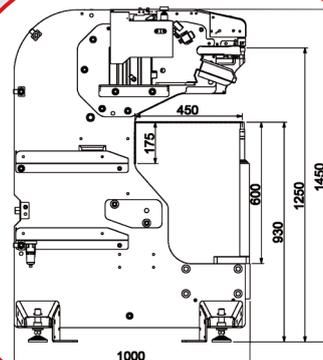
Описание	Код
Дополнительная опора	4577400
Рукоятка регулировки рамы	4577500



Рукоятка регулировки рамы



Дополнительная опора



## Технические данные

Рабочее давление воздуха	6-8 bar
Сила сжатия	7 Tons
Макс. толщина листа	3 mm
Масса	400 Kg
Размеры 730 x 1200 x 1585 mm	



# АКСЕССУАРЫ Манипулятор с тележкой



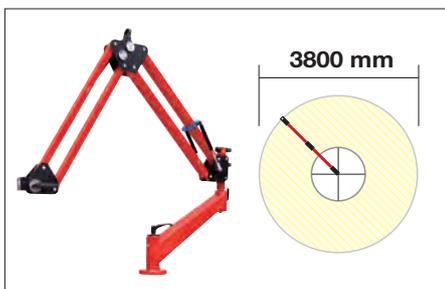
**Манипулятор- Код 4811800**

**Тележка - Код 4811900**

Для заклепывающих и нарезных инструментов, гайковертов.

Трехшарнирный манипулятор, из алюминиевого сплава, обеспечивает точное расположение отверстий по прямым. **Преимущества:** вращающаяся головка позволяет клепание в любом положении, баланс и легкость движения обеспечивается газовыми пружинами и регулируемыми шарнирами на шарикоподшипниках.

## Трехшарнирный манипулятор



По запросу Клиента могут быть представлены модели с разными сочленениями и длинами.

## Тележка

С колесами и столом



Размеры 850 x 750 x 870 h

Масса 65 kg

## Технические данные

Максимальный радиус	1900 mm
Баланс для инструментов массой	2.5-5.0 kg
Масса манипулятора (без инструмента)	16 kg

## Пример применения с RIV949



Соответствует ISO 11228.1 о подъеме и ручной транспортировке, что обеспечивает эргономичность инструмента при повторяемых операциях



# АКСЕССУАРЫ Пружинные балансиры



**RSL0  
RSL1  
RSL2**



**RSP3  
RSP4  
RSP5  
RSP6  
RSP7**

Балансиры для поддержки ручных инструментов, шурупвертов и т.п.

Балансиры - незаменимые помощники при проведении повторяемых действий при работе, а также монтаже, серийном производстве, упаковыванию и т.п.

Изготовленные из высококачественных материалов балансиры надежны и выдерживают тяжелые нагрузки. Представлены два размера.

#### Технические особенности:

алюминиевый корпус изготовленный литьем под давлением | стальной трос (Ø 2 мм для RSL0, RSL1, RSL2; Ø 2,5 мм для RSP3, RSP4, RSP5, RSP6, RSP7) | постоянная поддержка при изменении массы инструмента | натяжение легко регулируется | три точки крепления для надежности и удобства.

#### Технические данные

Модель	Нагрузка Kg	Ход троса mm	Масса Kg	Код
RSL0	0.4 : 1.0	1600	0.63	<b>0523000</b>
RSL1	1.0 : 2.0	1600	0.67	<b>0523100</b>
RSL2	2.0 : 3.0	1600	0.79	<b>0523200</b>
RSP3	2.0 : 4.0	2500	2.85	<b>0523300</b>
RSP4	4.0 : 6.0	2500	3.00	<b>1776100</b>
RSP5	6.0 : 8.0	2500	3.10	<b>3397400</b>
RSP6	8.0 : 10.0	2500	3.20	<b>3197100</b>
RSP7	10.0 : 14.0	2500	3.50	<b>3109000</b>



Крепление снизу.



Крепление сверху

#### Optional

Рис.	Описание	L	Код
------	----------	---	-----



Комплект для пневмоинструмента RSL серии

115 cm

**1057800**



Пример применения на балансирах.



ВЫТЯЖНЫЕ ЗАКЛЕПКИ



cod. 2867900

ГАЕЧНЫЕ ЗАКЛЕПКИ



cod. 2955900

ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ КРЕПЕЖ



cod. 2868000

ОБЖИМНЫЕ БОЛТЫ



cod. 3722400

ПРИВАРНОЙ КРЕПЕЖ



cod. 2867900

ПРУЖИННЫЕ КЛИПСЫ



cod. 2955900

КРЕПЕЖ ИЗ ПЛАСТИКА



cod. 2868000

РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НЕМЕТАЛЛОВ



cod. 3722400

ФИКСАТОРЫ



cod. 2867900

ФУРНИТУРА SOUTHCO



cod. 5003700

КРЕПЕЖ СТАЛЬНОЙ



cod. 4859600

КРЕПЕЖ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



cod. 4859600

ХОМУТЫ



cod. 4639900

КРЕПЕЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



cod. 3205000

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТОРГОВЛИ



cod. 4713500

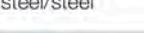
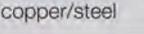
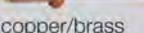
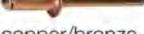
ПАПКА ДЛЯ КАТАЛОГОВ



cod. 4811200



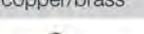
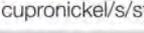
## СТАНДАРТНЫЙ БОРТИК

 aluminium/steel	<b>AFT</b>
 coloured aluminium/steel	<b>AFTC</b>
 aluminium/aluminium	<b>AAT</b>
 aluminium/s/steel	<b>AIT</b>
 coloured alum./s/steel	<b>AITC</b>
 steel/steel	<b>FFT</b>
 copper/steel	<b>RFT</b>
 zinc coated copper/steel	<b>RZFT</b>
 copper/brass	<b>ROT</b>
 copper/bronze	<b>RBT</b>
 cupronickel/s/steel	<b>XIT</b>
 s/steel 304/s/steel 304	<b>IIT/A2</b>
 s/steel 316/s/steel 316	<b>IIT/A4</b>

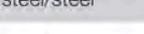
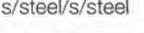
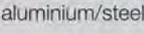
## ПОТАЙНОЙ БОРТИК

 aluminium/steel	<b>AFS</b>
 steel/steel	<b>FFS</b>
 cupronickel/s/steel	<b>XIS</b>
 s/steel/s/steel	<b>IIS/A2</b>

## УВЕЛИЧЕННЫЙ БОРТИК

 aluminium/steel	<b>AFL</b>
 coloured aluminium/steel	<b>AFLC</b>
 steel/steel	<b>FFL</b>
 copper/steel	<b>RFL</b>
 copper/brass	<b>ROL</b>
 cupronickel/s/steel	<b>XIL</b>
 s/steel/s/steel	<b>IIL/A2</b>

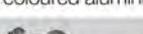
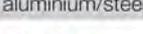
## ЗАКРЫТЫЕ ЗАКЛЕПКИ

 aluminium/steel	<b>SAFT</b>
 aluminium/s/steel	<b>SAIT</b>
 copper/steel	<b>SRFT</b>
 copper/s/steel	<b>SRIT</b>
 steel/steel	<b>SFFT</b>
 s/steel/s/steel	<b>SIIT/A2</b>
 aluminium/steel	<b>SAFS</b>
 aluminium/s/steel	<b>SAIS</b>
 aluminium/steel	<b>SAFL</b>
 s/steel/s/steel	<b>SIIL/A2</b>

## MULTIGRIPRIV ЗАКРЫТЫЕ

 s/steel/s/steel	<b>SMGIIT A2</b>
--	------------------

## FIORIV

 aluminium/steel	<b>FAFT</b>
 aluminium/steel	<b>FAFT PLUS</b>
 aluminium/steel	<b>FAFT PAN</b>
 coloured aluminium/steel	<b>FAFTC</b>
 aluminium/steel	<b>FAFL</b>
 copper/steel	<b>FRFL</b>

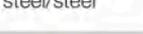
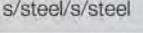
## TRERIV

 aluminium/aluminium	<b>TAAT</b>
 aluminium/aluminium	<b>TAATL</b>

## GORIV

 aluminium/steel	<b>GAFT</b>
--	-------------

## MULTIGRIPRIV

 aluminium/steel	<b>MGAFT</b>
 coloured aluminium/steel	<b>MGAFTC</b>
 aluminium/s/steel	<b>MGAIT</b>
 steel/steel	<b>MGFFT</b>
 s/steel/s/steel	<b>MGIIT/A2</b>
 aluminium/steel	<b>MGAFS</b>

## MULTIGRIPRIV

 aluminium/steel	<b>MGAFL</b>
 coloured aluminium/steel	<b>MGAFLC</b>
 aluminium/s/steel	<b>MGAIL</b>
 steel/steel	<b>MGFFL</b>

## MAGNARIV

 aluminium/aluminium	<b>KAAT</b>
 aluminium/aluminium	<b>KAAS</b>
 steel/steel	<b>KFFT</b>
 steel/steel	<b>KFFS</b>
 s/steel/s/steel	<b>KIIT/A2</b>
 s/steel/s/steel	<b>KIIS/A2</b>

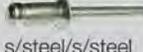
## MONRIV

 aluminium/aluminium	<b>BAAT</b>
 aluminium/aluminium	<b>BAAS</b>
 steel/steel	<b>BFFT</b>
 steel/steel	<b>BFFS</b>
 s/steel/s/steel	<b>BIIT/A2</b>
 s/steel/s/steel	<b>BIIS/A2</b>

## RIVBU

 steel/steel	<b>BUFFT</b>
--	--------------

## LOCKRIV

 aluminium/aluminium	<b>OAAT</b>
 steel/steel	<b>OFFT</b>
 aluminium/aluminium	<b>OAAS</b>
 steel/steel	<b>OFFS</b>
 steel/steel	<b>OFFL</b>
 s/steel/s/steel	<b>OIIT/A2</b>
 s/steel/s/steel	<b>OIIS/A2</b>

## GTRERIV

 aluminium/aluminium	<b>GTAAT</b>
---	--------------

## BULB-TITE

 aluminium/aluminium	<b>BTAAET</b>
 aluminium/aluminium	<b>BTAAEL</b>

## FILRIV

 steel/steel	<b>FIL</b>
--	------------

## CAPRIV

 aluminium/steel	<b>CAPAF</b>
--	--------------

## SPHERIV

 aluminium/steel	<b>SPHA</b>
--	-------------

## BAMRIV

 steel/steel	<b>BMF</b>
--	------------

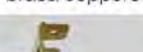
## RIVINOX

 s/steel/s/steel	<b>RIIT</b>
--	-------------

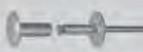
## TRIPLASTRIV

 nylon/black nylon	<b>PTR</b>
 nylon/black nylon	<b>PTL</b>

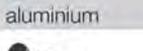
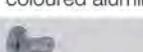
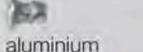
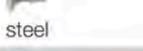
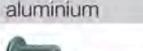
## MASRIV

 brass/coppered steel	<b>MAS1</b>
 brass/coppered steel	<b>MAS2</b>
 brass/coppered steel	<b>MAS4</b>

## CANRIV

 aluminium/steel	<b>CANAF</b>
 steel/steel	<b>CANFF</b>

## КАССЕТНЫЕ ЗАКЛЕПКИ

 aluminium	<b>BRAT</b>
 coloured aluminium	<b>BRATC</b>
 steel	<b>BRFT</b>
 s/steel	<b>BRIT</b>
 aluminium	<b>BRAS</b>
 steel	<b>BRFS</b>
 aluminium	<b>CHAT</b>
 steel	<b>CHFT</b>
 steel	<b>CHFS</b>
 steel	<b>SCFT</b>

## ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



## ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



## АККУМУЛЯТОРНЫЕ



## ДЛЯ КАССЕТНЫХ ЗАКЛЕПОК



## СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ



## МОДУЛЬНЫЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ



## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



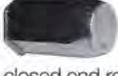
## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СТАЛЬНЫЕ

	FTC
open dome head	
	SFTC
closed end dome head	
	FSC
open countersunk head	
	SFSC
closed end c.sunk head	
	FRC-P
open reduced head	
	FRC
open reduced head	

## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СТАЛЬНЫЕ С НАСЕЧКАМИ

	FTC-Z
open dome head	
	SFTC-Z
closed end dome head	
	FSC-Z
open countersunk head	
	SFSC-Z
closed end c.sunk head	
	FRC-Z
open reduced head	
	SFRC-Z
closed end reduced head	

## ШЕСТИГРАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ

	FTE
open dome head	
	SFTE
closed end dome head	
	FRE
open reduced head	
	SFRE
closed end reduced head	

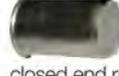
## ПОЛУШЕСТИГРАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ

	FTEP
open dome head	
	FREP
open reduced head	
	FREP-P
open reduced head	

## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

	ITC/A2
open dome head	
	ITC/A4
open dome head	
	SITC/A2
closed end dome head	
	ISC/A2
open countersunk head	

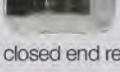
## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

	IRC/A2
open reduced head	
	IRC-P A2
open reduced head	
	IRC/A4
open reduced head	
	SIRC/A2
closed end reduced head	

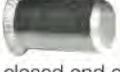
## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С НАСЕЧКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

	ITC-Z A2
open dome head	
	SITC-Z A2
closed end dome head	
	IRC-Z A2
open reduced head	
	SIRC-Z A2
closed end reduced head	
	ISC-Z A2
open dome head	

## ПОЛУШЕСТИГРАННЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

	ITEP/A2
open dome head	
	ITEP/A4
open dome head	
	SITEP A2
closed end dome head	
	IREP/A2
open reduced head	
	IREP/A4
open reduced head	
	SIREP A2
closed end reduced head	
	SIREP A4
closed end reduced head	

## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ

	ATC
open dome head	
	SATC
closed end dome head	
	ASC
open countersunk head	
	SASC
closed end c.sunk head	
	ARC
open reduced head	

## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЛАТУННЫЕ

	OTC
open dome head	

## RIVBOLT (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА)

	BFTC
steel dome	
	BFTE
steel hexagonal	
	BITC-Z A2
s/steel dome	
	BITEP A2
s/steel semi-hexagonal	

## ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С УПЛОТНЕНИЕМ

	STREP G
s/steel dome	

## РАСПОРНЫЕ

	FTCD
dome spacing head	

## СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ТОНКОЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

	FRTH
Thinsert	

## КВАДРАТНЫЕ

	SQF
steel Squariv	

## ДЛЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

	JKF
steel Jackriv	
	JKI
s/steel Jackriv	
	TBF
steel Tubriv	

## НЕОПРЕНОВЫЕ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ

	NPTC
Prensert	

## ПОЛИАМИДНЫЕ

	NBRC
Nylonsert	

## ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



## ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



## ДЛЯ JACKRIV И TUBRIV



## ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ КРУГЛЫХ ОТВЕРСТИЙ В ШЕСТИГРАННЫЕ



## ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



## АККУМУЛЯТОРНЫЕ



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



## РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



## РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ JACKRIV



## МОДУЛЬНЫЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ



## СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ



## ШПИЛЬКИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

 carbon steel	<b>RFH</b>
 s/steel 303	<b>RFHS</b>
 carbon steel	<b>RHFH</b>
 s/steel 303	<b>RHFHS</b>
 carbon steel	<b>RFHL</b>

## ШПИЛЬКИ ДЛЯ НЕСКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

 s/steel 303	<b>RCHC RCFHC</b>
--	-----------------------

## ШПИЛЬКИ ДЛЯ ТЕКСТОЛИТА

 phosphor bronze	<b>RKFH</b>
--	-------------

## ПРЕССЫ

	<b>RIV2100</b>
	<b>RIV2200</b>
	<b>RIV2450</b>

## КОЛЬЦЕВЫЕ ГАЙКИ

 carbon steel	<b>RS</b>
 s/steel 303	<b>RCLS</b>

## ПЛОСКИЕ ГАЙКИ

 s/steel 303	<b>RF</b>
--	-----------

## САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ГАЙКИ

 carbon steel	<b>RPL</b>
 s/steel 303	<b>RPLC</b>

## ГАЙКИ ДЛЯ ТЕКСТОЛИТА

 carbon steel	<b>RKF2</b>
 s/steel 303	<b>RKFS2</b>

## ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЙКИ

 carbon steel	<b>RKA</b>
 s/steel 303	<b>RKAX</b>

## АНКЕРНЫЕ ГАЙКИ

 carbon steel	<b>RARB MINARB</b>
 carbon steel	<b>RARBSO MINOFF</b>

## ВТУЛКИ ОТКРЫТЫЕ

 carbon steel	<b>RSO</b>
 s/steel 303	<b>RSOS</b>

## ВТУЛКИ ЗАКРЫТЫЕ

 carbon steel	<b>RBSO</b>
 s/steel 303	<b>RBSOS</b>

## ВТУЛКИ ДЛЯ НЕСКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

 s/steel 303	<b>RCSS</b>
 s/steel 303	<b>RCSOS</b>

## ВТУЛКИ ДЛЯ ТЕКСТОЛИТА

 carbon steel	<b>RKFE</b>
 s/steel 303	<b>RKFSE</b>

## НЕВЫПАДАЕМЫЕ ВИНТЫ МАЛЫЕ

 carbon steel	<b>RPFC2</b>
---	--------------

## НЕВЫПАДАЕМЫЕ ВИНТЫ БОЛЬШИЕ

 s/steel 303	<b>RPF32</b>
--	--------------

## ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ

 copper-plated steel	PFR
 s/steel	PFX
 aluminium	PFA
 brass	PFO
 copper-plated steel	PERCP
 copper-plated steel	PERSP
 copper-plated steel	PFRA

## ШПИЛЬКИ БЕЗРЕЗЬБОВЫЕ

 copper-plated steel	PLR
 s/steel	PLX
 aluminium	PLA
 brass	PLO

## ШПИЛЬКИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

 copper-plated steel	BFR
 s/steel	BFX
 aluminium	BFA
 brass	BFO

## КЛЕММЫ

 copper-plated steel	F2R
 copper-plated steel	F1R
 s/steel	F1X
 s/steel	F2X
 aluminium	F1A
 brass	F1O

## ГВОЗДИ ПОД ИЗОЛЯЦИЮ

 copper-plated steel-plain	IPL
 copper-plated steel-knurled	IPZ
 copper-plated steel-plain	IPS

## ШАЙБЫ (КЛИПСЫ)

 zinc coated steel	RZ50
 polypropylene	RP50

## АВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ КОНТАКТНЫЙ

 for M3-M8 studs	RIVST80
--	---------

 for M10 studs	RIVST90
--	---------

## АВТОМАТ ДЛЯ ПОДАЧИ КРЕПЕЖА

 for automatic loading	RIV5000
--	---------

# ОБЖИМНЫЕ БОЛТЫ

RIVIT.IT

## RIVLOCK С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

		Гайка обжимная	Гайка с фланцем
 zinc plated steel	RLFT	 steel	 steel
 aluminium	RLAT	 aluminium	 aluminium
 s/steel	RLXT	 s/steel	 s/steel

## RIVLOCK С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

		Гайка обжимная	Гайка с фланцем
 zinc plated steel	RLFS	 steel	 steel
 aluminium	RLAS	 aluminium	 aluminium
 s/steel	RLXS	 s/steel	 s/steel

## RIVLOCKGRIP С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

		Гайка обжимная
 zinc plated steel	RGFT	 steel
 aluminium	RGAT	 aluminium

## RIVTAINER С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

		Гайка обжимная
 zinc plated steel	RTFT	 steel

## ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБЖИМНЫХ БОЛТОВ



## СЪЕМНИК ОБЖИМНЫХ ГАЕК



## КОЛЬЦЕВЫЕ

 brass	<b>OU-OT</b>
 nickel plated brass	<b>OU-ON</b>
 brass plated steel	<b>OU-FO</b>
 nickel plated steel	<b>OU-FN</b>

## КОЛЬЦЕВЫЕ ЗАКРЫТЫЕ

 brass	<b>RU-OT</b>
 nickel plated brass	<b>RU-ON</b>
 brass plated steel	<b>RU-FO</b>
 nickel plated steel	<b>RU-FN</b>

## ЗАКЛЕПКИ ХОЛЬНИТЕНЫ

 bright brass	<b>RT-OT</b>
 nickel brass	<b>RT-ON</b>
 nickel steel	<b>RT-FN</b>

## ЗАКЛЕПКИ - ПЛОМБЫ

 brass	<b>OG-OT</b>
 brass plated steel	<b>OG-FO</b>

## ПОЛНОТЕЛЫЕ СТАНДАРТНЫЕ

 steel	<b>TBN-FE</b>
 aluminium	<b>TBN-AL</b>
 copper	<b>TBN-CU</b>

## ПОЛНОТЕЛЫЕ ПОТАЙНЫЕ

 steel	<b>TSP-FE</b>
 aluminium	<b>TSP-AL</b>
 copper	<b>TSP-CU</b>

## ПОЛУТРУБЧАТЫЕ

 normal round head	<b>TBN-RS</b>
 large round head	<b>TBL-RS</b>
 cylindrical flat head	<b>TPC-RS</b>
 countersunk head	<b>TSP-RS</b>

## ТРУБЧАТЫЕ

 brass	<b>TUB-OT</b>
 copper	<b>TUB-CU</b>

## САМОНАРЕЗАЮЩИЕСЯ

 steel	<b>RAT-BN</b>
--	---------------

## ЗАБИВНЫЕ

 aluminium/s/steel	<b>RC-AI</b>
--	--------------

## РУЧНОЙ ПРЕСС

	<b>S2 - S3 S4 - S5</b>
---	----------------------------

## МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС

	<b>RIVOM06</b>
--	----------------

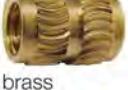
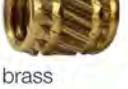
## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС

	<b>RIVOP10</b>
---	----------------

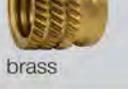
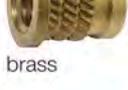
## ОРБИТАЛЬНАЯ МАШИНА

	<b>RIV3450P</b>
---	-----------------

## ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИКА

 brass	RSL
 brass	RHSL
 brass	RTC
 brass	RHL
 brass	RHHL
 brass	RMC

## ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИКА

 brass	RFL
 brass	RHFL
 brass	RPLK
 brass	RBL
 brass	RHBL
 brass	RHBLR
 brass	RSP
 brass	RHSP

## ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ - САМОЗАКРУЧИВАЮЩИЕСЯ

 brass	RBW
--	-----

## ДЛЯ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛОВ, СПЛАВОВ АЛЮМИНИЯ, ЛАТУНИ, БРОНЗЫ

### САМОЗАКРУЧИВАЮЩИЕСЯ

 temperated steel	RSCT
 s/steel	RSCT-X
 brass	RSCT-O
 brass	RHSCT
 temperated steel	RSCF-F
 s/steel	RSCF-X

## ВСТАВКИ ОТЛИВНЫЕ

 brass	RFTC
--	------

## ВСТАВКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

 s/steel	ELIRIV
 s/steel	KEIRIV

## СТАНДАРТНЫЕ ХОМУТЫ



HGZ



HGS



HGJ

## РУЧНАЯ ЗАКРУТКА



WSZC



WSSC

## МИНИ



MCZ

## СПЕЦ. ПРИЛОЖЕНИЯ HI-TORQUE



HTM



HTJ

## TAMTORQUE



TTK

## MULTI-TORQUE



MTK

## ПОЛИАМИДНАЯ СТЯЖКА



FSNB



FSNB

## СПЕЦ. ПРИЛОЖЕНИЯ HI-TORQUE



PCZ



PCS



PEZH



PESH

## КЛИПСЫ В АССОРТИМЕНТЕ



HGZ  
PCZ  
PCS  
MCZ

## КЛИПСЫ В АССОРТИМЕНТЕ



DISPKZ  
DISPKS

## МЕТРИЧЕСКИЕ

 DIN933 UNI5739 ISO4017	VTET
 DIN912 UNI5931 ISO4762	VTCEI
 DIN7991 UNI5933 ISO10642	VSPEI
 ISO7380	VBEI
 DIN7913 UNI5923 ISO4026	GPP
 DIN84 UNI6107 ISO1207	VTC-
 DIN963 UNI6109 ISO2009	VSP-
 DIN964 UNI6110 ISO2010	VTGS-
 DIN965 UNI7688 ISO7046	VTSP+
 DIN966 UNI7689 ISO7047	VTGS+
 DIN7985 UNI7687 ISO7045	VTC+
 DIN6921 ISO6921	VTEFR
 TAB FIAT 10453	VSCB
 DIN7500C	VTCT+
 DIN7500M	VSPT+
 DIN7500D	VTET+
 DIN603 UNI5732 con dado DIN603 UNI5731 senza dado	VTTQST

## МЕТРИЧЕСКИЕ

 DIN9330	VTBL-
	VTBL±
	VTBL+

## САМОРЕЗЫ

	ATBL+
 DIN7981 UNI6954	ATC+
 DIN7982 UNI6955	ATSP+
 DIN7983 UNI6956	ATGS+
 UNI6947	ATCCE
 UNI6950	ATEFR
 DIN6954B UNI7981F	ATCSP+
	AATEFR
 COLORI BG-RS-TDM	VTPN
 DIN7982	ATSRF+
 DIN7981	ATCRF+

## ПРУЖИННЫЕ КЛИПСЫ

	PA
	PI

## САМОРЕЗЫ С СВЕРЛОМ

 DIN7504 UNI8119	PTSP+
 DIN7504 UNI8119	PTSTX
 DIN7504 UNI8118	PTC+
 DIN7504 UNI8118	PTCTX
 DIN7504 UNI8117	PTEFR
	PTBFL+
	PAZPX
	PTZPX

## ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

 DIN9100	TTSP+
 DIN9110	TTC+
 DIN9120	TTGS+

## С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

 DIN571 UNI704	TTE
 UNI6950	TTEFR

## ШАЙБЫ И ГРАВЕРЫ

 DIN125 UNI6592	RN
 DIN9021 UNI6593	RL
 DIN433	RP
 DIN137	RC
 DIN2093	MT
 DIN127 UNI1751	RG
 DIN7980	RGR
 ext DIN6798	RDE
 int DIN6798	RDI

## РЫМ-ГАЙКИ

 DIN582	GF
 DIN580	GM

## СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА

 DIN471 UNI7435	SE
 DIN472 UNI7437	SI
 DIN6799	BZ

## ГАЙКИ

 DIN316 UNI5449	VTED
 DIN315 UNI5448	DF
 UNI5587	DEA
 DIN394 UNI5588	DEM
 DIN936 UNI5589	DEB
 DIN439 UNI5590	DEUB
 DIN985 UNI7474	DEAB
 DIN982 UNI7473	DEAA
 DIN1587 UNI6721	DEC
 DIN6923	DEFZ
 DIN929	DG
 DIN929	DS
 DIN928	DQ
 DIN928	DTX
 DIN6334	DDG

## ЗАКЛЕПКИ

 DIN7338A	RP-TPC
 DIN660	RP-TBN
 DIN661	RP-TSP

## ШТИФТЫ

 DIN1471	SK
 DIN1481 UNI6873 ISO8752	SEP
 DIN7 UNI1707	SCL
 DIN1 UNI7283	SCO

## ШПИЛЬКИ

 DIN975	BF
---	----

## ШПЛИНТЫ

 DIN94 UNI1336	COP
--	-----

## ХОМУТЫ

 DIN3017	FAS
--	-----

## ШПОНКИ

 UNI6604A	CHA
---	-----

# КАК ДОБРАТЬСЯ

## Пункты оплаты проезда по автомагистралям

- R1** Bologna - Borgo panigale
- R2** Bologna - Casalecchio
- R3** Bologna - Arcoveggio
- R4** Bologna - Fiera
- R5** Bologna - San Lazzaro



## По бесплатной окружной дороге г. Болоньи

По объездной в направлении Ancona - San Lazzaro, в конце направо (внимание, не сверните на магистраль) до кольца, на кольце второй съезд на Via della Grafica, по ней до Via Marconi. Конец пути, RIVIT справа!

**Адрес для GPS навигатора:**  
Ozzano - Via della Grafica, 1



# БУДЕТЕ В ИТАЛИИ - ПОСЕТИТЕ RIVIT



# УСЛОВИЯ И ПОЛОЖЕНИЯ

## Заказы

«Rivit Srl» принимает заказы в соответствии с настоящими общими положениями и условиями, если иное не оговорено в письменной форме. «Rivit Srl» оставляет за собой право приостановить, отменить или запросить ожидаемый денежный платеж за любой заказ, размещенный Клиентами, подозреваемыми в мошенничестве. «Rivit Srl» всегда отправляет в письменной форме (по факсу или электронной почте) «подтверждение заказа» как принятие самого заказа. Заказы можно отправить по факсу +39 0514171129, e-mail [export@rivit.it](mailto:export@rivit.it) или заполнив форму на нашем веб-сайте [www.rivit.it](http://www.rivit.it).

Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за любыми сомнениями или разъяснениями.

## Продукция

«Rivit Srl» гарантирует, что основные технические характеристики изделий соответствуют указанным в этом каталоге.

## Цена

«Rivit Srl» будет выставлять счета в ценч, действующих на момент отправки. Прайсы могут быть обновлены без предварительного уведомления в соответствии с рыночной ситуацией. Правильные и действительные цены всегда указываются в «подтверждении заказа». Цена в прайсе без НДС.

## Минимальное количество в упаковке

При подготовке ваших заказов, пожалуйста, уточните количество в упаковке заинтересовавшей в этом каталоге продукции. «Rivit Srl» не принимает заказы на количество менее, чем содержится в минимальной упаковке. В этом случае количество заказанной продукции будет автоматически изменено в соответствии с минимальным количеством, не запрашивая у Клиента подтверждения. На отдельную упаковку вашего заказа будет взиматься минимальный взнос.

## Минимальная стоимость заказа

Минимальная стоимость заказа, которую принимает «Rivit Srl», составляет € 100,00.

## Балансы

Если у клиента нет других распоряжений, балансы будут отправлены со следующей отправкой.

## Доставка

Обычно поставки выполняются ex-works (когда клиент использует своего оператора). Они также могут быть ex-works с оплатой транспортных расходов в счете-фактуре (когда «Rivit Srl» выбирает перевозчика) или другими согласованными решениями. Ответственность за транспортировку лежит на Заказчике, кроме обязанностей перевозчика (art. 1693 C.C.).

## Условия доставки

Даты поставки не являются императивными, но они строго зависят от наличия товара. Задержки в отгрузке или сокращение пересылаемых количеств, которые не зависят от нашей воли, не изменяют коммерческую стоимость контракта / заказа.

## Претензии и возврат товаров

Срок приема претензий - 8 дней после получения товара. Претензия не приостанавливает платежные обязательства клиента. Возврат нашей продукции из-за причин, отличных от качественных проблем, несоответствие заказу, ошибки нашей доставки, ошибки нашего агента, должны быть заранее разрешены менеджером по продажам после телефонного разговора или письменного запроса. Возврат принимается только в случае:

- а) Продукция, отправленная с предоплаченным фрахтом (транспорт) и транспортной накладной с ссылкой на наш инвойс и/или DDT (условия инкотермс)
- б) Продукция находится в оригинальной таре и сохранены этикетки для отслеживания.
- в) Стандартный материал (по каталогу), не изготовленный и упакованный по специальному заказу Клиента. На каждый возвращенный товар удерживается плата в размере 30% в качестве согласия на контроль действий по возврату товаров, мин плата € 50. Поврежденные пакеты не принимаются. Без выполнения данных требований, товар будет возвращен отправителю за его счет.

## Гарантия

Дефектные товары, на которые распространяется гарантия, могут быть заменены бесплатно, при условии предварительной проверки. С другой стороны, изношенные, неправильно используемые и измененные инструменты не будут заменены. За транспортировку возврата товара ответственен Клиент. В транспортном документе Клиент должен четко указать номер и дату нашего предыдущего отгрузочного документа / счета-фактуры, код товара, описание, подробное объяснение дефекта и приложить любую копию документов, подтверждающих предыдущие репарации. Доставка любого отремонтированного продукта осуществляется за счет транспортных расходов на счет-фактуру или ex-works (перевозчик Заказчика).

## Оплата

Платежи должны быть согласованы с нашим отделом продаж. Не допускаются округления или произвольные сокращения. Задержка оплаты приводит к дополнительным расходам и ущербу интересам. Поступление товара не означает переход товара в собственность Клиента если не произведена полная оплата (art.1523 C.C.).

## Место решения споров

Все споры, возникающие в связи с любым коммерческим вопросом, разрешаются исключительно Судом Болоньи (Италия).

Каталоги Rivit являются ориентировочными, мы оставляем за собой право изменять спецификацию и цены на любой продукт без предварительного уведомления.

Rivit  
(коммерческий департамент)







standard blind rivets



grtrriv blind rivets



triplast blind rivets



preinsert



welding nuts



large head blind rivets



rivinox blind rivets



rivets



jackriv



self clinching hex nuts



sealed blind rivets



rivbu blind rivets



expansion rivets



tubriv



self clinching round nuts



multiriv blind rivets



lockriv blind rivets



eye lets



caged nuts



flat self clinching nuts



fioriv blind rivets



magnariv blind rivets



cylindrical rivsert



spring clips



self clinching studs



goriv blind rivets



masriv1 blind rivets



hexagonal rivsert



threaded studs



self clinching stand offs



filriv blind rivets



masriv2 blind rivets



rivbolt



tapped studs



helical threads



trriv rivets



speed rivets



thinsert



welding faston



blind bolts



FASTENERS & TOOLS SINCE 1973



INDIA SUBSIDIARY  
RIVIT INDIA FASTENERS pvt ltd  
135 Ganapathy Colony 3rd Street St.Thomas  
Mount Chennai 600016 | Tamil Nadu | India  
T. +91 44 42850250 | F. +91 44 42850023  
rivitindia@rivit.in | www.rivit.in

ITALIA HEADQUARTERS  
RIVIT srl  
Via Marconi, 20 | loc. Ponte Rizzoli  
40064 Ozzano dell'Emilia (BO) | Italy  
T. +39 051 4171111 | F. +39 051 4171129  
rivit@rivit.it | www.rivit.it

MAROCCO SUBSIDIARY  
RIVIT MAROC sarl au  
Av. Hassan II nr. 2 km 17  
12010 Temara | Maroc  
T. +212 537 611157 | +212 661 379765  
rivit@rivit.ma | www.rivit.it

