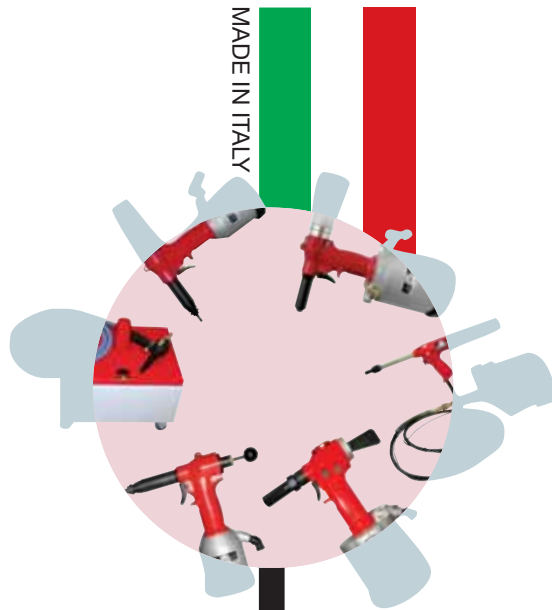




2018

MADE IN ITALY



Outils de **P**ose



édition 14/4



Rivit est connue en Italie comme une des entreprises leader dans la production et la distribution de systèmes de fixations, d'outils d'assemblage et dans le traitement de la tôle.

Fondée en 1973 elle a principalement développé deux grands secteurs: l'industrie et le bâtiment, s'intéressant particulièrement aux secteurs de l'industrie, de la carrosserie, de l'électroménager, du traitement des tôles, de l'ameublement en métal, de la ferblanterie, de la structure métallique, du conditionnement, des châssis métalliques.

La société vise fortement aujourd'hui au marché international, pour se confronter à de nouveaux défis et développer sa stratégie de partenariat et de marketing. Rivit en vue de ces nouveaux projets, s'est équipée d'un entrepôt automatisé qui garantit et supporte un système logistique de pointe, dans le but de répondre aux besoins d'un marché en expansion avec des exigences toujours plus élevées.



Siège social



Vue panoramique



Côté magasin



Entrée



Totem

CERTIFICATIONS



Laboratoire d'essai



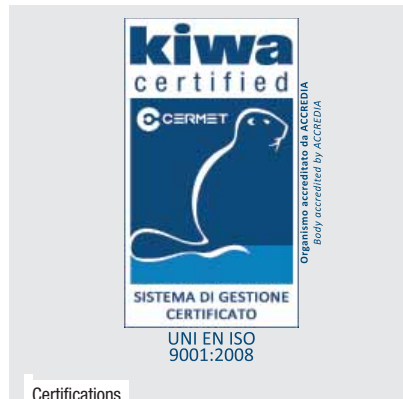
Tests des produits



Machine à Trier



Contrôles Mécaniques



Certifications



Certifications



Certifications



SATISFACTION DU CLIENT

Rivit croit fortement dans les services de vente et après-vente dédiés aux clients. La structure de la société est organisée pour offrir assistance technique aux clients à tout moment avec du personnel qualifié et compétent.

Rivit a pour objectif stratégique la satisfaction de ses clients et toutes ses ressources humaines s'engagent chaque jour à améliorer son offre et ses services sans jamais oublier la qualité.



Reception



Salle de réunion



Bureau du Service Marketing



Bureaux



ENTREPÔT AUTOMATISÉ

Le coeur de la compagnie est représenté par un entrepôt automatisé, situé dans une tour de 18 mètres de hauteur et 90 mètres de longueur, où deux trans-stockeurs opèrent.

À l'intérieur sont placés 24.000 plateaux, divisés en deux couloirs, qui peuvent contenir jusqu'à 100.000 références. Aujourd'hui, depuis que Rivit gère 30.000 articles, les perspectives de croissance et la variété d'articles en stock sont considérées comme des objectifs stratégiques pour l'entreprise, qui a choisi un entrepôt automatisé muni d'un système de plateaux multi-références afin d'optimiser les activités de sortie/entrée du matériel.

La rapide et précise gestion des articles en stock s'inscrit dans la logique d'une politique commerciale qui vise à être plus rapide et précise dans la gestion des commandes, pour garantir des délais de traitement de commande de 48 heures à l'extérieur.



Entrepôt automatisé



Expéditions



Conditionnement



Expéditions

MAGASIN ET SHOWROOM RIVIT

Au centre de la politique sociétaire, l'objectif principal est de satisfaire complètement les exigences du client qui devient un stimulant de croissance pour Rivit qui se propose ainsi comme vrai partenaire envers sa clientèle. C'est pour cette raison qu'une ample espace de vente a été réalisé, nommé «RIVIT SHOP» ainsi qu'un tout aussi grand showroom.

Dans cet espace les clients professionnels ont la possibilité de toucher les articles exposés, d'en tester le fonctionnement et d'en évaluer les caractéristiques. D'autre part, pour répondre aux exigences techniques plus spécifiques, Rivit met à disposition un personnel spécialisé capable d'offrir un service de consultation optimale.

La surface de vente se présente comme un véritable point de repère pour les outils de fixation et pour tout ce qui concerne le domaine de l'assemblage et de la déformation de la tôle.



Showroom



Magasin Rivit



La zone de production de Rivit regroupe différents départements destinés à la production de: moulage, assemblage, taraudage, traitement et montage des outils.



Assemblage



Montage des outils



Assemblage



Traitement des outils



Production



Moulage



Taraudage



RIVIT DANS LE MONDE

Rivit partout dans le monde avec ses filiales ::
RIVIT ITALIE – RIVIT INDE – RIVIT MAROC



Et à travers son réseau de distribution en:

Afrique du Sud, Albanie, Allemagne, Arabie Saoudite, Argentine, Australie, Autriche, Belgique, Bosnie-Herzégovine, Brésil, Bulgarie, Canada, Chine, Chypre, Colombie, Corée du Sud, Costa Rica, Croatie, Danemark, Egypte, Emirats Arabes Unis, Espagne, Estonie, Finlande, France, Géorgie, Grande-Bretagne, Grèce, Hollande, Hongrie, Inde, Iran, Israël, Koweït, Liban, Lettonie, Lituanie, Malaisie, Malte, Maroc, Mexique, Norvège, Nouvelle Zélande, Pays-Bas, Pologne, Portugal, Qatar, République Tchèque, Roumanie, Russie, Serbie, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse, Taïwan, Thaïlande, Tunisie, Turquie, Ukraine, USA.



SALONS PROFESSIONNELS

Rivit augmente quotidiennement ses contacts et relations d'affaires à travers sa participation aux nombreux salons professionnels qui ont lieu en Italie et à l'étranger devenant ainsi son point de force.

Rivit possède une gamme complète de produits innovatifs de haute qualité et développe régulièrement des solutions à l'avant-garde. Elle dispose d'une grande disponibilité en stock et d'un efficace service après-vente.



HOME ABOUT US

LOGIN

Welcome to our dealer web:
If you have problems logging in

E-mail address*

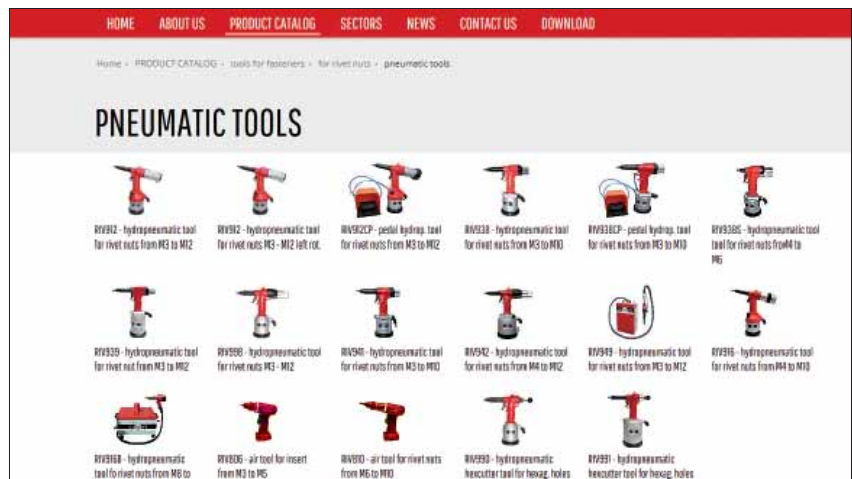
Password*

Forgot password

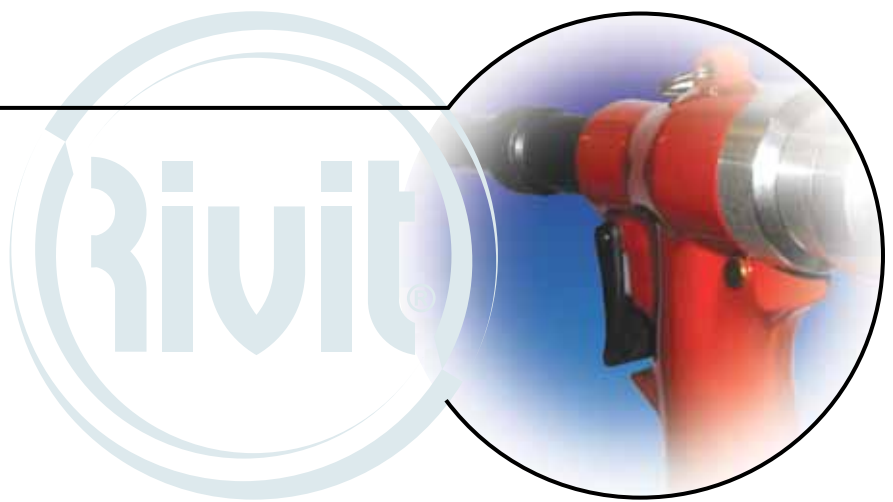
Don't have an account

Le portail public permet de connaître Rivit et son histoire, d'être mis à jour sur les nouveautés des produits liés à chacun de ses domaines (toiture, industrie, châssis, revente), de connaître les salons auxquels l'entreprise participe ainsi que les offres spéciales en cours. Surfez sur notre catalogue virtuel et laissez-vous guider dans ce voyage photographique qui, d'un simple click, vous fait découvrir sa gamme riche et variée de produits Rivit. Les fiches produits contiennent de nombreuses images et pièces jointes (vidéo, texte, fichiers pdf, etc.). Dans la section « Zone de téléchargement » peuvent être téléchargés les catalogues en format pdf, sans obligation d'enregistrement. Il est aussi possible de commander instantanément tous les articles présents dans la zone réservée B2B, en se servant d'un panier d'achat simple et facile à utiliser. Chaque client peut suivre ses commandes, et en connaître l'état, télécharger les fiches techniques, les formulaires et les modes d'emploi qui se trouvent dans l'espace de documentation correspondant.

Venez découvrir le monde des fixations, où il y a du métal il y a Rivit!



INDEX



Sertisseuses pour écrous

RIV998	1
RIV912	2
RIV938	3
RIV938S	4
RIV912CP-938CP	5

RIV939	6
RIV941	7
RIV942	8
RIV949	9
RIV916	10

RIV916B	11
RIV806-810	12
RIV990	13
RIV991	14
RIV790	42

Riveteuses pour rivets

RIV502	15
RIV503	16
RIV504	17
RIV506	18
RIV505	19
RIV503BH	20

RIVSMR	21
RIV536	22
RIV508	23
RIV508B	24
RIV509	25
RIV511B	26

RIV513B	27
ACCESSOIRES SPÉCIAUX	28
FLEXRIV	29
RIV300	30
RIV750	40
RIV760	41

Systèmes de contrôle

POUR RIVETS ET ÉCROUS	31
-----------------------	----

Systèmes automatiques

RIV600	32
RIV606/616	33
RIV610	34

Machine à souder pour goujons

RIVST80	43
---------	----

Outils manuels pour écrous et rivets

RIV900-901-903	35
RIV905	36
RIV906	37
RIV918	38
RIV2-4-5-6-7	39

Presses à rivets

RIV3450P	44
----------	----

Presses à œillets

RIVOM06-RIVOP10	45
-----------------	----

Presses pour auto-sertissables

RIV2100	46
RIV2200	47
RIV2450	48

Accessoires

CHARIOTS ET BRAS	49
AMORTISSEURS	50

RIV998 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M3 à M12



GÂCHETTE
À 2 PHASES
RÉGLAGE
DE LA COURSE

Code 2237000

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M12 en aluminium et acier (inox jusqu'à M10) et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M8.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, 1^{ère} PHASE déformation de l'écrou 2^{ème} PHASE dévissage de l'écrou.

Le système oléopneumatique et les pièces mécaniques qui composent la structure interne de l'outil, par rapport aux autres modèles d'outils de pose, assurent une excellente fiabilité. L'atout du modèle RIV998 est la réduction des problèmes dus à l'usure des composants, avec, par conséquent, une augmentation de la durée et de la fonctionnalité.

Les solutions techniques adoptées réduisent les dimensions et le poids de l'appareil, si bien que la sertisseuse RIV998 est extrêmement maniable.

Pièces détachées pour RIVSERT



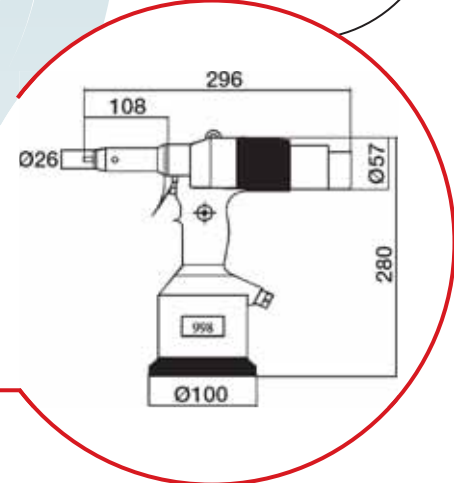
Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M3	0327800	0328500
M4	0327900	0328600
M5	0328000	0328700
M6	0328100	0328800
M8	0328200	0328900
M10	0328300	0329000
* M12	0328400	0329100

* Non compris dans la fourniture standard. À commander séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT



Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M4	2560900	2561200
M5	2561000	2561300
M6	2561100	2561400
M8	2583200	2700500



Vendue dans une mallette avec tirants et têtes RIVSERT de M3 à M10 (M12 sur demande).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	7.5 lt
Course	0/6.5 mm
Force de traction à 6 bar	19000 N
Poids (sans kit)	2.405 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	< 70 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
KIT998-Tête spéciale rallonge	3531800



RIV912 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M3 à M12



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
RÉGLAGE
DE LA COURSE

Code 3440900

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M12 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

RIV912 installe les écrous à sertir en utilisant le réglage de la course.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou.

Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	912/03	3441100	3457600
M4	912/04	3441200	3470500
M5	912/05	3441300	3471900
M6	912/06	3441400	3472300
M8	912/08	3441500	3472800
M10	912/10	3441600	3473100
M12	912/12	3441700	3473300

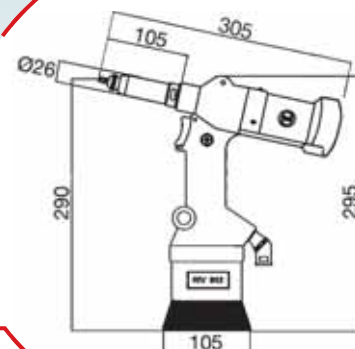
* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code tirant femelle
M4	912/04B	3442300	3441900
M5	912/05B	3442400	3442000
M6	912/06B	3442500	3442100
M8	912/08B	3442600	3442200
M10	912/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être commandé séparément.



Vendue dans une mallette sans kit tirant de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées RIVSERT/RIVBOLT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/6 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	7.5 lt
Course	1/6.5 mm
Force de traction à 6 bar	22500 N
Poids (sans kit)	2.501 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78.5 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
KIT912-Tête spéciale rallonge	3531800



RIV912MS
Code 4307400
Version rotation à
GAUCHE



RIV938 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M3 à M10



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
RÉGLAGE
DE LA FORCE

Code 4143400

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M10 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

RIV938 installe les écrous à sertir en utilisant le réglage de la force.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou.

Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

Avantages: montage du kit sans utiliser de clé | aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou vient à se répéter.

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	938/03	3441100	3457600
M4	938/04	3441200	3470500
M5	938/05	3441300	3471900
M6	938/06	3441400	3472300
M8	938/08	3441500	3472800
M10	938/10	3441600	3473100

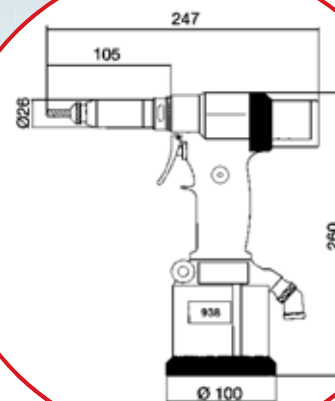
* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code tirant femelle
M4	938/04B	3442300	3441900
M5	938/05B	3442400	3442000
M6	938/06B	3442500	3442100
M8	938/08B	3442600	3442200
M10	938/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être commandé séparément.



Vendue dans une mallette sans kit tirant de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant. (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT/RIVBOLT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	5 lt
Course	6.5 mm
Force de traction à 6 bar	20000 N
Poids (sans kit)	2.041 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	76 dB (A)

Réglage
de la force.



Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
KIT938-Tête spéciale rallonge	3531800
Ailettes de protection anti-rayures	4217600



RIV938S Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M3 à M6



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
RÉGLAGE
DE LA FORCE

Code 4143500

Pour écrous à sertir femelles
RIVSERT de M3 à M6.

RIV938S installe les écrous à sertir en utilisant le réglage de la force.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou.

Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

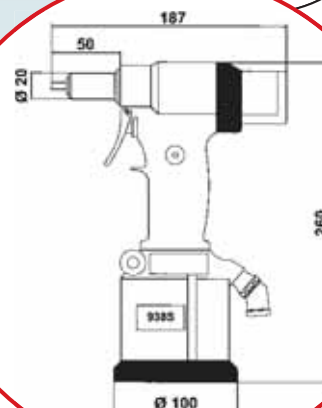
Avantages: montage du kit sans utiliser de clé | aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou vient à se répéter.

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	938S/03	3758400	3756600
M4	938S/04	3758500	3757500
M5	938S/05	3758600	3757900
M6	938S/06	3758700	3758200

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.



Vendue dans une mallette sans kit tirant de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant, composé d'une vis + tête (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	5 lt
Course	6.5 mm
Force de traction à 6 bar	14000 N
Poids (sans kit)	1.868 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	76 dB (A)

Réglage
de la force.



Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
Ailettes de protection anti-rayures	4217600



RIV912CP

Sertisseuse oléopneumatique avec pédale pour écrous de M3 à M12

RIV938CP

Sertisseuse oléopneumatique avec pédale pour écrous de M3 à M10



► Code 4262500

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M12 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

La pédale est conçue pour servir plusieurs machines.

Vendue sans kit tirant de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/6 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	7.5 lt
Course	1/6.5 mm
Force de traction à 6 bar	22500 N
Poids (sans kit)	2.501 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78.5 dB (A)

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	912/03	3441100	3457600
M4	912/04	3441200	3470500
M5	912/05	3441300	3471900
M6	912/06	3441400	3472300
M8	912/08	3441500	3472800
M10	912/10	3441600	3473100
M12	912/12	3441700	3473300

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

► Code 4262400

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M10 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

La pédale est conçue pour servir plusieurs machines.

Vendue sans kit tirant de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	5 lt
Course	6.5 mm
Force de traction à 6 bar	20000 N
Poids (sans kit)	2.041 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	76 dB (A)

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	938/03	3441100	3457600
M4	938/04	3441200	3470500
M5	938/05	3441300	3471900
M6	938/06	3441400	3472300
M8	938/08	3441500	3472800
M10	938/10	3441600	3473100

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

RIV939 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M3 à M12



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
RÉGLAGE
DE LA FORCE

Code 4621500

Pour écrous à sertir femelles
RIVSERT de M3 à M12 et écrous
à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

RIV939 installe les écrous à sertir en
utilisant le réglage de la force.

Vissage automatique lorsqu'on positionne
le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation
et dévissage de l'écrou. Pour ne plus utiliser le
tirant spécial, nous avons conçu un système
contenant une vis à six pans en acier de classe
12.9 facile à trouver et remplacer.

Avantages: montage du kit sans utiliser de clé |
aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun
dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou
vient à se répéter.

Pièces détachées pour RIVSERT (métrique)

Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	939/03	3441100	3457600
M4	939/04	3441200	3470500
M5	939/05	3441300	3471900
M6	939/06	3441400	3472300
M8	939/08	3441500	3472800
M10	939/10	3441600	3473100
M12	939/12	3441700	3473300

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

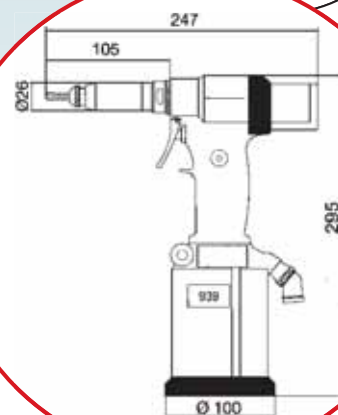
Pièces détachées pour RIVSERT (UNC)

Ø écrous	Kit	Code kit	Code tirant (spécial)
1/2-13 UNC	939/1/2-13UNC	4361600	4187000

Pièces détachées pour RIVBOLT

Ø écrous	Kit	Code kit	* Code tirant femelle
M4	939/04B	3442300	3441900
M5	939/05B	3442400	3442000
M6	939/06B	3442500	3442100
M8	939/08B	3442600	3442200
M10	939/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être
commandé séparément.



Vendue dans une mallette sans le kit de la tête
antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou
qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit
correspondant
(voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT/RIVBOLT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	5 lt
Course	6.5 mm
Force de traction à 6 bar	26600 N
Poids (sans kit)	2.200 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s ²
Niveau sonore	76 dB (A)



Réglage
de la force.

Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
KIT939-Tête spéciale rallonge	3531800
Ailettes de protection anti-rayures	4217600



RIV941 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M3 à M10



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
DEUX SYSTÈMES
DE RÉGLAGE
(COURSE ET FORCE)

Code 4292300

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M10 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

RIV941 installe les écrous à sertir en utilisant un seul outil avec deux systèmes de réglage: la course et la force.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou. Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

Avantages: montage du kit sans utiliser de clé | aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou vient à se répéter.

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	941/03	3441100	3457600
M4	941/04	3441200	3470500
M5	941/05	3441300	3471900
M6	941/06	3441400	3472300
M8	941/08	3441500	3472800
M10	941/10	3441600	3473100

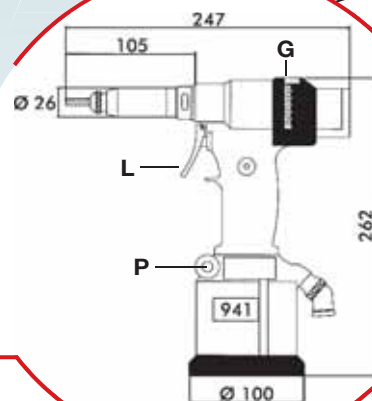
* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code tirant femelle
M4	941/04B	3442300	3441900
M5	941/05B	3442400	3442000
M6	941/06B	3442500	3442100
M8	941/08B	3442600	3442200
M10	941/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être commandé séparément.



Vendue dans une mallette sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT/RIVBOLT).

RÉGLAGE (voir schéma technique):

- 1) Réglage de la force en tournant le pommeau (P).
- 2) Réglage de la course avec l'outil de réglage (G).
- 3) En appuyant sur la gâchette, l'écrou est déformé et dévissé (L).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	5 lt
Course	6.5 mm
Force de traction à 6 bar	19000 N
Poids (sans kit)	2.100 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	76 dB (A)



Réglage de la force.



Réglage de la course.



RIV942 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M4 à M12



GÂCHETTE
À 2 PHASES

DEUX SYSTÈMES
DE RÉGLAGE
(COURSE ET FORCE)

Code 1701600

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M4 à M12 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

RIV942 installe les écrous à sertir en utilisant un seul outil avec deux systèmes de réglage: la course et la force.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, 1^{ère} PHASE déformation de l'écrou. - 2^{ème} PHASE devissage de l'écrou.

Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

Avantages: montage du kit sans utiliser de clé | aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou vient à se répéter.

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M4	942/04	3441200	3470500
M5	942/05	3441300	3471900
M6	942/06	3441400	3472300
M8	942/08	3441500	3472800
M10	942/10	3441600	3473100
M12	942/12	4259200	3473300

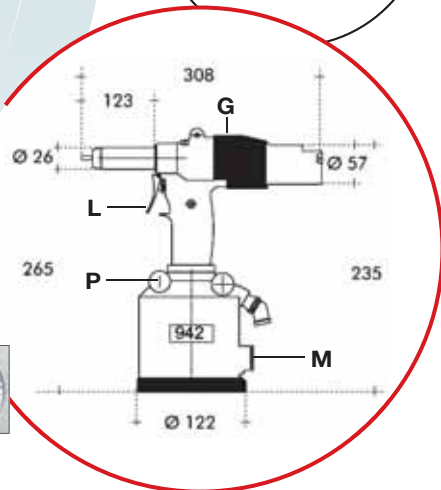
* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code tirant femelle
M4	942/04B	3442300	3441900
M5	942/05B	3442400	3442000
M6	942/06B	3442500	3442100
M8	942/08B	4259400	3442200
M10	942/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être commandé séparément.



Vendue dans une mallette sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT/RIVBOLT).

RÉGLAGE (voir schéma technique) :

- 1) Réglage de la force en tournant le pommeau (P), en appuyant sur la gâchette (L) pendant la première phase (Traction) on peut lire la valeur de la pression d'air sur le manomètre (M).
- 2) Réglage de la course avec l'outil de réglage (G).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	7.5 lt
Course	10 mm
Force de traction à 6 bar	31000 N
Poids (sans kit)	3.100 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	< 80 dB (A)



Manomètre pour le réglage de la pression d'air.



Réglage de la course.



RIV949 Sertisseuse oléopneumatique verticale pour écrous de M3 à M12



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
DEUX SYSTÈMES
DE RÉGLAGE
(COURSE ET FORCE)

Codice 4560800

Pour écrous à sertir femelles
RIVSERT de M3 à M12 et
écrous à sertir mâles RIVBOLT
de M4 à M10.

RIV949 installe les écrous à sertir en utilisant un seul outil avec deux systèmes de réglage: la course et la force. Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou. Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer. Tout ceci rend le travail d'application plus rapide et moins difficile pour les opérateurs, qui peuvent le suspendre à un amortisseur.

Il est possible de fournir la tête sans booster



Type	Code
RIV949T	5042300

Pièces détachées pour RIVSERT (métrique)

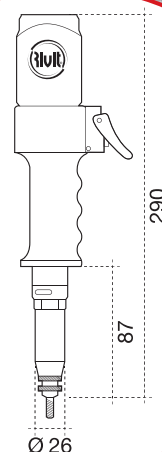
Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	949/03	3441100	3457600
M4	949/04	3441200	3470500
M5	949/05	3441300	3471900
M6	949/06	3441400	3472300
M8	949/08	3441500	3472800
M10	949/10	3441600	3473100
M12	949/12	3441700	3473300

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT

Ø écrous	Kit	Code kit	* Code tirant femelle
M4	949/04B	3442300	3441900
M5	949/05B	3442400	3442000
M6	949/06B	3442500	3442100
M8	949/08B	3442600	3442200
M10	949/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être commandé séparément.



Vendue sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées RIVSERT/RIVBOLT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Course	6.5 mm
Force de traction à 6 bar	23500 N
Poids (sans poignée)	2.0 Kg
Poids total	21.0 Kg
Longueur du flexible	2.5 m
Dimensions de la boîte	500x300x210 mm
Vibrations	< 2,5 m/s ²
Niveau sonore	76.0 dB (A)

Si la force actuelle déclarée n'est pas suffisante, elle peut être réglée en fonction des exigences du produit, en remplaçant le booster.



Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
Bras	4811800
Chariot à roulettes	4811900

Pour la fiche complète du chariot et du bras voir p. 49



RIV916 Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M4 à M10



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
RÉGLAGE
DE LA COURSE

Code 4154500

Course 16 mm.

**Pour écrous TUBRIV et
JACKRIV de M4 à M10.**

RIV916 a été conçue pour répondre aux exigences de serrage lorsqu'une course de 16 mm de long est nécessaire pour l'application des écrous TUBRIV et JACKRIV.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou.

Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

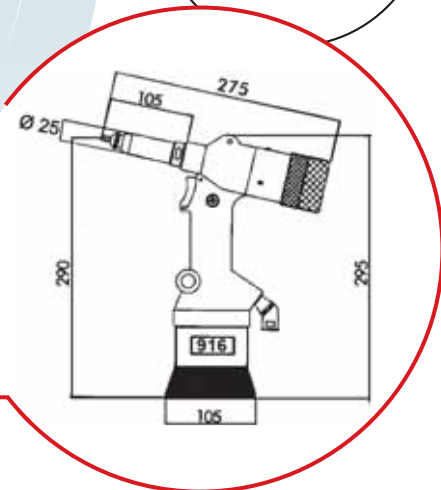
Avantages: montage du kit sans utiliser de clé | aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou vient à se répéter.



Pièces détachées pour TUBRIV/JACKRIV

Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M4	916/04	4186300	4186400
M5	916/05	4186500	4186600
M6	916/06	4186700	4186800
M8	916/08	4186900	4187000
M10	916/10	4187100	4187200

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.



Vendue dans une mallette sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées pour TUBRIV/JACKRIV).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	7.5 lt
Course	16 mm
Force de traction à 6 bar	13000 N
Poids (sans kit)	2.558 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78.5 dB (A)

Exemples d'application



Jackriv



Tubriv



RIV916B Sertisseuse oléopneumatique pour écrous de M8 à M20



GÂCHETTE
PHASE UNIQUE
DEUX SYSTÈMES
DE RÉGLAGE
(COURSE ET FORCE)

Code 4194400

Pour les écrous
RIVSERT de M8 à M20.

RIV916B installe les écrous à sertir en utilisant un seul outil avec deux systèmes de réglage: la course et la force.

Vissage automatique lorsqu'on positionne le tirant sur l'écrou, unique PHASE déformation et dévissage de l'écrou. Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

Avantages: montage du kit sans utiliser de clé | aucun réglage nécessaire lorsque l'épaisseur varie | aucun dommage sur vis si l'opération de déformation de l'écrou vient à se répéter.

Pièces détachées pour RIVSERT (métrique)

Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M8	916B/08	4228600	4227600
M10	916B/10	4228800	4227900
M12	916B/12	4228900	4228200

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Ø écrous	Kit	Code kit	Code tirant (spécial)
M14	916B/14	4229000	4228500
M16	916B/16	4208800	4209000
M20	916B/20	4702800	4702700

Pièces détachées pour RIVSERT (UNC)

Ø écrous	Kit	Code kit	Code tirant (spécial)
5/16-18UNC	916B/5/16-18UNC	4698100	-
3/8-16UNC	916B/3/8-16UNC	4698200	-
1/2-13UNC	916B/1/2-13UNC	4466700	-
5/8-11UNC	916B/5/8-11UNC	4355400	4363400
3/4-10UNC	916B/3/4-10UNC	4366300	4366400



La RIV916B est vendue avec un équipement de pose extérieur code 4365800 pour les kits de M16 et M20. Pour utiliser les kits pour M8, M10, M12 et M14, il faut demander l'équipement de pose extérieur code 4238300.

Vendue sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant. (voir tableau des pièces détachées pour RIVSERT).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'alimentation	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Traction à 6 bar	80000 N
Course du piston	1-15 mm
Poids de la poignée (sans kit)	2.6 Kg
Poids total	34.2 Kg
Longueur du flexible	3.0 m
Pression huile	300 bar
Dimensions du booster (LxPxH)	49.5x39.5x25.0
Vibrations	< 2.5 m/s ²
Niveau sonore	78.1 dB (A)
Rapport de multiplication	50 : 1

Si la force actuelle déclarée n'est pas suffisante, elle peut être réglée en fonction des exigences du produit, en remplaçant le booster.

Pièces détachées pour RIVSERT sur demande

Ø écrous	Kit	Code kit	Code tirant (spécial)
M18	-	-	-
5/16-24UNF	-	-	-
3/8-24UNF	-	-	-
1/2-20UNF	-	-	-
3/4-16UNF	-	-	-



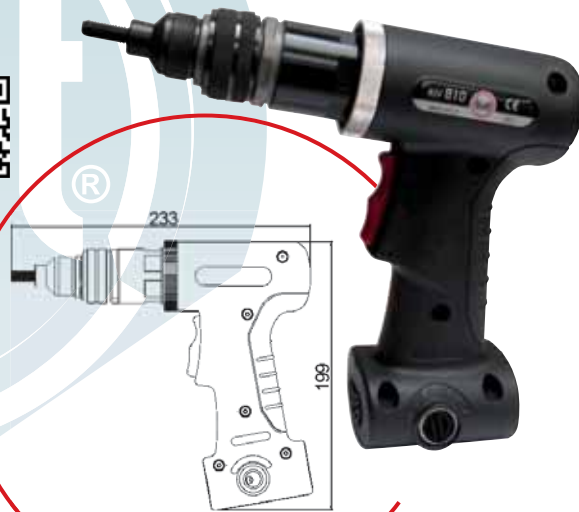
RIV806

Sertisseuse à air avec pistolet pour écrous de M3 à M5



RIV810

Sertisseuse à air avec pistolet pour écrous de M6 à M10



Code 4197000

Pour écrous de M3 à M5 (M6 seulement en aluminium).

Structure ergonomique recouverte, pour le confort de l'opérateur. Double raccord d'air (d/g). Évacuation de l'air comprise pour réduire au minimum le niveau sonore de l'outil. Gâchette double contact pour faciliter le contrôle opérationnel.

L'appareil est vendu avec le kit M6

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6.2 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	9.9 lt
Vitesse	1500 rpm
Poids (sans kit)	1.022 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	95 dB (A)

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	806/03	4197500	24055GR
M4	806/04	4197600	21912GR
M5	806/05	4197700	21911GR
M6	806/06	4218100	21910GR

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Code 4197100

Pour écrous de M6 à M10.

Structure ergonomique recouverte, pour le confort de l'opérateur. Double raccord d'air (d/g). Évacuation de l'air comprise pour réduire au minimum le niveau sonore de l'outil. Gâchette double contact pour faciliter le contrôle opérationnel.

L'appareil est vendu avec le kit M8

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6.2 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	9.9 lt
Vitesse	500 rpm
Poids (sans kit)	1.275 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	95 dB (A)

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M6	810/06	4218100	21910GR
** M8	810/08	4218200	23709GR
M10	810/10	4197800	21930GR

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

** Fourni monté sur pistolet (de série).

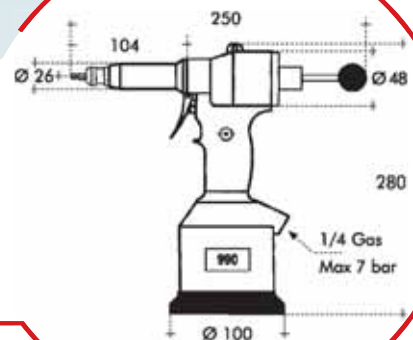


Molette tournante de réglage de l'air en fonction de l'écrou qu'on doit utiliser.

Raccord d'air 3/8" gaz.



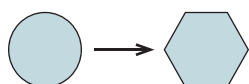
RIV990 Poinçonneuse oléopneumatique pour de trous hexagonaux de M4 à M10



Code 2986300

Pour écrous hexagonaux RIVSERT de M4 à M10.

Le système d'entaille, grâce à un poinçon et une matrice situés sur la partie antérieure de la tête, permet de transformer un trou rond en hexagonal. Il est ainsi possible de loger des écrous hexagonaux sur des profils déjà pliés ou des caissons en tôle.



Accessoires disponibles sur demande

Ø écrous hexagonaux	Code poinçon	Code matrice
* M4	4196900	-
M5	2974900	2975300
M6	2925000	2925100
M8	2975000	2975400
** M10	2975100	2975500

* Kit complet poinçon + matrice hexagonale 6 pour écrou M4.

** Kit complet poinçon + matrice hexagonale 13 pour écrou M10 (4520500).



Exemples d'application



Vendue dans une mallette sans poinçons ni matrices. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le poinçon et la matrice correspondants (voir le tableau des accessoires).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	2.5 lt
Course	6 mm
Force de traction à 6 bar	19000 N
Poids (sans kit)	2.133 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	< 80 dB (A)

Filet	Préforé	Hexagonal
M4	6.25	6
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13

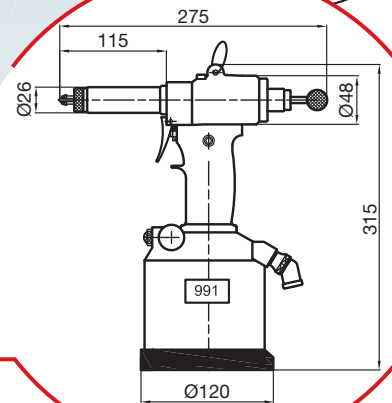
* En fonction de l'épaisseur du matériau utilisé.

Épaisseur du matériau

Filet	Aluminium	Acier	Inox
M4	0.5-2.5	0.5-1.5	0.5-1.5
M5	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5



RIV991 Poinçonneuse oléopneumatique pour de trous hexagonaux de M5 à M12

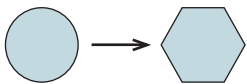


Code 4630400

Pour écrous hexagonaux RIVSERT de M5 à M12.

Le système d'entaillage, grâce à un poinçon et une matrice situés sur la partie antérieure de la tête, permet de transformer un trou rond en hexagonal.

Il est ainsi possible de loger des écrous hexagonaux sur des profils déjà pliés ou des caissons en tôle.



Accessoires disponibles sur demande

Ø écrous hexagonaux	Code poinçon	Code matrice
M5	2974900	2975300
M6	2925000	2925100
M8	2975000	2975400
* M10	4669500	2975500
** M12	4669400	4669300

* Kit complet poinçon + matrice hexagonale 13 pour écrou M10 (4631900).

** Kit complet poinçon + matrice hexagonale 16 pour écrou M12 (4669200).



Exemples d'application



Vendue dans une mallette sans poinçons ni matrices. En fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le poinçon et la matrice correspondants (voir le tableau des accessoires).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	2.5 lt
Course	12 mm
Force de traction à 6 bar	21000 N
Poids (sans kit)	2.400 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	< 80 dB (A)

Filet	Préforé	Hexagonal
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13
M12	* 16.25-16.50	16

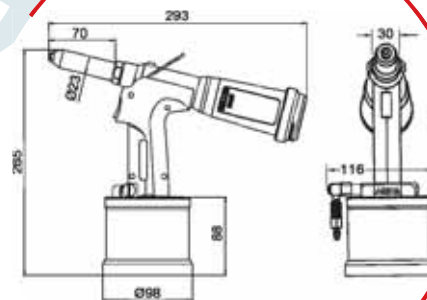
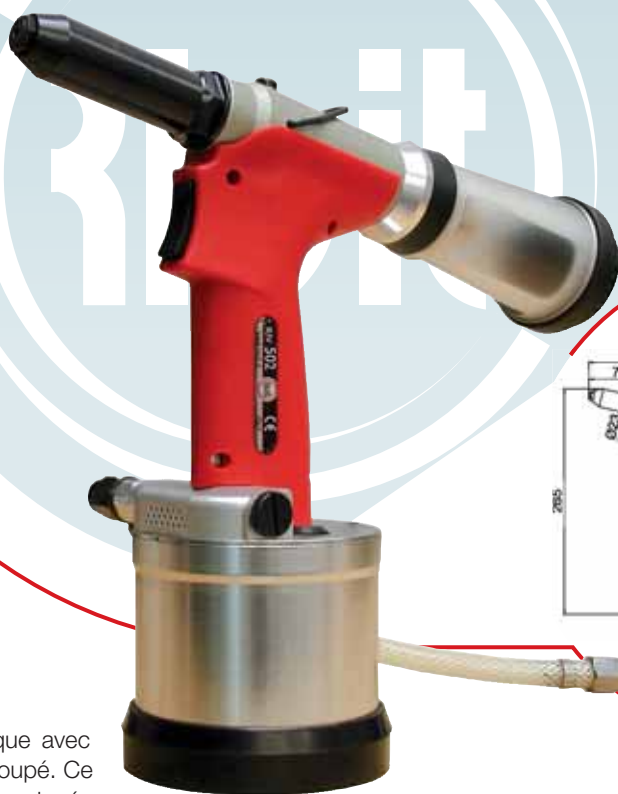
* En fonction de l'épaisseur du matériau utilisé.

Épaisseur du matériau

Filet	Aluminium	Acier	Inox
M5	0.5-5.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M12	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5



RIV502 Riveteuse oléopneumatique pour rivets aveugles standard



Code 4102900

Pour rivets aveugles standard dans tous les alliages jusqu'au Ø 4.0 (Ø 4.8 seulement en aluminium).

RIV502 est une riveteuse oléopneumatique avec retenue du rivet et récupération du clou coupé. Ce nouveau modèle a été conçu avec une poignée en plastique et un corps de base en aluminium, de manière à le rendre léger et maniable et favoriser ainsi le travail de l'opérateur.

L'utilité pratique et le prix très concurrentiel rendent cet appareil très attrayant pour tous ceux qui en font une utilisation continue et professionnelle.

Accessoires fournis

Description	Pc	Code
Buse Ø 2.4 mm	1	4199000
Buse Ø 3.0 -3.2 mm	1	4199100
Buse Ø 4.0 mm (déjà montée)	1	4199200
Buse Ø 4.8 mm	1	4169100
Mors (3 pcs)	2	1250100
Ouvre-mors Ø 2.4-3.2 mm	1	4136700
Ouvre-mors Ø 4.0-4.8 mm (déjà monté)	1	4136600
Ressort d'ouverture du mors	1	4136800
Cône porte mors	1	4136500
Seringue pour huile	1	-
Huile	1	-
Clé Allen 3 mm	1	-
Clé 10-12 mm	1	-
Clé 15-16 mm	1	-
Clé 16-17 mm	1	-

L'outil est préparé pour rivets Ø 4.0.

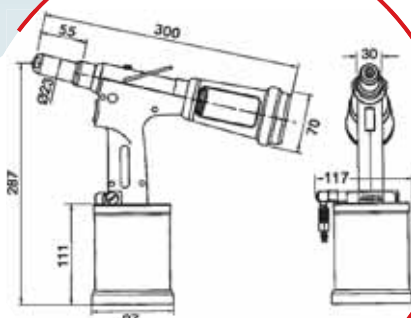
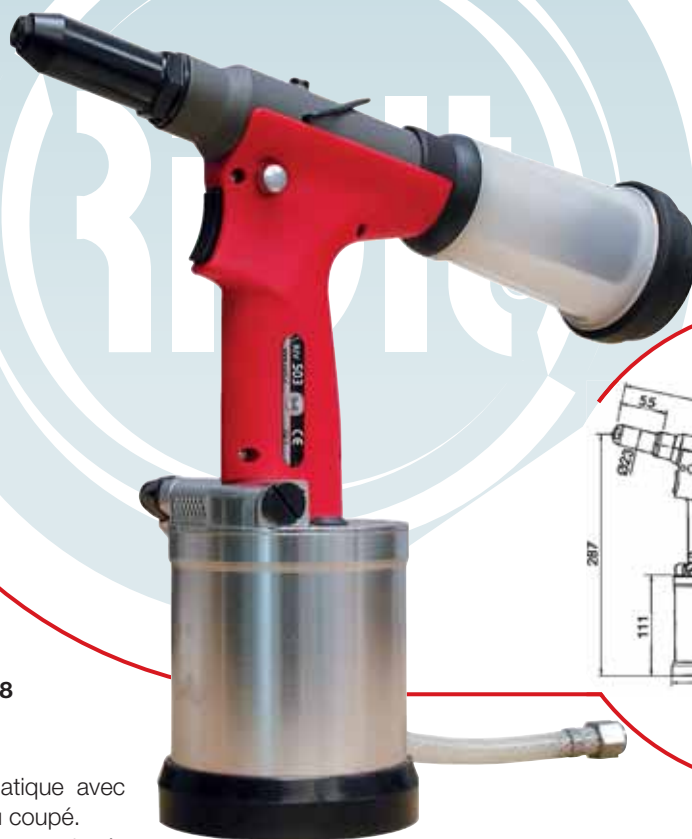
Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	5 bar
Pression d'air min.-max.	3/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	2.6 lt
Course	20 mm
Force de traction à 6 bar	8500 N
Poids	1.429 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	77.5 dB (A)



Molette tournante de réglage de l'aspiration.

RIV503 Riveteuse oléopneumatique pour rivets standard et de structure



Code 4035700

Pour rivets aveugles standard dans tous les alliages jusqu'au Ø 4.8 (Ø 6.0 seulement en aluminium).

RIV503 est une riveteuse oléopneumatique avec retenue du rivet et récupération du clou coupé. Ce nouveau modèle a été conçu avec une poignée en plastique et un corps à base d'aluminium, de manière à le rendre léger et maniable et favoriser ainsi le travail de l'opérateur. L'utilité pratique et le prix très concurrentiel rendent cet appareil très attrayant pour tous ceux qui en font une utilisation continue et professionnelle.

Accessoires fournis

Description	Pc	Code
Buse Ø 2.4 mm	1	4199000
Buse Ø 3.2 mm	1	4199100
Buse Ø 4.0 mm	1	4199200
Buse Ø 4.8 mm (déjà montée)	1	4169100
Buse Ø 6.0 mm pour aluminium	1	4041700
Buse Ø 4.8 - 3/16 pour rivets Monriv	1	2524800
Mors (3 pcs)	2	1250100
Ouvre-mors	1	4139200
Ressort d'ouverture du mors	1	4134000
Cône porte mors	1	4133800
Seringue pour huile	1	-
Huile	1	-
Clé Allen 3 mm	1	-
Clé 10-12 mm	1	-
Clé 16-17 mm	2	-

L'outil est préparé pour rivets Ø 4.8.

Données techniques et caractéristiques

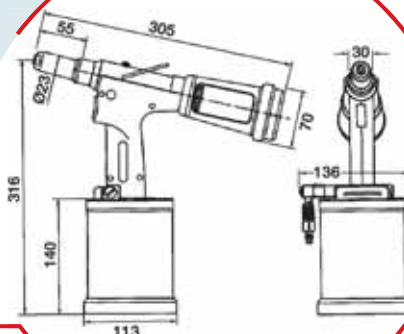
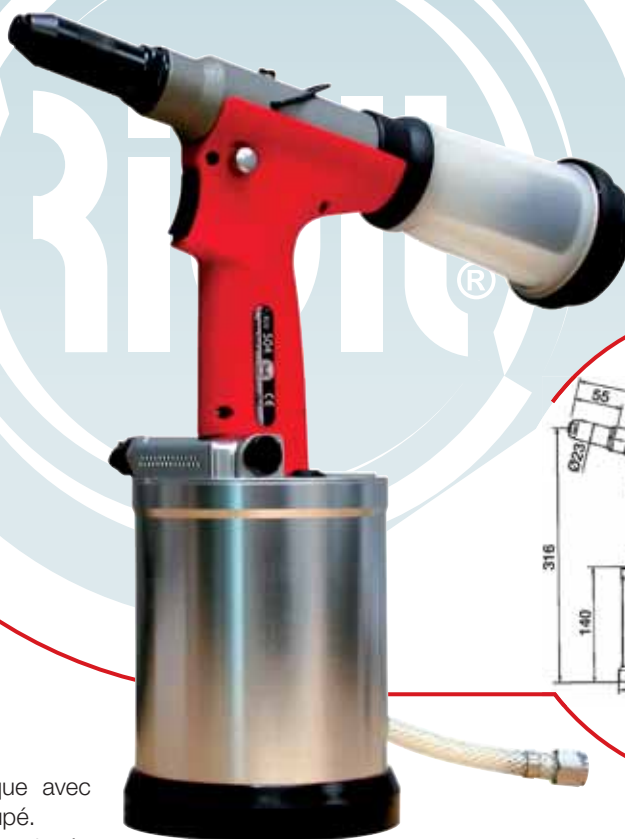
Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	4.35 lt
Course	20 mm
Force de traction à 6 bar	10900 N
Poids	1.546 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	Code
	Kit 503 - rallonge 100 mm	4204300
	Kit 503 - rallonge 200 mm	4226800



RIV504 Riveteuse oléopneumatique pour rivets standard et de structure



Code 4035800

Pour rivets aveugles standard et de structure dans tous les alliages jusqu'au Ø 6.4.

RIV504 est une riveteuse oléopneumatique avec retenue du rivet et récupération du clou coupé. Ce nouveau modèle a été conçu avec une poignée en plastique et un corps à base d'aluminium, de manière à le rendre léger et maniable et favoriser ainsi le travail de l'opérateur. L'utilité pratique et le prix très concurrentiel rendent cet appareil très attrayant pour tous ceux qui en font une utilisation continue et professionnelle.

Accessoires fournis


Description	Pc	Code
Buse Ø 4.0 mm	1	4199200
Buse Ø 4.8 mm	1	4169100
Buse Ø 4.8 - 3/16 mm pour Monriv	1	2524800
Buse Ø 6.4 - 1/4 mm pour Monriv	1	4041900
Buse Ø 6.4 mm pour Lockriv	1	4173500
Buse Ø 6.4 mm pour rivets standard (montée)	1	4041700
Buse Ø 6.4 mm pour Magnariv	1	4041800
Mors (3 pcs)	2	1249200
Ouvre-mors	1	4133900
Ressort d'ouverture du mors	1	4134000
Cône porte mors	1	4133800
Seringue pour huile	1	-
Huile	1	-
Clé Allen 3 mm	1	-
Clé 10-12 mm	1	-
Clé 16-17 mm	2	-

L'outil est préparé pour rivets Ø 6.4.

Données techniques et caractéristiques

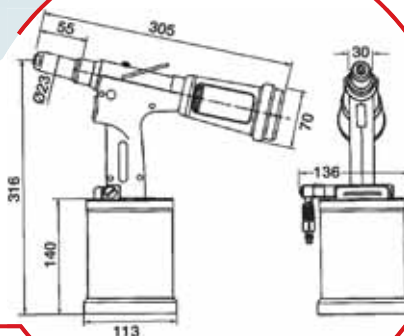
Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	4.8 lt
Course	26 mm
Force de traction à 6 bar	16000 N
Poids	1.866 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78.5 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	Code
	Kit 504 - rallonge 100 mm	4204300
	Kit 504 - rallonge 200 mm	4226800



RIV506 Riveteuse oléopneumatique pour rivets de structure



Code 4692100

Pour rivets aveugles de structure dans tous les alliages Ø 6.4 (Magnariv, Monriv) et Gtrriv Ø 7.7.

RIV506 est une riveteuse oléopneumatique avec retenue du rivet et récupération du clou coupé. Ce nouveau modèle a été conçu avec une poignée en plastique et un corps à base d'aluminium, de manière à le rendre léger et maniable et favoriser ainsi le travail de l'opérateur. L'utilité pratique et le prix très concurrentiel rendent cet appareil très attrayant pour tous ceux qui en font une utilisation continue et professionnelle.

Accessoires fournis

Description	Pc	Code
Buse Ø 4.8 mm	1	4169100
Buse Ø 6.4 mm pour rivets de structure (montée)	1	4724400
Buse Ø 4.8 - 3/16 mm pour Monriv	1	2524800
Buse Ø 6.4 - 1/4 mm pour Monriv	1	4041900
Buse Ø 6.4 mm pour Lockriv	1	4173500
Buse Ø 6.4 mm pour rivets standard	1	4041700
Buse Ø 6.4 mm pour Magnariv	1	4041800
Mors (3 pcs)	2	4723300
Ouvre-mors	1	4133900
Ressort d'ouverture du mors	1	4134000
Cône porte mors	1	4133800
Seringue pour huile	1	-
Huile	1	-
Clé Allen 3 mm	1	-
Clé 10-12 mm	1	-
Clé 16-17 mm	2	-

L'outil est préparé pour rivets de structure Ø 6.4.

Données techniques et caractéristiques

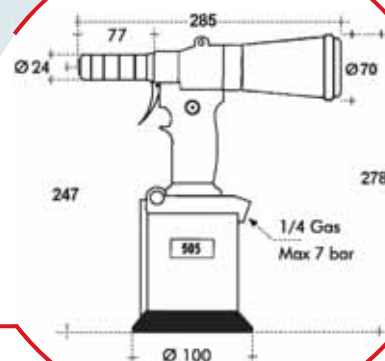
Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	4.8 lt
Course	20 mm
Force de traction à 6 bar	18000 N
Poids	1.866 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78.5 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	Code
	Kit 506 - rallonge 100 mm	4204300
	Kit 506 - rallonge 200 mm	4226800



RIV505 Riveteuse oléopneumatique pour rivets aveugles standard



Code 3187100

Pour rivets aveugles standard et de structure dans tous les alliages jusqu'au Ø 4.8 et Ø 6.0 seulement en aluminium.

RIV505 est une riveteuse oléopneumatique munie d'une double fonction d'aspiration du clou:

1) Le clou est aspiré seulement après le rivetage effectif en utilisant l'air d'échappement.

2) Si l'on travaille en position verticale, pour retenir le clou il faut ouvrir le clapet d'aspiration latéral.

Avantages: raccord d'air pivotant sur 360° | poignée ergonomique | poids équilibré | double raccord pour amortisseur.

Accessoires fournis

Photo	Description	Pc	Code
	Buse Ø 3.0 / 3.2 mm	1	4279100
	Buse Ø 3.4 / 4.0 mm	1	4279200
	Buse Ø 4.8 mm (déjà montée)	1	4304100
	Buse Ø 6.0 mm (seulement pour aluminium)	1	4304200



Double raccord pour amortisseur.

Vendue dans une mallette avec buses Ø 3.0/3.2 - 3.4/4.0 - 4.8 - 6.0.

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	1.5 lt
Course	18 mm
Force de traction à 6 bar	9750 N
Poids	2.080 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	76 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	Code
	Buse pour rivets Monriv Ø 4.8 3/16	2524800
	Tête angulaire pour rivets Ø 2.4-4.8	Code 4210200
	Rallonge 100 Code 4348800 Rallonge 150 Code 4348900 Rallonge 200 Code 4349000	
	KIT505/A tête spéciale réduite Ø 19x47*	Code 4702200
	KIT505/B tête spéciale réduite Ø 19x140*	Code 5122800

* Équipement de pose spécial pour tous les rivets standard et de structure jusqu'au Ø 4.0, aluminium jusqu'au Ø 4.8.



RIV503BH Riveteuse oléopneumatique pour rivets standard et de structure



Code 5123300

Pour rivets aveugles standard dans tous les alliages jusqu'au Ø 4.8 (Ø 6.0 seulement en aluminium).

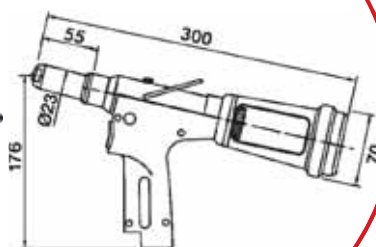
RIV503BH est une riveteuse oléopneumatique avec retenue du rivet et récupération du clou coupé. Conçue avec une poignée en plastique et un booster séparé, de manière à rendre l'outil plus léger et maniable.

Équipée de booster. Longueur du flexible 220 cm.

Accessoires fournis

Description	Pc	Code
Buse Ø 2.4 mm	1	4199000
Buse Ø 3.2 mm	1	4199100
Buse Ø 4.0 mm	1	4199200
Buse Ø 4.8 mm (déjà montée)	1	4169100
Buse Ø 6.0 mm pour aluminium	1	4041700
Buse Ø 4.8 - 3/16 pour rivets Monriv	1	2524800
Mors (3 pcs)	2	1250100
Ouvre-mors	1	4139200
Ressort d'ouverture du mors	1	4134000
Cône porte mors	1	4133800
Seringue pour huile	1	-
Huile	1	-
Clé Allen 3 mm	1	-
Clé 10-12 mm	1	-
Clé 16-17 mm	2	-



L'outil est préparé pour rivets Ø 4.8.



Données techniques et caractéristiques

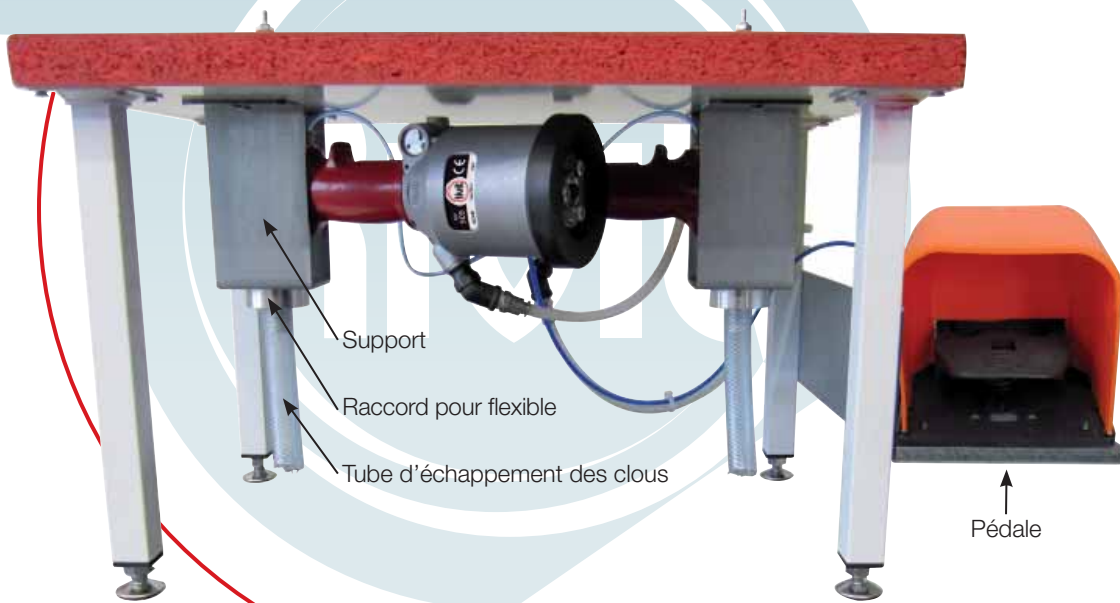
Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	4.35 lt
Course	20 mm
Force de traction à 6 bar	12000 N
Poids	1.200 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	Code
	Kit 503BH - rallonge 100 mm	4204300
	Kit 503BH - rallonge 200 mm	4226800



RIVSMR Système modulaire avec riveteuse



Pour rivets aveugles standard et de structure et boulons à sertir.

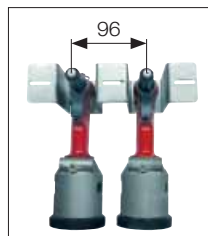
Le choix du système modulaire avec riveteuse est recommandé lorsqu'on a l'exigence d'obtenir un rivetage multiple avec plusieurs riveteuses au moyen de l'actionnement à pédale, ce qui optimise le coût de l'installation.

NB : Le plan de travail est présenté seulement à titre de démonstration et n'est pas fourni.

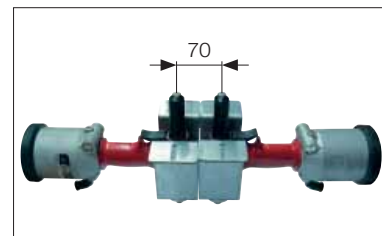
Éléments du système

Photo	Description	Code
	RIV505	3187100
	RIV508	3008000
	Support	4282800
	Raccord pour flexible	3157500
	Tube d'échappement des clous	3157400
	Actionnement à pédale	4283000
	Actionnement à gâchette	4443200

Exemples de positionnement

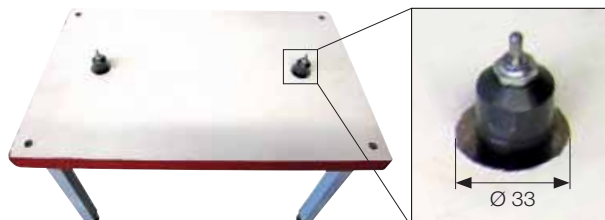


Entraxe 96 mm.



Entraxe 70 mm.

Exemples de têtes sur la table de travail



Nous conseillons un trou de 33 mm pour pouvoir dévisser l'équipement de pose pour le changement des mors.

RIV536 Riveteuse oléopneumatique avec tête pivotante sur 360°



Code 4420100

Pour rivets aveugles dans tous les alliages jusqu'au Ø 4.8 avec clou < Ø 2.9 lisse (pas moleté).

RIV536 est une riveteuse oléopneumatique avec tête angulaire qui permet des rivetages dans des espaces réduits et inaccessibles.

La tête pivote sur 360° et peut être orientée dans plusieurs positions de 0° à 180°, facilitant la pose du rivet dans tous les angles.

Vendue dans une mallette avec buses Ø 2.4 - 3.0/3.2 - 3.4/4.0 - 4.8.

Accessoires fournis

Photo	Description	Pc	Code
	Buse Ø 2.4 mm	1	0189400
	Buse Ø 3.0 / 3.2 mm	1	0176500
	Buse Ø 3.4 / 4.0 mm	1	0176600
	Buse Ø 4.8 mm	1	0176900
	Mors (3 pcs)	2	4260500

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	1.5 lt
Course	14 mm
Force de traction à 6 bar	8500 N
Poids	1.803 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	76 dB (A)

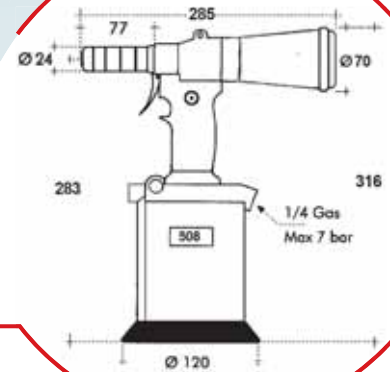
Rotation de la tête sur 360° (horizontale)
et de 0° à 180° (verticale)



Application verticale.



RIV508 Riveteuse oléopneumatique pour rivets de structure et boulons à sertir



Code 3008000

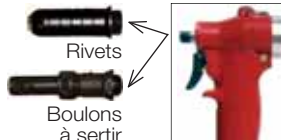
Pour rivets de structure de Ø 4.8 à Ø 7.8 et boulons à sertir de Ø 4.8 et Ø 6.4.

L'avantage de RIV508 est d'être «universelle». Selon l'application, en fonction du rivet ou du boulon à utiliser, sont disponibles 6 différents kits de pose standard. Elle est munie d'un système d'aspiration du rivet et de récupération du clou.

Accessoires disponibles sur demande



Rallonges de 100-150-200 mm.
Code **4348800-4348900-4349000**



Rivets
Boulons à sertir



Tête coupe-collier standard (sans bride) Ø 4.8 et 6.4.
Code **4047100-4047200**



Kit déflecteur pour boulons à sertir.
Code **3259500**

Kit têtes

Photo	Kit	Description	Code kit
	508/50R48	Tête pour rivets standard et de structure Ø 4.8	4303400
	* 508/50R	Tête pour rivets standard et de structure Ø 6.0, 6.4, 7.8 et de structure de Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	3123100
	508/80R	Tête pour rivets de structure Lockriv Ø 7.8	3123200
	508/80RX	Tête pour rivets de structure Lockriv en acier inox Ø 7.8	4729400
	508/100R	Tête pour rivets de structure Lockriv, Magnariv en aluminium Ø 9.8	4609600
	508/50B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 4.8 - Classe de résistance 5.8	3020900
	508/64B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 6.4 - Classe de résistance 5.8	3020700
	508/64B/1	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 6.4	3020700 + 2973000 **
	508/64B/2	Tête complète pour boulons à sertir Rivtainer Ø 6.4	3020700 + 4193200 ***
	508/50G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 4.8 - Classe de résistance 5.8	3118400
	508/64G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 6.4 - Classe de résistance 5.8	3119700

* Pour utiliser le kit 508/50R Ø 6.4 Monriv et Ø 7.8 standard, demander les accessoires spéciaux.

** Pour utiliser les Rivblock, il faut assembler le cône externe spécial sans collier - code **2973000**.

*** Pour utiliser les Rivtainer, il faut assembler le cône externe spécial avec collier - code **4193200**.

Vendue dans une mallette sans le kit de la tête antérieure. Choisir le kit adapté au produit qu'on souhaite utiliser (voir tableau des kits têtes)

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	4.9 lt
Course	21 mm
Force de traction à 6 bar	21000 N
Poids (sans kit)	2.300 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	78.5 dB (A)



RIV508B Riveteuse oléopneumatique pour rivets et boulons à sertir



Code 0114000

Pour rivets de structure jusqu'au Ø 7.8 et boulons à sertir jusqu'au Ø 6.4.

RIV508B est composée d'une poignée légère en aluminium, reliée sur centrale où se situent le booster, le réservoir d'huile et le clapet pour l'aspiration du clou.



Vendue sans le kit de la tête antérieure. Choisir le kit adapté en fonction du produit qu'on veut utiliser (voir tableau des kits têtes)

Données techniques et caractéristiques

Pression d'alimentation	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Traction (6 bar)	30000 N
Course du piston	25 mm
Niveau sonore	78.1 dB (A)
Poids de la poignée (sans kit)	1.2 Kg
Longueur des flexibles	3.0 m-1/4"gas
Pression hydraulique avec 6 bar de pression d'air	246 bar
Dimensions du booster (LxPxH)	49.5x39.5x25.0

Si la force actuelle déclarée n'est pas suffisante, elle peut être réglée en fonction des exigences du produit, en remplaçant le booster.

Kit têtes

Photo	Kit	Description	Code kit
	508B/50R48	Tête pour rivets standard et de structure Ø 4.8	4618800
	* 508B/50R	Tête pour rivets standard de Ø 6.0, 6.4, 7.8 et de structure de Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	2290100
	508B/80R	Tête pour rivets de structure Lockriv Ø 7.8	2231200
	508B/80RX	Tête pour rivets de structure Lockriv en acier inox Ø 7.8	4729400
	508B/100R	Tête pour rivets de structure Lockriv, Magnariv en aluminium Ø 9.8	4609600
	508B/50B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 4.8 - Classe de résistance 5.8	3020900
	508B/64B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 6.4 - Classe de résistance 5.8	3020700
	508B/64B/1	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 6.4	3020700 + 2973000 **
	508B/64B/2	Tête complète pour boulons à sertir Rivtainer Ø 6.4	3020700 + 4193200 ***
	508B/50G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 4.8 - Classe de résistance 5.8	3118400
	508B/64G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 6.4 - Classe de résistance 5.8	3119700

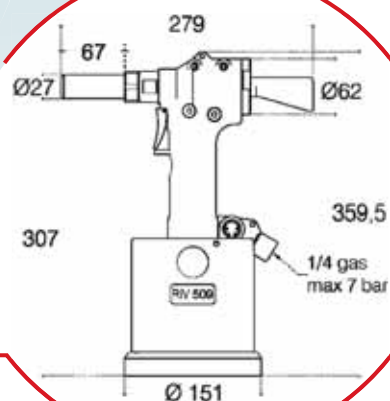
* Pour utiliser le kit 508B/50R Ø 6.4 Monriv et Ø 7.8 standard, demander les accessoires spéciaux.

** Pour utiliser les Rivblock, il faut assembler le cône externe spécial sans collier - code **2973000**.

*** Pour utiliser les Rivtainer, il faut assembler le cône externe spécial avec collier - code **4193200**.



RIV509 Riveteuse oléopneumatique pour boulons à sertir



Code 3243500

Pour boulons à sertir RIVLOCK et RIVLOCKGRIP Ø 6.4, 8.0 et 10.0.

Les solutions techniques novatrices adoptées ont permis de réduire les dimensions et le poids de l'outil et de résoudre les limites d'utilisation liées à l'encombrement de la centrale, qui n'est plus présente sur ce modèle.

En même temps, il est devenu plus maniable, pratique et adapté à être utilisé dans tous les espaces de travail.

RIV509 possède une importante force de traction et aussi une importante force de recul (piston oléopneumatique), indispensable pour parvenir à l'expulsion du collier.



Les différents kits doivent être vissés dans cette position.

Kit pour RIVLOCK-RIVLOCKGRIP

Photo	Kit (tête complète)	Ø	Code
	509/64B	6.4	3270000
	509/80B	8.0	3344400
	509/100B	10.0	3293000
	509/64G	6.4	3656700
	509/80G	8.0	3649000
	509/100G	10.0	3649100

Kit pour BOM®

Photo	Kit (tête complète)	Ø	Code
	509/50M	5.0	3359000
	509/64M	6.4	3359400
	509/80M	8.0	3349800

Kit pour MAGNARIV

Photo	Kit (tête complète)	Ø	Code
	509/98	9.8	4201700

Vendue dans une mallette sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure du boulon qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableaux RIVLOCK/RIVLOCKGRIP/BOM®/MAGNARIV).

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air min.-max.	5/7 bar
Consommation d'air par cycle 6 bar	14 lt
Course	19 mm
Force de traction à 6 bar	35000 N
Poids (sans kit)	4.200 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Niveau sonore	< 80 dB (A)

Accessoires disponibles sur demande



Têtes coupe-collier standard	Ø	Code
KIT509/50C	4.8	4043500
KIT509/64C	6.4	4043900
KIT509/80C	8.0	4044000
KIT509/100C	10.0	4044100

Têtes coupe-collier standard (sans bride).



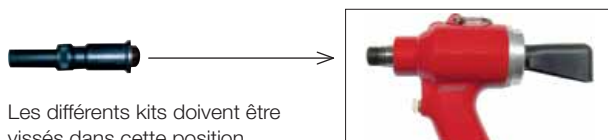
RIV511B Riveteuse oléopneumatique pour rivets et boulons à sertir



Code 4596100

Pour boulons à sertir RIVLOCK , RIVLOCKGRIP et RIVBLOCK jusqu'au Ø 10.0, BOM® jusqu'au Ø 8.0 et rivets de structure de type MAGNARIV et MONRIV Ø 9.8.

RIV511B est composée d'une poignée légère en aluminium, reliée, à travers un flexible, sur centrale où se situent le surpresseur et le réservoir d'huile. Il n'y a pas d'aspiration du clou.



Les différents kits doivent être vissés dans cette position.

Kit têtes

Photo	Kit	Description	Code kit
	511B/64B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 6.4 (1/4")	3270000
	511B/80B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 8.0 (5/16")	3344400
	511B/100B	Tête complète pour boulons à sertir Rivlock Ø 10.0 (3/8")	3293000
	511B/64G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 6.4 (1/4")	3656700
	511B/80G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 8.0 (5/16")	3649000
	511B/100G	Tête complète pour boulons à sertir Rivlockgrip Ø 10.0 (3/8")	3649100
	511B/50M	Tête complète pour boulons à sertir Bom® Ø 5.0 (3/16")	3359000
	511B/64M	Tête complète pour boulons à sertir Bom® Ø 6.4 (1/4")	3359400
	511B/80M	Tête complète pour boulons à sertir Bom® Ø 8.0 (5/16")	3349800
	511B/64B/1	Tête complète pour boulons à sertir Rivblock Ø 6.4 (1/4")	3270000 + 2973000 *
	511B/64B/2	Tête complète pour boulons à sertir Rivtainer Ø 6.4 (1/4")	3270000 + 4193200 **
	511B/98	Tête complète pour rivets de structure Magnariv Ø 9.8 (3/8")	4201700
	511B/98	Tête complète pour rivets de structure Monriv Ø 9.8 (3/8")	4201700 + 4201800

* Pour utiliser les Rivblock, il faut assembler le cône externe spécial sans collier - code **2973000**.

** Pour utiliser les Rivtainer, il faut assembler le cône externe spécial avec collier - code **4193200**.

Données techniques et caractéristiques

Pression d'alimentation	6 bar
Traction (6 bar)	40000 N
Course du piston	32 mm
Poids de la poignée (sans kit)	1.7 Kg
Poids total	28 Kg
Longueur des flexibles	3.0 m-1/8"gas
Dimensions du booster (LxPxH)	49.5x39.5x25.0

Si la force actuelle déclarée n'est pas suffisante, elle peut être réglée en fonction des exigences du produit, en remplaçant le booster.



RIV513B Sertisseuse électrohydraulique pour boulons aveugles



Code 3282300

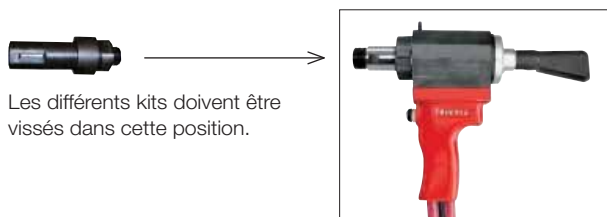
**Pour boulons aveugles
BOM® Ø 8.0-10.0-13.0.**

RIV513B est composée d'une poignée reliée à une centrale électrohydraulique de 220V, ayant une pression hydraulique réglable, en mesure de travailler dans tous les espaces de travail où l'air comprimé n'est pas disponible.

L'objectif, lorsqu'on utilise une centrale électrique, est de diminuer le poids de l'outil.

Les BOM® sont adaptés pour des emplois à caractère général: constructions ferroviaires, véhicules automobiles, ventilations, charpenterie métallique, constructions navales; en particulier, dans des applications qui ne seront pas sujettes à un démontage.

Haute résistance sur coupe et aux vibrations sont les principales caractéristiques de ce type de boulons.



Les différents kits doivent être vissés dans cette position.

Kit pour BOM®

Photo	Kit (tête complète)	Ø	Code
	513B/80M	8.0	3282400
	513B/100M	10.0	3323200
	513B/130M	13.0	3323300

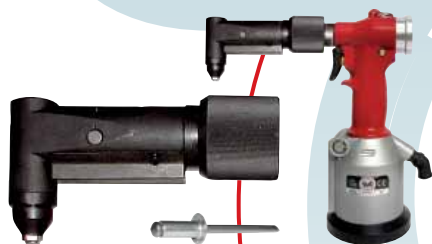
Vendue sans le kit de la tête antérieure. En fonction de la mesure du boulon qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (Voir tableau kit pour BOM®).

Données techniques et caractéristiques

Moteur	1.1 Kw 220 V
	50 Hz 2800 rpm
Pompe (pression max.)	600 bar
Course	34 mm
Poids de la poignée (sans kit)	2.8 Kg
Poids total	34 Kg
Longueur du flexible standard	3.0 m
Force à 500 bar	83000 N
Capacité de sertissage (BOM®)	Ø 8-10 300 bar Ø 13 500 bar
Vibrations	< 2.5 m/s²
Niveau sonore	< 80 dB (A)



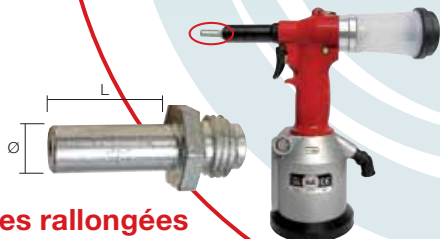
ACCESSOIRES SPÉCIAUX pour rivets et boulons à sertir



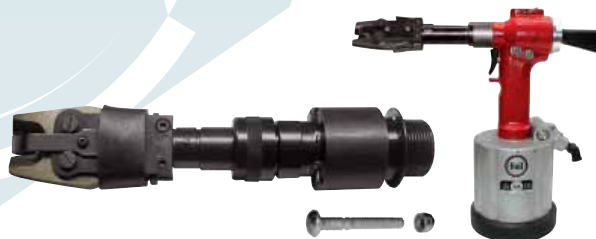
Code 4210200



Coupe-colliers pour RIV508



Buses rallongées

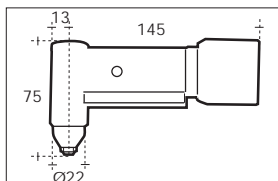


Coupe-colliers pour RIV509

▶ Tête angulaire pour rivets standard (RIV505)

Code 4210200

Pour rivets standard
Ø 2.4-4.8 (aluminium).



▶ Buses rallongées pour RIV502-RIV503-RIV505

Pour rivet Ø	L	Ø	Code
2.4	12.0	7.0	1534900
3.2	15.0	8.0	* 4229900
4.0	15.0	8.0	4230000
4.8	15.0	8.0	4230100

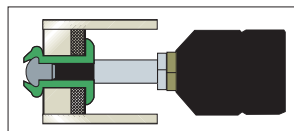
* Seulement pour RIV502 et RIV503.

Buses rallongées pour RIV504 et RIV508

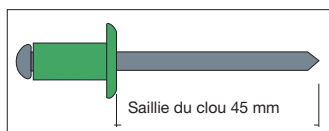
6.0-6.4	12.0	9.0	1845700
6.0-6.4	18.0	9.0	1845600

Buses rallongées pour RIV750

4.0	8.0	8.0	4043400
3.0	10.0	7.0	1105800
4.8	10.0	1.0	0593700
3.0	15.0	7.0	1105900
4.8	28.0	6.5	3743900



Exemple d'application avec buse rallongée.



Les buses rallongées peuvent être utilisées avec des rivets à sertir avec clou long (saillie min. 45 mm).

▶ Têtes coupe-collier standard (sans bride) pour boulons à sertir (RIV508)

Code 4047100 - Kit 508/50C

Kit pour colliers standard (sans bride) Ø 4.8.

Code 4047200 - Kit 508/64C

Kit pour colliers standard (sans bride) Ø 6.4.

▶ Têtes coupe-collier standard (sans bride) pour boulons à sertir (RIV509)

Code 4043500 - Kit 509/50C

Kit pour colliers standard (sans bride) Ø 4.8.

Code 4043900 - Kit 509/64C

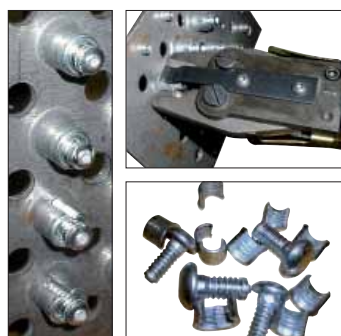
Kit pour colliers standard (sans bride) Ø 6.4.

Code 4044000 - Kit 509/80C

Kit pour colliers standard (sans bride) Ø 8.0.

Code 4044100 - Kit 509/100C

Kit pour colliers standard (sans bride) Ø 10.0.



Kit à utiliser pour enlever le boulon à sertir après l'avoir installé. La fonction de la tête à pince est de couper le collier sans endommager la surface d'appui.

FLEXRIV® Bol récupérateur flexible pour RIV503/504/505



Code 4841300

pour RIV503/504

Code 5095400

pour RIV505

Pour riveteuses RIV503/504/505

Possibilité de riveter dans des endroits difficiles à joindre.

Il améliore la qualité du rivetage à proximité de parois ou dans les espaces réduits.

Le système Flexriv aide l'opérateur à rester le plus possible dans l'axe du clou du rivet, évitant que celui-ci ne se brise de façon irrégulière, causant un blocage.

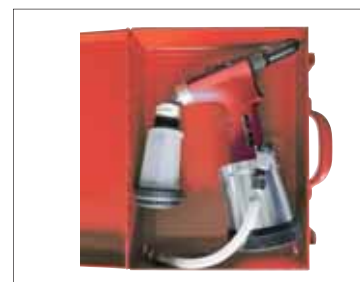
Poids plus équilibré.

Plus grande sécurité. Il n'est plus nécessaire de retirer le réservoir pour les accès peu pratiques, ainsi on élimine le risque d'accident causé par le clou, qui pourrait sauter aux yeux.

Système breveté.



Le réservoir est un accessoire vendu séparément de la riveteuse.



Flexriv sur RIV503

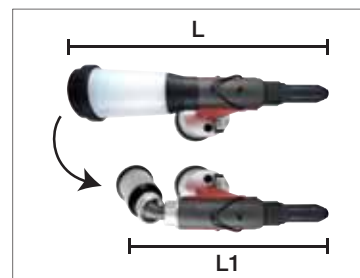


Flexriv sur RIV504



Flexriv sur RIV505

Augmente la fonctionnalité, réduit l'encombrement

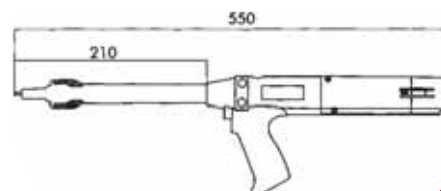
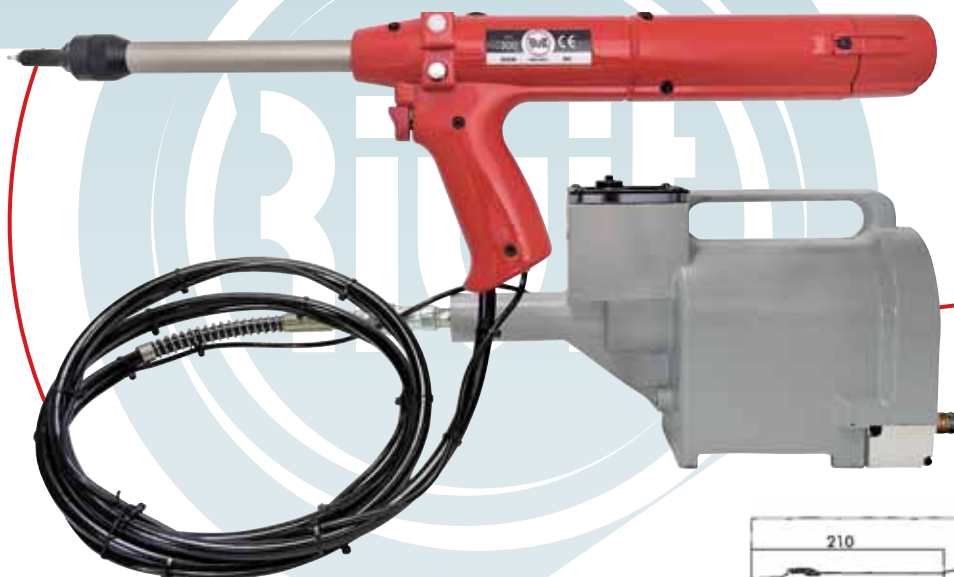


Dimensions

Pour riveteuse	L	L1
RIV503	300 mm	200 mm
RIV504	305 mm	205 mm
RIV505	285 mm	185 mm



RIV300 Riveteuse oléopneumatique pour rivets à répétition



Code 3010800

Pour rivets rapides à répétition.

L'avantage des rivets à répétition c'est qu'ils permettent des rivetages rapides à répétition, idéaux pour les fixations légères, principalement dans le secteur électronique, de la bagagerie et de l'informatique. La RIV300 est équipée de pièces détachées spéciales en fonction du diamètre du rivet qu'on doit utiliser.

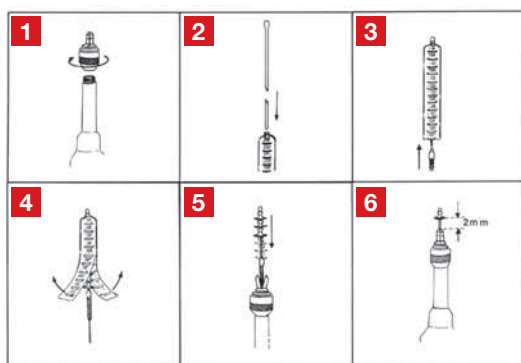
Choix des pièces détachées



Tête Mandrin Ressort

1. Monter la tête.
2. Enfiler le mandrin dans le chargeur des rivets.
3. Insérer le ressort dans le mandrin.
4. Retirer le papier sur lequel sont montés les rivets.
5. Insérer le mandrin dans l'outil en élargissant les becs de la tête.
6. Bloquer les mâchoires de l'outil sur le mandrin.

Consignes d'assemblage



1. Monter la tête.
2. Enfiler le mandrin dans le chargeur des rivets.
3. Insérer le ressort dans le mandrin.
4. Retirer le carton sur lequel sont montés les rivets.
5. Insérer le mandrin dans l'outil en élargissant les becs de la tête.
6. Bloquer les mâchoires de l'outil sur le mandrin.



Rivets en cartouche disponibles en aluminium et acier à tête ronde et fraisée dans les Ø 3.2, 4.0 et 4.8.

Vendue avec des pièces détachées spéciales en fonction du diamètre du rivet qu'on doit utiliser.

Données techniques et caractéristiques

Pression d'air de fonctionnement	6 bar
Pression d'air (min./max.)	5-7 bar
Volume d'air nécessaire (5.1 bar)	2.6 lt
Course (min)	30 mm
Force de traction (5.1 bar)	3890 N
Durée du cycle (approximative)	1 sec.
Niveau sonore	< 70 dB (A)
Poids de la poignée (sans équipement)	1.08 Kg
Poids total (poignée + compensateur)	9.0 Kg
Longueur totale (sans tête)	475 mm
Vibrations	< 2.5 m/s²

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	Code
	Poignée pour travailler en position verticale	4632300



S : Exemple d'étrier de soutien de manière à pouvoir appliquer un système de montée et descente, avec un amortisseur.

Cet étrier n'est pas fourni par Rivit, le Client devra donc s'en fabriquer un.



CONTROLRIV Système de contrôle pour la pose de rivets et écrous



Le système de contrôle permet de vérifier l'installation de l'écrou ou du rivet en fonction des paramètres établis par l'opérateur.

Alarme visuelle et sonore pour applications correctes ou incorrectes. Alarme visuelle et sonore si absence d'air. Clapet pneumatique pour empêcher d'autres erreurs pendant le travail et davantage de sécurité sur l'installation. Compte pièces et compte lots. Paramétrage directement du module. Module orientable pour une meilleure vision et ergonomie de la place de travail. Interface opérateur à compréhension facile. Niveaux d'intervention avec mot de passe. Archivage des données pour les lots paramétrés. Archivage pour vérification aussi bien des données OK que des données NOK.

Modèle Basique (CB)

Pour le transfert des données, elle est munie de ports USB2 et LAN.

Modèle Wireless (CW)

Pour le transfert des données, elle est munie de port LAN et de connexion Wi-Fi.

Modèle CB	Code	Modèle CW	Code
RIV938CB	4640300	RIV938CW	4640600
RIV939CB	4814900	RIV939CW	5110600
RIV949CB	5152100	RIV949CW	5166100
RIV503CB	4746700	RIV503CW	4747300
RIV504CB	4747400	RIV504CW	4747600
RIV505CB	4769400	RIV505CW	4769600
RIV508CB	4771000	RIV508CW	4771200

RIV949CB-CW



RIV938CB-CW



RIV939CB-CW



RIV503CB-CW



RIV504CB-CW



RIV505CB-CW



RIV508CB-CW



Les systèmes proposés permettent le contrôle ponctuel du travail, en évitant les erreurs et les indadvertances; on parviendra ainsi à une amélioration de la productivité, de la qualité du travail effectué avec une réduction des pertes.

Caractéristiques



Paramétrage du travail



Multilingues



Compte pièces et compte lots



Signal ok



Signal d'erreur

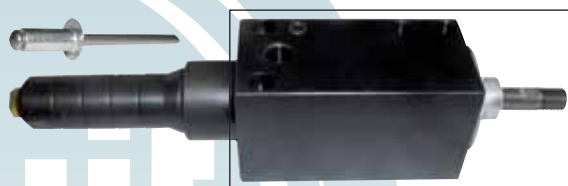


RIV600 Modules pour systèmes multi-têtes



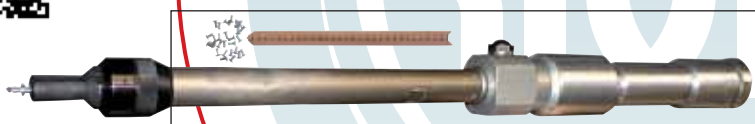
RIV601CA

Modules pour rivets (avec aspiration)



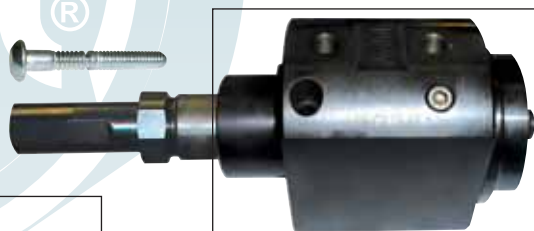
RIV601SA

Modules pour rivets (sans aspiration)



RIV602

Module pour rivets rapides à répétition



RIV604

Module pour boulons à sertir



RIV603

Module pour écrous

Les systèmes multi-têtes Rivit permettent d'appliquer plusieurs fastener en même temps.

Les avantages de ces systèmes ne résident pas seulement dans la simultanéité d'application des produits mais aussi dans la réduction des temps de manipulation des pièces à assembler.

L'élément principal des systèmes multi-têtes est constitué par les modules à fonctionnement hydraulique activés par un multiplicateur de pression centralisé.

Ces modules sont conçus pour être installés sur des lignes automatiques, par conséquent ils sont remis à l'attention des concepteurs d'automatismes.

Les modules sont oléopneumatiques et doivent être alimentés en huile, air et centrales spéciales.

Modèle	Description du module	Code
RIV601CA	Pour rivets (avec aspiration)	4101100
RIV601SA	Pour rivets (sans aspiration)	4619900
RIV602	Pour rivets rapides à répétition	4345700
RIV603	Pour écrous	4259800
RIV604	Pour boulons à sertir	4259700

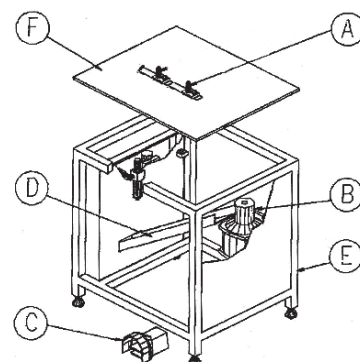
Exemple de place de travail équipé de modules



Peut être réalisé en différentes dimensions en fonction du type d'application.

Légende place de travail

A	Module
B	Booster de rivetage/sertissage avec clapet d'évacuation rapide
C	Pédale de commande rivetage/sertissage
D	Goulotte pour la récupération des tiges
E	Châssis en aluminium
F	Plan d'appui



Exemple de place de travail avec plusieurs têtes.

RIV606

Chargeur automatique pour rivets
à utiliser avec une riveteuse pour rivets



RIV616

Chargeur automatique pour écrous
à utiliser avec une sertisseuse pour écrous



Code 4879100 (Ø 2.4-3.0-3.2)

Code 4639000 (Ø 3.4-4.8)

Code 4850900 (Ø 6.0-6.4)

Pour rivets aveugles du Ø 2.4 au Ø 6.4 (la longueur totale du clou doit être de 50 mm max.).

Pour le Ø 3.4-4.8 la tête ne doit pas dépasser 10 mm.

Le chargeur automatique est un appareil électrique et à air qui permet le positionnement du rivet directement dans la tête de la riveteuse, réduisant les temps de rivetage.

Cette solution élimine le contact entre la main de l'opérateur et la riveteuse, pour une sécurité du travail absolue.

Il peut être utilisé uniquement avec des riveteuses munies du système d'aspiration et de récupération du clou comme par exemple RIV502 / RIV503 / RIV504 / RIV505, (à commander séparément).

Données techniques et caractéristiques

Alimentation électrique	220 V - 50 Hz
Alimentation en air	2/4 bar
Puissance installée	100 W
Dimensions (Base x profondeur x hauteur)	340x530/630x300 mm
Poids	34 kg



Codice 4835200

Pour les écrous de M3 à M8 corps cylindrique et hexagonal, à tête cylindrique, évasée et réduite.


Le chargeur automatique est un appareil électrique et à air qui permet le positionnement de l'écrou directement dans la tête de la sertisseuse, réduisant les temps de pose.

Il peut être utilisé avec différents types de sertisseuses, pour écrous en mm et en pouces, comme RIV938 / RIV939 / RIV941 (à commander séparément).

La RIV616 est vendue sans kit de guidage, en fonction de la mesure de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit de guidage correspondant.

S'il est nécessaire d'utiliser d'autres mesures, il faut commander le kit de guidage correspondant (voir tableau).

Kit guide pour RIV616

Foto	Dimensions écrous	Kit	Codice kit
	M3	616/03	5004800
	M4	616/04	5004900
	M5	616/05	5005000
	M6	616/06	5005100
	M8	616/08	5005200

Les dimensions du guide sont également disponibles en pouces.

Données techniques et caractéristiques

Alimentation électrique	220 V - 50 Hz
Alimentation en air	2/4 bar
Dimensions (Base x profondeur x hauteur)	340x530x300 mm
Poids	32 kg



RIV610 Riveteuse automatique pour rivets aveugles



Code 3770600

Pour rivets aveugles dans tous les alliages, à exception l'acier inox, du Ø 3.2 au Ø 4.8/5.0 (à condition que la tête de la douille ne dépasse pas le Ø 9.8).

RIV610 est une riveteuse électrohydraulique et pneumatique avec alimentation automatique.

Le cycle de travail est possible grâce au système d'alimentation sur la tête, évitant ainsi l'insertion manuelle du rivet.

Vendue équipée pour une seule dimension de rivet sur demande du client.

Description du tableau de commande



Données techniques et caractéristiques

Pression d'air min.	6.5/7 bar
Force de traction à 6 bar	19000 N
Vibrateur	220 V - 50 Hz
Longueur du flexible pistolet	2.5 m
Dimensions de l'appareil (LxPxH)	580x900x1000 mm



Attention : ce système nécessite constamment d'une pression d'air de 6.5 bar pour fonctionner correctement.



RIV900-901-903 Sertisseuses manuelles pour écrous



RIV900
Enveloppe
plastique



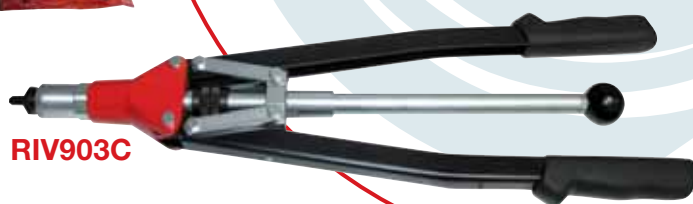
RIV900C
En mallette
Avec écrous -100 pcs
M3, M4, M5



RIV901[®]
Enveloppe
plastique



RIV901C/CX
En mallette
Avec écrous -100 pcs
M3, M4, M5, M6



RIV903C

En mallette
Avec tirants M3, M4,
M5, M6, M8, M10



► **RIV900**
Code 3676000 (poids: 910 g)

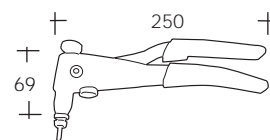
Performances

Ø écrous	Alu	Acier	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•

RIV900C (assortiment d'écrous en acier)
Code 3687700 (poids: 3000 g)

Pièces détachées pour RIVSERT

Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M3	3710300	3707200
M4	3710400	3707300
M5	3710500	3707400



► **RIV901**
Code 3675900 (poids: 910 g)

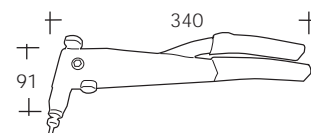
Performances

Ø écrous	Alu	Acier	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•

RIV901C (assortiment d'écrous en acier)
Code 3687800 (poids: 3500 g)
RIV901CX (assortiment d'écrous en inox)
Code 4499500 (poids: 3500 g)

Pièces détachées pour RIVSERT

Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M3	3706800	3707200
M4	3706900	3707300
M5	3707000	3707400
M6	3707100	3707500



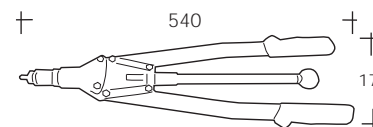
► **RIV903C**
Code 3675800 (poids: 2200 g)

Performances

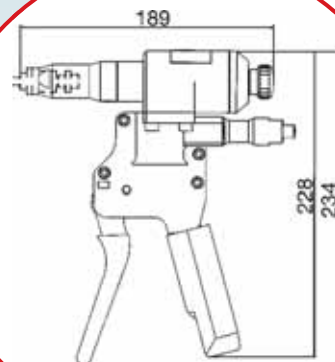
Ø écrous	Alu	Acier	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•

Pièces détachées pour RIVSERT, TUBRIV et JACKRIV

Ø écrous	Code tirants (Rivsert)	Code têtes	Code tirants (Tubriv-Jackriv)	Code têtes
M3	3707600	3708200	-	-
M4	3707700	3708300	-	-
M5	3707800	3708400	4707300	3708400
M6	3707900	3708500	4193900	3708500
M8	3708000	3708600	4194000	3708600
M10	3708100	3708700	-	-



RIV905 Sertisseuse manuelle à huile pour écrous



Code 4318900

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M3 à M12 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M4 à M10.

RIV905, grâce à sa force de traction actionnée par l'huile, peut installer écrous jusqu'à M12.

Pour ne plus utiliser le tirant spécial, nous avons conçu un système contenant une vis à six pans en acier de classe 12.9 facile à trouver et remplacer.

Pièces détachées pour RIVSERT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code vis (DIN912 12.9)
M3	905/03	3441100	3457600
M4	905/04	3441200	3470500
M5	905/05	3441300	3471900
M6	905/06	3441400	3472300
M8	905/08	3441500	3472800
M10	905/10	3441600	3473100
M12	905/12	3441700	3473300

* La vis est comprise dans le «Code kit» et peut être commandée séparément.

Pièces détachées pour RIVBOLT



Ø écrous	Kit	Code kit	* Code (tirant femelle)
M4	905/04B	3442300	3441900
M5	905/05B	3442400	3442000
M6	905/06B	3442500	3442100
M8	905/08B	3442600	3442200
M10	905/10B	4601900	4601800

* Le tirant femelle est compris dans le «Code kit» et peut être commandé séparément.

Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
KIT905-Tête spéciale rallonge	3531800



RIV905 est vendue sans kit tirant de la tête antérieure. En fonction de la dimension de l'écrou qu'on doit utiliser, il faut ajouter sur commande le kit correspondant (voir tableau des pièces détachées RIVSERT/RIVBOLT).

Données techniques et caractéristiques

Course	9 mm
Force de traction à 6 bar	25000 N
Poids (sans kit)	1.611 Kg

Réglage de la pression d'huile (force)

Tourner goujon arrière avec une clé Allen de 5 mm dans le sens horaire pour augmenter la pression d'huile (force) et dans le sens inverse pour la réduire.



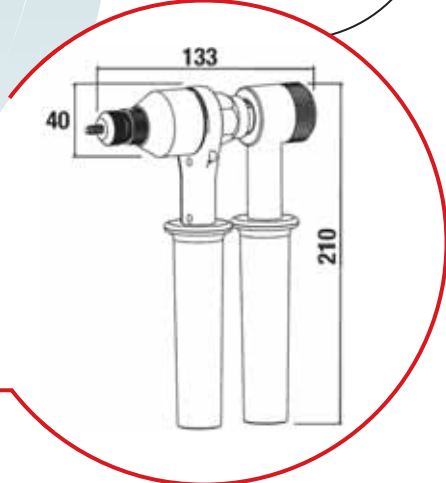
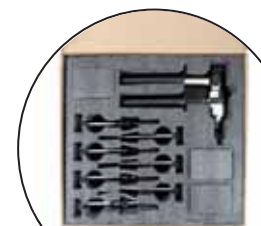
Performances

Ø écrous	Aluminium	Acier	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

N de tours complets (A)	Force de traction	N de tours complets (A)	Force de traction
0	1000N	13	14800N
6	3800N	14	16000N
7	5000N	15	16950N
8	6300N	16	19000N
9	7800N	17	21000N
10	9200N	18	22200N
11	10400N	19	24000N
12	12900N	20	25000N



RIV906 Sertisseuse manuelle à cliquet pour écrous



Code 5078000

Pour écrous à sertir femelles RIVSERT de M5 à M12 et écrous à sertir mâles RIVBOLT de M5 à M8.

RIV906 peut installer écrous jusqu'à M12. Équipée d'un système rapide pour le changement du tirant.

RIV906 est vendue dans une boîte en carton avec tirants et têtes.

Pièces détachées pour RIVSERT

Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M5	5078100	5078600
M6	5078200	5078700
M8	5078300	5078800
M10	5078400	5078900
M12	5078500	5079100

Pièces détachées pour RIVBOLT

Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M5	5079200	5078600
M6	5079300	5078700
M8	5079400	5078800

Données techniques et caractéristiques

Course	0-7 mm
Dimensions	210x133x40 mm
Poids (sans kit)	1.100 Kg

Performances

Ø écrous	Aluminium	Acier	Inox
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

Ø Rivbolt	Aluminium	Acier	Inox
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•



Insérer une tête et un tirant adaptés sur dimension de l'écrou.



Visser l'écrou sur le tirant, régler la bague de manière à le positionner au ras de la tête.



Utiliser le levier supérieur comme support et tourner le levier inférieur dans le sens horaire.



Fixer l'écrou, déplacer le levier sur l'autre position.



Tourner le levier inférieur dans le sens anti-horaire pour débloquer puis dévisser le tirant en tournant la molette.

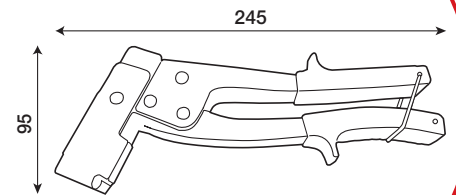


RIV918 Sertisseuses manuelles pour écrous JACKRIV de M4 à M8



RIV918

RIV918C/CX



► **RIV918**
Code 4293200
 (Poids: 540 g)
 (Outil seulement)

Performances

Ø écrous	Acier	Inox
M4	•	•
M5	•	•
M6	•	
M8	•	

Applications



La sertisseuse pour écrous RIV918 est vendue aussi bien seule qu'en mallette (avec écrous et vis).

► **RIV918C**
Code 4333600
 (Poids: 680 g)



Contenu de la mallette:

Écrous en acier JACKRIV
 M4, M5, M6 - 100 pcs
 M8 - 50 pcs

Vis M4 x 25 - 1 pc
 Vis M5 x 25 - 1 pc
 Vis M6 x 25 - 1 pc
 Vis M8 x 35 - 1 pc



RIV918CX
Code 4581300
 (Poids: 620 g)



Contenu de la mallette:

Écrous en acier inox JACKRIV
 M5, M6 - 100 pcs
 M8 - 50 pcs

Vis M5 x 25 - 1 pc
 Vis M6 x 25 - 1 pc
 Vis M8 x 25 - 1 pc



RIV2-4-5-6-7 Riveteuses manuelles



RIV2



RIV4



RIV5



RIV6



RIV6C/CX

En mallette.
Avec un assortiment de rivets.



RIV7

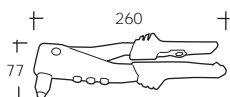


RIV5C

En mallette.
Avec un assortiment de rivets.

RIV2

Code 1249900 (poids: 510 g)



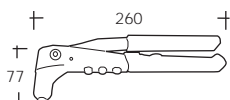
Performances

Ø	Aluminium	Acier	Cuivre	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
4.8	•			

Avec ressort de recul.

RIV4

Code 1250000 (poids: 530 g)



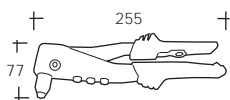
Performances

Ø	Aluminium	Acier	Cuivre	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
4.8	•			

Avec ressort de recul.

RIV5

Code 1639800 (poids: 570 g)



RIV5C (rivets en aluminium)

Code 4408300 (avec rivets Ø 3.0-4.0-4.8)

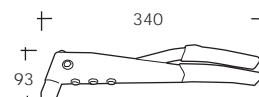
Performances

Ø	Aluminium	Acier	Cuivre	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•			

Avec ressort de recul.

RIV6

Code 0110400 (poids: 800 g)



RIV6C (rivets en aluminium et inox)

Code 4499300 (avec rivets Ø 4.0-4.8)

RIV6CX (rivets inox)

Code 4499400 (avec rivets Ø 3.0-4.0-4.8)

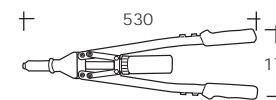
Performances

Ø	Aluminium	Acier	Cuivre	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•

Sans ressort de recul.

RIV7

Code 2338300 (poids: 1870 g)



Performances

Ø	Aluminium	Acier	Cuivre	Inox
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•
6.0	•	•	•	•
6.4	•	•	•	•



RIV750 Riveteuse à batterie 14.4 V pour rivets jusqu'au Ø 4.8

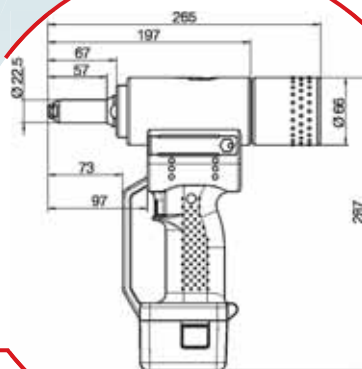


BATTERIE
AU LITHIUM

Code 0114500

Pour appliquer les rivets dans tous les alliages jusqu'au Ø 4.8.

L'évacuation du clou s'effectue par la force de gravité, en avant à travers la tête ou en arrière dans le bol récupérateur.



Pièces détachées

Photo	Description	Ah	Code
	Batterie au lithium de 14.4 V	1.5	42076RT
	Batterie au lithium de 14.4 V	2.6	42077RT
	Chargeur de batterie universel	-	42075RT

Accessoires disponibles sur demande

Description	Ø rivet	Code
Buse de blocage	2.4-3.0-3.2	1745200
Buse de blocage	3.0-3.2-3.4-4.0	1079900
Buse de blocage	3.4-4.0-4.8	1745300
Buse de blocage	4.8	4042300
Cône avec buse universelle	2.4-3.2-4.0-4.8	1050700
Rallonge 200 mm	-	4395800



Buse de blocage
Permet de bloquer le rivet à travers une sphère latérale.



Cône avec buse universelle
Grâce sur rotation de la buse, il est possible de sélectionner les Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.



Rallonge
Kit rallonge de 200 mm.

Vendue dans une mallette en métal avec une batterie au lithium de 1.3 Ah et un chargeur de batterie.

Données techniques et caractéristiques

Puissance batterie	14.4 V
Course	20 mm
Chargeur de batterie	200 W - 50 Hz
Force de traction	8500 N
Poids (avec batterie)	1.980 Kg

N max. de rivets applicables (avec une batterie)

Ø rivet	Matériau	Rivets/charge
2.4	Aluminium	1.900
2.9-3.2	Aluminium	1.300
2.9-3.2	Acier	1.100
2.9-3.2	Acier inox	1.000
4.0	Aluminium	1.000
4.0	Acier	900
4.0	Acier inox	800
4.8	Aluminium	700
4.8	Acier	500
4.8	Acier inox	400



RIV760 Riveteuse à batterie 14.4 V pour rivets jusqu'au Ø 6.4

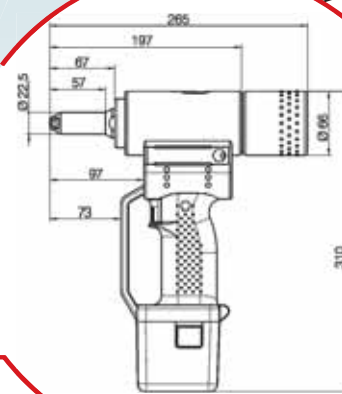


BATTERIE
AU LITHIUM

Code 1678700

Pour rivets standard et de structure en acier **MAGNARIV** et **LOCKRIV** de Ø 6.0 jusqu'au Ø 6.4 mm et **FIORIV** extra-longs pour couvertures de Ø 4.8-6.4.

L'évacuation du clou s'effectue par la force de gravité, en avant à travers la tête ou en arrière dans le bol récupérateur.



Pièces détachées

Photo	Description	Ah	Code
	Batterie au lithium de 14.4 V	2.6	42077RT
	Chargeur de batterie universel	-	42075RT

Accessoires disponibles sur demande

Description	Ø rivet	Code
Buse de blocage	3.4-4.0-4.8	1079800
Buse de blocage	6.0	2237400
Cône avec buse universelle	2.4-3.2-4.0-4.8	1050700
Rallonge 200 mm	-	4395700



Buse de blocage
Permet de bloquer le rivet à travers une sphère latérale.



Cône avec buse universelle
Grâce sur rotation de la buse, il est possible de sélectionner Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.



Rallonge
Kit rallonge de 200 mm.

Vendue dans une mallette en métal avec une batterie au lithium de 2.6 Ah et un chargeur de batterie.

Données techniques et caractéristiques

Puissance batterie	14.4 V
Course	20 mm
Chargeur de batterie	200 W - 50 Hz
Force de traction	13000 N
Poids (avec batterie)	2.235 Kg

N max. de rivets applicables (avec une batterie)

Ø rivet	Matériau	Rivets/charge
4.8	Aluminium	700
4.8	Acier	500
4.8	Acier inox	400
6.0	Aluminium	400
6.0	Acier	220
6.4	Aluminium	300
6.4	Acier	180



RIV790 Sertisseuse à batterie 14.4 V pour écrous de M3 à M10

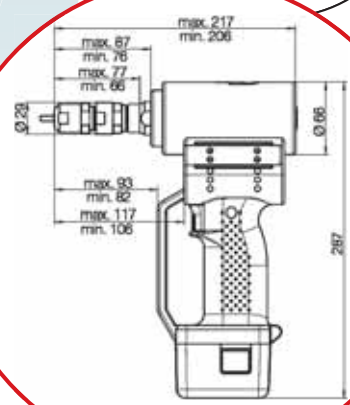


BATTERIE
AU LITHIUM

Code 1551600

Pour écrous de M3 à M8
(acier, inox, aluminium),
M10 seulement en aluminium.

L'écrou est positionné contre le tirant; en appuyant sur le gâchette, il se rapproche de la tête; en appuyant de nouveau sur le gâchette, on obtient la déformation de l'écrou et le dévissage automatique. Le serrage de l'écrou s'effectue par le réglage des bagues présentes sur la partie antérieure. Corps compact et résistant aux chocs. Polyvalent pour travailler partout.



Vendue dans une mallette en métal avec une batterie au lithium de 1.3 Ah, un chargeur de batterie, des tirants et des têtes.

Données techniques et caractéristiques

Puissance batterie	14.4 V
Course	20 mm
Chargeur de batterie	200 W - 50 Hz
Force de traction	13000 N
Poids (avec batterie)	2.374 Kg

Pièces détachées

Photo	Description	Ah	Code
	Batterie au lithium de 14.4 V	1.5	42076RT
	Batterie au lithium de 14.4 V	2.6	42077RT
	Chargeur de batterie universel	-	42075RT

Pièces détachées pour RIVSERT

Ø écrous	Code tirants	Code têtes
○ M3	1551700	1552300
● M4	1551800	1552400
● M5	1551900	1552500
● M6	1552000	1552600
○ M8	1552100	1552700
* ○ M10	1552200	1552800

- * Seulement en aluminium.
- Fourni avec l'outil.
- sur demande.

Pièces détachées pour TUBRIV/JACKRIV

Ø écrous	Code tirants	Code têtes
M6	4194100	1552600
M8	4194200	1552700

Kit pour RIVBOLT

Ø écrous	Kit	Code kit
M4	790/04B	4773000
M5	790/05B	4773100
M6	790/06B	4773200
M8	790/08B	4773300



RIVST80 Machine pour goujons à souder à décharge de condensateurs



Code 2733700

RIVST80 est conçue e pour souder des goujons en acier, acier inox A2, laiton de M3-M8 et aluminium jusqu'à M6 en utilisant le pistolet.

RIVST80 travaille selon la méthode de décharge de condensateurs. Étant complètement électronique, la machine n'est pas sujette à l'usure et stabilise automatiquement les oscillations de la tension réseau.

Poids de la machine: 13,0 kg

Poids du pistolet: 0.7 kg

Le pistolet travaille selon la méthode de soudure par contact.

Vendue avec des pinces pour goujons de M3 à M8 et des douilles de M3 à M4.

Accessoires disponibles sur demande

Produits pour RIVST80

Photo	Description
	Goujons filetés
	Goujons lisses
	Douilles
	Cosse faston 1 griffe
	Cosse faston 2 griffes
	Clous pour isolation
	Rondelles pour clous d'isolation

Éléments de fixation qu'on peut appliquer avec RIVST80.

Type	Emploi	Code
	Support angulaire pour pistolet: nécessaire quand on doit positionner goujon dans des angles ou à proximité du parois	1616000
	Pince pour cosse faston à 1 ou 2 griffes: pour l'installation de fastons pour contacts électriques ou la mise à terre	1660400
	Pince pour goujons lisses Ø 7.1 et douilles M5: pour la soudure de goujons lisses ayant un Ø extérieur de 7.1 et douilles filetées entièrement en M5	0326000
	* Pistolet pour goujons à souder en aluminium modèle 1801	2895600

* Le pistolet standard modèle 1802 entre en contact avec le goujon sur la tôle avant la soudure, avec des temps de soudure plus longs. Le pistolet pour aluminium modèle 1801 sert à minimiser les signes sur l'arrière de la tôle en aluminium, c'est-à-dire que le goujon s'appuie sur la tôle seulement au moment de la soudure. Lorsqu'il est inséré, la centrale doit obligatoirement être configurée.

Pour cela, le pistolet standard est considéré à pression et celui pour l'aluminium à soulèvement.



RIV3450P Presse à rivets à mouvement orbital



Code 4485500

Indiquée pour rivets pleins de Ø 2.0 à Ø 6.0, et rivets semi forés ou forés de Ø 3.0 à Ø 8.0.

RIV3450P est une presse à rivets électropneumatique pour travaux industriels ou artisanaux.

Utilisée pour travailler sur des métaux et résines dures et pas sur fibres de bois et matériaux plastiques.

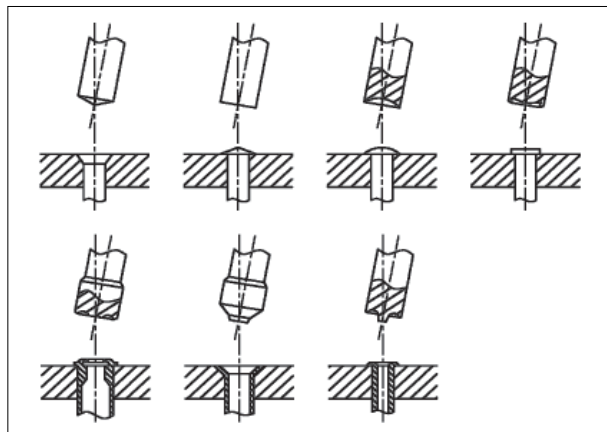
Fournie sans poinçon, matrice et porte-matrice.

Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
Paire de poinçons pour rivets pleins Ø 2.0-4.0	4485600
Paire de poinçons pour rivets pleins Ø 5.0-6.0	4485700
Matrice + porte-matrice pour rivets pleins	5135200
Paire de poinçons pour rivets semi forés Ø 4.0	5161400
Paire de poinçons pour rivets semi forés Ø 5.0	5161600
Paire de poinçons pour rivets semi forés Ø 6.0	5161700
* Matrice + porte-matrice pour rivets semi forés	5161300

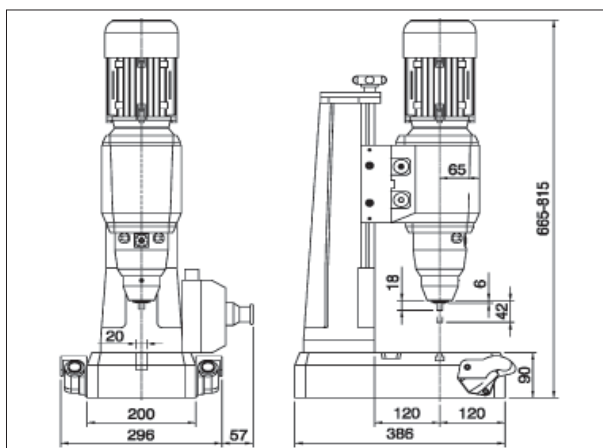
* Matrice à modifier sur demande en fonction des dimensions et de la forme de la tête du rivet.

Exemples de rivetage



Données techniques et caractéristiques

Capacité de rivetage plein acier R=40 kg/mm ²	Ø 2-6 mm
Capacité de rivetage semi f. acier R=40 kg/mm ²	Ø 2-8 mm
Capacité de rivetage plein inox R=40 kg/mm ²	Ø 2-4 mm
Capacité de rivetage semi f. inox R=40 kg/mm ²	Ø 2-5 mm
Course à réglage micrométrique	0-30 mm
Lumière minimum et maximum	35-185 mm
Plan de travail	220x185 mm
Rainure en T	8 x 16 mm
Trou de base pour matrice	20 mm
Diamètre du porte-outils	10 mm
Entraxe	120 mm
Longueur du poinçon	39 mm
Tension électrique	380V/50Hz
Pression de ligne	3.0-6.0 bar
Pression de travail	2.5-6.0 bar
Poids total	71 Kg



RIVOM06

Presse à œillets mécanique à pédale

RIVOP10

Presse à œillets pneumatique à pédale



► **Code 3248400**

► Pour œillets de petites et moyennes dimensions.

Support mécanique en fonte. Pédale en fonte sphéroïdale. Châssis de la table en fer tubulaire de 25x25 mm avec table en tôle de 520x380 mm. Distance réglable entre le poinçon supérieur et inférieur. Chargeur automatique.

Données techniques et caractéristiques

Hauteur	1400 mm
Hauteur de travail	960 mm
Largeur du plan	520 mm
Profondeur de travail	125 mm
Poids avec table	26 Kg

► **Code 2319800**

► Pour œillets de petites dimensions.

Supports mécaniques de la machine en fonte. Châssis de la table en fer tubulaire de 25x25 mm avec table en tôle peinte 380x530x3. Peut être équipée d'un plan d'appui et d'une équerre. Protection fixe en tôle et polycarbonate. Pression d'utilisation minimum 6 bar. Distance réglable entre le poinçon supérieur et inférieur.

Données techniques et caractéristiques

Hauteur	1500 mm
Hauteur de travail	850 mm
Profondeur de travail	125 mm
Consommation d'air à 6 bar (60 coups par min.)	50 L/min
Poids avec table	26 Kg

Ligne complète de presses à œillets



RIVOM08
Presse à œillets avec pédale mécanique.
Code 2319700



RIVOP05
Presse à œillets pneumatique double.
Code 2343500



RIVOM05
Presse à œillets double avec pédale mécanique.
Code 4526800



RIVOP07
Presse à œillets avec table pneumatique.
Code 3259700



RIVOM07
Presse à œillets avec pédale mécanique.
Code 2705900



RIVOM09
Presse à œillets manuelle.
Code 4527000

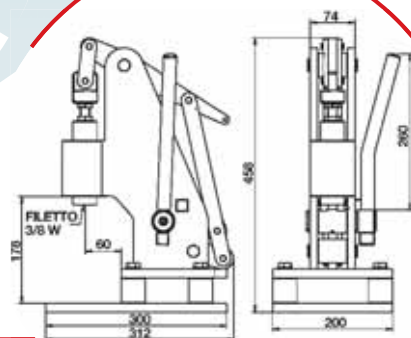


RIVOM12
Presse à œillets portable à levier.
Code 2484500



S2-S3-S4-S5
Presses à vis manuelles pour œillets.
Code 0289300 (S2)
Code 0289400 (S3)
Code 0289500 (S4)
Code 0289600 (S4)

RIV2100 Presse manuelle pour auto-sertissables à gorge 85



Code 0286800



Pour écrous, goujons et douilles de M2 à M8.

Simplicité de construction extrême, rapport de puissance élevé et sécurité de travail maximale.

La principale caractéristique de la presse est la grande vitesse avec laquelle s'effectue le remplacement et le réglage des différents poinçons et matrices.

Pour le fonctionnement, aucune source d'énergie n'est nécessaire, à exception de la manuelle, grâce au levier latéral qui, avec un mouvement de seulement 90°, permet une pression élevée.

RIV2100 doit être équipée d'un poinçon et d'une matrice adaptés au produit à installer (à commander séparément).

Données techniques et caractéristiques

Hauteur	400 mm
Largeur	200 mm
Longueur	300 mm
Poids	20 Kg
Puissance avec force appliquée de 30 kg	1600 Kg

Réglage de la pression micrométrique.
Réglage de la charge micrométrique.

Set pour goujons RFH et RFHS

Poinçons



Ø x L	Pour goujons	Code
6 x 32	M2-M5	2784000
10 x 40	M6-M8	2863100

Set pour écrous RS et RCLS

Poinçons



Ø x L	Pour écrous	Code
6 x 32	M2-M5	2784000
10 x 40	M6-M8	2863200

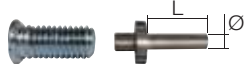
Set pour douilles RSO et RBSO

Poinçons



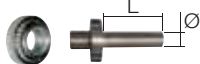
Ø x L	Pour douilles	Code
6 x 32	M2-M5	2784000
10 x 40	M6-M8	2863100

Matrices



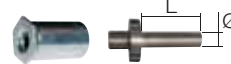
Ø x L	Pour goujons	Code
10 x 43	M2	2864000
10 x 43	M2.5	2863700
10 x 43	M3	2784100
11 x 43	M4	2784200
12 x 43	M5	2784300
13 X 43	M6	2784400
15 x 43	M8	2784500

Matrices



Ø x L	Pour écrous	Code
10 x 43	M2	2894700
10 x 43	M2.5	5341200
10 x 43	M3	2784600
12 x 43	M4	2784700
12 x 43	M5	2784800
14 X 43	M6	2784900
16 x 43	M8	2785000

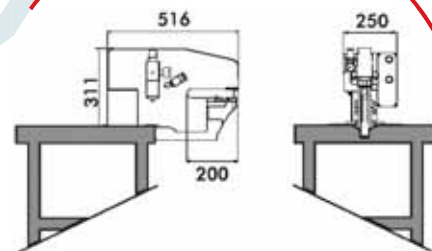
Matrices



Ø x L	Pour douilles	Code
11 x 43	M3	2785100
12 x 43	M3.5	2785200
14 X 43	M4	2864100
14 x 43	M5	2864100



RIV2200 Presse pneumatique pour auto-sertissables à gorge 200



Code 4314200

Presse sans base



Équipée de 8 matrices

(4 pour écrous, 4 pour goujons pour M3, M4, M5, M6 et sur demande M8).

RIV2200 est une presse pneumatique pour auto-sertissables, aux dimensions réduites mais aux performances élevées.

Polyvalence: le caractère compact et la géométrie de la structure permettent de positionner auto-sertissables avec des forces variables jusqu'à 6.000 kg sur un grand nombre de formes.

Sécurité: l'utilisation de chariots mobiles permet de réduire la distance entre la matrice et le poinçon aux valeurs prescrites par les réglementations de sécurité.

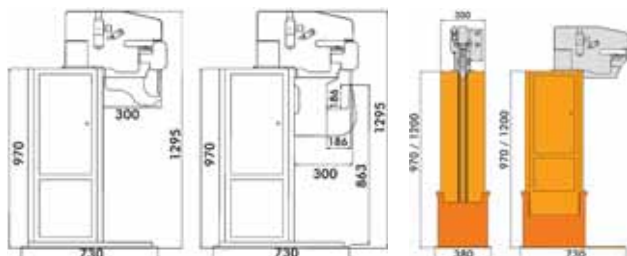
Une multitude d'emplois dans de nombreux secteurs.

Données techniques et caractéristiques

Actionnement à air comprimé	6-10 bar
Alimentation	220 V - 100 W
Force de compression	280 Kg - 6000 Kg
Épaisseur max.	3 mm
Poids avec/sans base	50/140 Kg
Dimensions de l'emballage	800 x 700 x 1480 mm

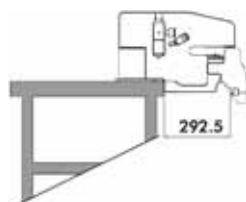
Accessoires disponibles sur demande

Description	Code
Base support fixe de 970 mm	4330300
Base support à hauteur variable 970-1200 mm	4314300
Accessoire n°2	4314400
Accessoire n°1	4330200



Accessoire n°2

Base à hauteur variable



Accessoire n°1

Application de l'accessoire n°2

L'accessoire n°2, avec ses gabarits interchangeables, pouvant même être réalisés sur schéma du client, installe les écrous dans des caissons et laminés métalliques des formes les plus diverses.

Avec l'accessoire n°2, la base est obligatoire.



Application de l'accessoire n°1



L'accessoire n°1 installe les écrous dans des caissons et laminés métalliques dont la forme rappelle un « C ».



RIV2450 Presse pneumatique pour auto-sertissables à gorge 450



Code 4390000



Équipée de 8 matrices
(4 pour écrous, 4 pour goujons pour
M3, M4, M5, M6 et sur demande M8).

RIV2450 a été conçue pour être sûre,
polyvalente, compacte, économique, simple
d'emploi et d'entretien.

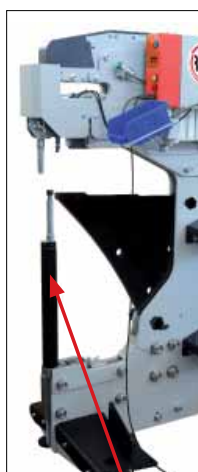
Polyvalente: La structure de l'appareil et ses
gabarits interchangeable permettent d'installer
auto-sertissables dans des caissons, châssis et
pièces métalliques de grandes dimensions déjà pliés
et même très complexes au niveau géométrique. Les
matrices excentriques permettent d'installer des écrous
auto-sertissables très près des bords et des pliures.

Accessoires disponibles sur demande

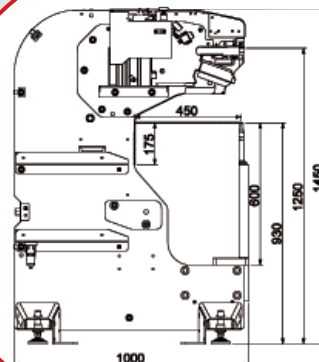
Description	Code
Colonne de support matrice	4577400
Manivelle d'avancement du gabarit	4577500



Manivelle d'avancement du gabarit



Colonne de support matrice



Données techniques et caractéristiques

Alimentation	6-8 bar
Force de compression	7 t
Épaisseur maximum admise	3 mm
Poids	400 Kg
Dimensions de l'emballage	730 x 1200 x 1585 mm



ACCESSOIRES Chariot et bras à trois articulations



Bras - Code 4811800

Chariot - Code 4811900

Pour riveteuses, sertisseuses, taraudeuses et visseuses.

Bras à trois articulations, amorti, entièrement réalisé en aluminium aéronautique, assurant un alignement rapide et précis sur les trous.

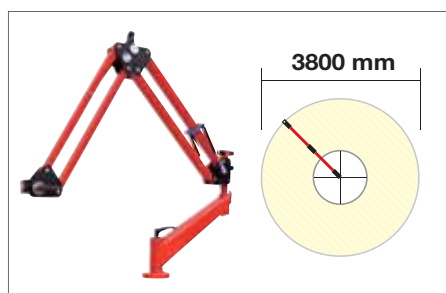
Avantages: tête multidirectionnelle qui permet de riveter en toutes positions; équilibrage et fluidité des mouvements assurée par les ressorts à gaz réglables et articulations montées sur des roulements à billes; prévient la fatigue de l'opérateur tout en augmentant la productivité.



Données techniques et caractéristiques

Rayon max.	1900 mm
Poids de l'outil	de 2.5-5.0 kg
Poids du bras (sans outil)	16 kg

Bras à trois articulations



Nous pouvons fournir des bras avec des articulations différentes en fonction des exigences du client.

Chariot

Sur roulettes et avec tablette



Dimensions 850 x 750 x 870 h

Poids 65 kg

Exemple d'application avec RIV949



Conforme sur norme ISO 11228.1 qui porte sur les activités de levage et transport manuel, pour assurer l'ergonomie des outils pour les travaux répétitifs.



ACCESSOIRES Enrouleurs amortisseurs



**RSL0
RSL1
RSL2**



**RSP3
RSP4
RSP5
RSP6
RSP7**

Amortisseurs soutenant le poids d'outils manuels, riveteuses, visseuses, etc.

Les amortisseurs apportent une aide indispensable pour les travaux répétitifs, montages, productions en série, emballages, etc.

Ils sont construits avec des matériaux de première qualité et résistent à des cycles de travail particulièrement difficiles. Ils sont disponibles en deux dimensions.


Caractéristiques techniques:

Structure en aluminium moulé sous pression | câble de soutien en acier (art. RSL0, RSL1, RSL2: Ø 2 mm - art. RSP3, RSP4, RSP5, RSP6, RSP7: Ø 2,5 mm) | réglage de la charge continue de la valeur maximum sur valeur minimum | course du câble facilement réglable pour s'adapter à toutes les exigences | trois points de suspension pour assurer une sécurité maximale, conformément sur réglementation | trois points d'ancrage pour assurer une flexibilité maximale.

Données techniques et caractéristiques

Modèle	Capacité kg	Course du câble mm	Poids kg	Code
RSL0	0.4 : 1.0	1600	0.63	0523000
RSL1	1.0 : 2.0	1600	0.67	0523100
RSL2	2.0 : 3.0	1600	0.79	0523200
RSP3	2.0 : 4.0	2500	2.85	0523300
RSP4	4.0 : 6.0	2500	3.00	1776100
RSP5	6.0 : 8.0	2500	3.10	3397400
RSP6	8.0 : 10.0	2500	3.20	3197100
RSP7	10.0 : 14.0	2500	3.50	3109000

Accessoires disponibles sur demande

Photo	Description	L	Code
	Kit flexible spiralé pour air pour série RSL	115 cm	1057800



Application raccord inférieur.



Application raccord supérieur.

Application du kit sur l'amortisseur.



LIGNE COMPLÈTE RIVIT



RIVETS AVEUGLES



cod. 2867900

ÉCROUS À SERTIR



cod. 2955900

AUTO-SERTISSABLES



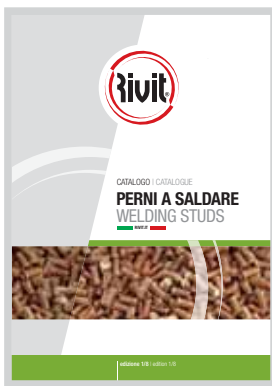
cod. 2868000

BOULONS À SERTIR



cod. 3722400

GOUJONS À SOUDER



cod. 2867900

ÉCROUS CAGE ET PLAQUETTES



FIXATIONS EN PLASTIQUE



ÉCROUS POUR PLASTIQUE



FERMETURES À LEVIER



FERMETURES SOUTHCO



cod. 5003700

VISSERIE EN ACIER



cod. 4859600

VISSERIE EN INOX



cod. 4859600

COLLIERS DE SERRAGE



cod. 4639900

OUTILS DE POSE



cod. 3205000

LIGNE BLISTER



cod. 4713500







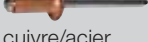
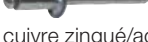


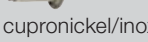
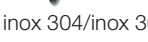

PORTE-CATALOGUES







cod. 4811200



STANDARD TÊTE RONDE

 aluminium/acier	AFT
 aluminium coloré/acier	AFTC
 aluminium/aluminium	AAT
 aluminium/inox	AIT
 aluminium coloré/inox	AITC
 acier/acier	FFT
 cuivre/acier	RFT
 cuivre zingué/acier	RZFT
 cuivre/laiton	ROT
 cuivre/bronze	RBT
 cupronickel/inox	XIT
 inox 304/inox 304	IIT/A2
 inox 316/inox 316	IIT/A4






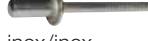


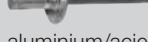

STANDARD TÊTE FRAISÉE

 aluminium/acier	AFS
 acier/acier	FFS
 cupronickel/inox	XIS
 inox/inox	IIS/A2








STANDARD TÊTE LARGE

 aluminium/acier	AFL
 alu coloré/acier	AFLC
 acier/acier	FFL
 cuivre/acier	RFL
 cuivre/laiton	ROL
 cupronickel/inox	XIL
 inox/inox	IIL/A2



ÉTANCHES

 aluminium/acier	SAFT
 aluminium/inox	SAIT
 cuivre/acier	SRFT
 cuivre/inox	SRIT
 acier/acier	SFFT
 inox/inox	SIIT
 aluminium/acier	SAFS
 aluminium/inox	SAIS
 aluminium/acier	SAFL
 inox/inox	SIIL/A2

MULTIGRIPRIV ÉTANCHES

 inox/inox	SMGIIT A2
FIORIV	
 aluminium/acier	FAFT
 aluminium/acier	FAFT PLUS
 aluminium/acier	FAFT PAN
 aluminium coloré/acier	FAFTC
 aluminium/acier	FAFL
 cuivre/acier	FRFL







TRERIV

 aluminium/aluminium	TAAT
 aluminium/aluminium	TAATL



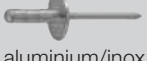

GORIV

 aluminium/acier	GAFT
--	-------------

MULTIGRIPRIV

 aluminium/acier	MGAFT
 aluminium coloré/acier	MGAFTC
 aluminium/inox	MGAIT
 acier/acier	MGFFT
 inox/inox	MGIIT/A2
 aluminium/acier	MGAFS

MULTIGRIPRIV

 aluminium/acier	MGAFL
 aluminium coloré/acier	MGAFLC
 aluminium/inox	MGAIL
 acier/acier	MGFFL

MAGNARIV

 aluminium/aluminium	KAAT
 aluminium/aluminium	KAAS
 acier/acier	KFFT
 acier/acier	KFFS
 inox/inox	KIIT/A2
 inox/inox	KIIS/A2

MONRIV

 aluminium/aluminium	BAAT
 aluminium/aluminium	BAAS
 acier/acier	BFFT
 acier/acier	BFFS
 inox/inox	BIIT/A2
 inox/inox	BIIS/A2


RIVBU

 acier/acier	BUFFT
--	--------------

LOCKRIV

 aluminium/aluminium	OAAT
 acier/acier	OFFT
 aluminium/aluminium	OAAS
 acier/acier	OFFS
 acier/acier	OFFL
 inox/inox	OIIT/A2
 inox/inox	OIIS/A2


GTRERIV

 aluminium/aluminium	GTAAT
---	--------------

BULB-TITE

 aluminium/aluminium	BTAAET
 aluminium/aluminium	BTAAEL

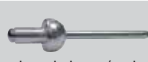
FILRIV

 acier/acier	FIL
--	------------

CAPRIV

 aluminium/acier	CAPAF
--	--------------

SPHERIV

 aluminium/acier	SPHA
--	-------------

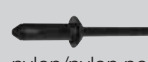

BAMRIV

 acier/acier	BMF
--	------------




RIVINOX

 inox/inox	RIIT
--	-------------



TRIPLASTRIV

 nylon/nylon noir	PTR
 nylon/nylon noir	PTL


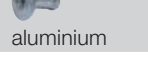



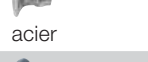
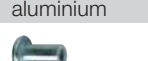



MASRIV

 laiton/acier cuivré	MAS1
 laiton/acier cuivré	MAS2
 laiton/acier cuivré	MAS4

CANRIV

 aluminium/acier	CANAF
 acier/acier	CANFF

RIVETS RAPIDES EN CARTOUCHE

 aluminium	BRAT
 aluminium coloré	BRATC
 acier	BRFT
 inox	BRIT
 aluminium	BRAS
 acier	BRFS
 aluminium	CHAT
 acier	CHFT
 acier	CHFS
 acier	SCFT

HYDROPNEUMATIQUES



RIV502
Ø 3.2 - 4.8



RIV503
Ø 3.2 - 4.8



RIV504
Ø 6.0 - 6.4



RIV506
Ø 6.0 - 6.4



RIV505
Ø 4.8 - 6.0



RIV536
Ø 2.4 - 4.8



RIV508
Ø 6.4 - 7.8

HYDROPNEUMATIQUES



RIV503BH
Ø 3.2 - 4.8



RIV508B
Ø 7.8



RIV511B
Ø 9.8

À BATTERIE



RIV750
Ø 4.8



RIV760
Ø 4.8 - 6.4

POUR RIVETS À RÉPÉTITION



RIV300

SYSTÈMES DE CONTRÔLE



RIV503CB
RIV504CB
RIV505CB
RIV508CB

SYSTÈMES MODULAIRES ET AUTOMATIQUES



RIVSMR



RIV601
RIV602



RIV606



RIV610

RIVETEUSES MANUELLES



RIV2
Ø 2.4 - 4.8



RIV4
Ø 2.4 - 4.8



RIV5
Ø 2.4 - 4.8



RIV6
Ø 4.0 - 4.8



RIV7
Ø 4.8 - 6.4



RIV18
Ø 2.4 - 4.8



RIV360
Ø 2.4 - 4.8

EN ACIER À CORPS CYLINDRIQUE

	FTC
à tête ronde ouvert	
	SFTC
à tête ronde étanche	
	FSC
à tête fraisée ouvert	
	SFSC
à tête fraisée étanche	
	FRC-P
à tête réduite ouvert	
	FRC
à tête réduite ouvert	


EN ACIER À CORPS CYLINDRIQUE MOLETÉ

	FTC-Z
à tête ronde ouvert	
	SFTC-Z
à tête ronde étanche	
	FSC-Z
à tête fraisée ouvert	
	SFSC-Z
à tête fraisée étanche	
	FRC-Z
à tête réduite ouvert	
	SFRC-Z
à tête réduite étanche	

EN ACIER À CORPS HEXAGONALE

	FTE
à tête ronde ouvert	
	SFTE
à tête ronde étanche	
	FRE
à tête réduite ouvert	
	SFRE
à tête réduite étanche	





EN ACIER À CORPS SEMI-HEXAGONALE

	FTEP
à tête ronde ouvert	
	FREP
à tête réduite ouvert	
	FREP-P
à tête réduite ouvert	






EN ACIER INOX À CORPS CYLINDRIQUE

	ITC/A2
à tête ronde ouvert	
	ITC/A4
à tête ronde ouvert	
	SITC/A2
à tête ronde étanche	
	ISC/A2
à tête fraisée ouvert	

EN ACIER INOX À CORPS CYLINDRIQUE

	IRC/A2
à tête réduite ouvert	
	IRC-P A2
à tête réduite ouvert	
	IRC/A4
à tête réduite ouvert	
	SIRC/A2
à tête réduite étanche	

EN ACIER INOX À CORPS CYLINDRIQUE MOLETÉ

	ITC-Z A2
à tête ronde ouvert	
	SITC-Z A2
à tête ronde étanche	
	IRC-Z A2
à tête réduite ouvert	
	SIRC-Z A2
à tête réduite étanche	
	ISC-Z A2
à tête ronde ouvert	


EN ACIER INOX À CORPS SEMI-HEXAGONALE

	ITEP/A2
à tête ronde ouvert	
	ITEP/A4
à tête ronde ouvert	
	SITEP A2
à tête ronde étanche	
	IREP/A2
à tête réduite ouvert	
	IREP/A4
à tête réduite ouvert	
	SIREP A2
à tête réduite étanche	
	SIREP A4
à tête réduite étanche	

EN ALUMINIUM À CORPS CYLINDRIQUE

	ATC
à tête ronde ouvert	
	SATC
à tête ronde étanche	
	ASC
à tête fraisée ouvert	
	SASC
à tête fraisée étanche	
	ARC
à tête réduite ouvert	


EN LAITON À CORPS CYLINDRIQUE

	OTC
à tête ronde ouvert	

RIVBOLT

	BFTC
en acier rond	
	BFTE
en acier hexagonal	
	BITC-Z A2
en inox rond	
	BITEP A2
en inox semi-hexagonal	

EN ACIER INOX AVEC JOINT

	STREP G
en inox rond	

DOUILLES

	FTCD
à tête ronde	

EN ACIER POUR ÉPAISSEURS RÉDUITES

	FRTH
Thinsert	


CARRÉ

	SQF
Squariv en acier	

POUR MATÉRIAUX SOFT

	JKF
Jackriv en acier	
	JKI
Jackriv en acier inox	
	TBF
Tubriv en acier	

EN NÉOPRÈNE ANTI-VIBRATIONS

	NPTC
Preinsert	

EN NYLON

	NBRC
Nylonsert	

OLÉOPNEUMATIQUES



OLÉOPNEUMATIQUES



POUR JACKRIV ET TUBRIV



POINÇONNEUSES



OLÉOPNEUMATIQUES VERTICALES



À BATTERIE



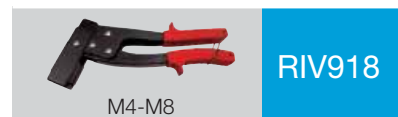
PISTOLET À AIR



SERTISSEUSES MANUELLES POUR ÉCROUS



SERTISSEUSES MANUELLES POUR JACKRIV



SYSTÈMES MODULAIRES ET AUTOMATIQUES




SYSTÈMES DE CONTRÔLE




GOUJONS POUR TROU PASSANT

	RFH
acier au carbone	
	RFHS
acier inox 303	
	RHFH
acier au carbone	
	RHFHS
acier inox 303	
	RFHL
acier au carbone	

GOUJONS POUR TROU AVEUGLE

	RGHC RCFHC
acier inox 303	



GOUJONS POUR VÉTRONITE

	RKFH
bronze phosphoreux	


PRESSES

	RIV2100
	RIV2200
	RIV2450



ÉCROUS RONDS

	RS
acier au carbone	
	RCLS
acier inox 303	



ÉCROUS PLATS

	RF
acier inox 303	



ÉCROUS AUTOBLOQUANTS

	RPL
acier au carbone	
	RPLC
acier au carbone	

ÉCROUS POUR VÉTRONITE

	RKF2
acier au carbone	
	RKFS2
acier inox 303	

ÉCROUS HEXAGONAUX

	RKA
acier au carbone	
	RKAX
acier inox 303	

ÉCROUS À ANCRE

	RARB MINARB
acier au carbone	
	RARBSO MINOFF
acier au carbone	

DOUILLES OUVERTES

	RSO
acier au carbone	
	RSOS
acier inox 303	

DOUILLES AVEUGLES

	RBSO
acier au carbone	
	RBSOS
acier inox 303	


DOUILLES POUR TROU AVEUGLE

	RCSS
acier inox 303	
	RCSOS
acier inox 303	


DOUILLES POUR VÉTRONITE

	RKFE
acier au carbone	
	RKFSE
acier inox 303	

VIS IMPERDABLES À PETITE TÊTE

	RPFC2
acier au carbone	

VIS IMPERDABLES À GROSSE TÊTE

	RPF32
acier inox 303	

GOUJONS FILETÉS

 acier cuivré	PFR
 acier inox	PFX
 aluminium	PFA
 laiton	PFO
 acier cuivré	PERCP
 acier cuivré	PERSP
 acier cuivré	PFRA

GOUJONS LISSES

 acier cuivré	PLR
 acier inox	PLX
 aluminium	PLA
 laiton	PLO

DOUILLES

 acier cuivré	BFR
 acier inox	BFX
 aluminium	BFA
 laiton	BFO



FASTON

 acier cuivré	F2R
 acier cuivré	F1R
 acier inox	F1X
 acier inox	F2X
 aluminium	F1A
 laiton	F1O

CLOUS POUR ISOLATION

 acier cuivré lisse	IPL
 acier cuivré moleté	IPZ
 acier cuivré pour spot	IPS

RONDELLES POUR CLOUS D'ISOLATION

 acier zingué	RZ50
 polypropylène	RP50










MACHINE À SOUDER

 pour goujons M3-M8	RIVST80
 pour goujons M10	RIVST90










ALIMENTATIONS

 pour chargement automatique	RIV5000
--	---------

RIVLOCK - TÊTE RONDE

		Colliers standard		Colliers à bride	
 acier zingué	RLFT	 acier zing.	RLFCS	 acier zing.	RLFCF
 aluminium	RLAT	 aluminium	RLACS	 alluminio	RLACF
 acier inox	RLXT	 acier inox	RLXCS	 acier inox	RLXCF

RIVLOCK - TÊTE FRAISÉE

		Colliers standard		Colliers à bride	
 acier zingué	RLFS	 acier zingué	RLFCS	 acier zingué	RLFCF
 aluminium	RLAS	 aluminium	RLACS	 aluminium	RLACF
 acier inox	RLXS	 acier inox	RLXCS	 acier inox	RLXCF

RIVLOCKGRIP - TÊTE RONDE

		Colliers	
 acier zingué	RGFT	 acier zingué	RGFC
 aluminium	RGAT	 aluminium	RGAC

RIVTAINER - TÊTE RONDE

		Colliers standard	
 acier zingué	RTFT	 acier zing.	RTFC

BOULONNEUSES



RIV508



RIV508B



RIV509



RIV511B

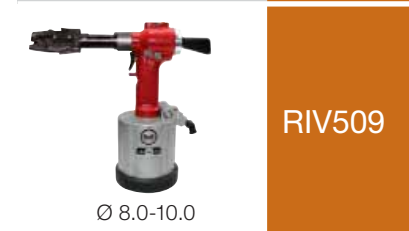


RIV513B

COUPE-COLLIERS



RIV508



RIV509




ŒILLETS UNIFIÉS

 laiton	OU-OT
 laiton nickelé	OU-ON
 acier laitoné	OU-FO
 acier nickelé	OU-FN

RIVETS UNIFIÉS

 laiton	RU-OT
 laiton nickelé	RU-ON
 acier laitoné	RU-FO
 acier nickelé	RU-FN

RIVETS UNIFIÉS (CORPS ET TÊTE)

 laiton brillant	RT-OT
 laiton nickelé	RT-ON
 acier nickelé	RT-FN




ŒILLETS GARANTIE

 laiton	OG-OT
 acier laitoné	OG-FO





RIVETS PLEINS TÊTE BOMBÉE NORMALE

 acier	TBN-FE
 aluminium	TBN-AL
 cuivre	TBN-CU



RIVETS PLEINS TÊTE PLATE FRAISÉE

 acier	TSP-FE
 aluminium	TSP-AL
 cuivre	TSP-CU

RIVETS SEMI FORÉS

 tête bombée normale	TBN-RS
 tête bombée large	TBL-RS
 tête plate cylindrique	TPC-RS
 tête plate fraisée	TSP-RS


RIVETS TUBULAIRES

 laiton	TUB-OT
 cuivre	TUB-CU

RIVETS AUTO-SERTISSABLES

 acier	RAT-BN
--	---------------

RIVETS À FRAPPER

 aluminium/acier inox	RC-AI
---	--------------

PRESSES À VIS MANUELLES POUR ŒILLETS

	S2 - S3 S4 - S5
---	----------------------------

PRESSES À ŒILLETS MÉCANIQUES

	RIVOM06
--	----------------







PRESSES À ŒILLETS PNEUMATIQUES

	RIVOP10
---	----------------


PRESSE À RIVETS À MOUVEMENT ORBITAL

	RIV3450P
---	-----------------

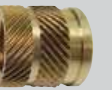
POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES - À CHAUD

 laiton	RSL
 laiton	RHSL
 laiton	RTC
 laiton	RHL
 laiton	RHHL
 laiton	RMC

POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES - À PRESSION

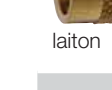



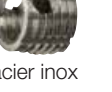
 laiton	RFL
 laiton	RHFL
 laiton	RPLK
 laiton	RBL
 laiton	RHBL
 laiton	RHBLR
 laiton	RSP
 laiton	RHSP

POUR BOIS - AUTO-SERTISSABLES

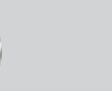
 laiton	RBW
---	-----

POUR MÉTAUX LÉGERS, ALLIAGES D'ALUMINIUM, LAITON, BRONZE ET FONTE

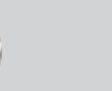

DOUILLES AUTO-SERTISSABLES

 acier trempé	RSCT
 acier inox	RSCT-X
 laiton	RSCT-O
 laiton	RHSCT
 acier trempé	RSCF-F
 acier inox	RSCF-X

COMOULAGE

 laiton	RFTC
---	------

FILETS RAPPORTÉS POUR RÉPARATION DE FILETAGES

 acier inox	ELIRIV
 acier inox	KEIRIV

HI-GRIP STANDARD



HGZ



HGS



HGJ

HI-GRIP À VIS SANS FIN



WSZC



WSSC

MINI



MCZ

HI-TORQUE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES



HTM



HTJ

TAMTORQUE



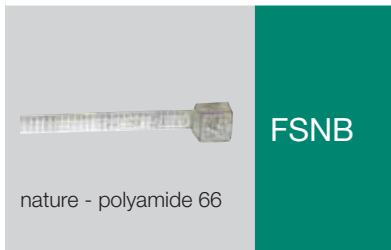
TTK

MULTI-TORQUE



MTK

COLLIERS EN NYLON



FSNB



FSNB

P-CLIPS ANTIVIBRATIONS



PCZ



PCS



PEZH



PESH

ASSORTIMENT MALLETTE DE COLLIERS



HGZ
PCZ
PCS
MCZ

PRÉSENTOIR DE COMPTOIR



DISPKZ
DISPKS

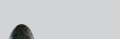




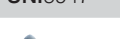

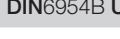


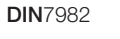
VIS MÉTRIQUES

 DIN933 UNI5739 ISO4017	VTET
 DIN912 UNI5931 ISO4762	VTCEI
 DIN7991 UNI5933 ISO10642	VSPEI
 ISO7380	VBEI
 DIN7913 UNI5923 ISO4026	GPP
 DIN84 UNI6107 ISO1207	VTC-
 DIN963 UNI6109 ISO2009	VSP-
 DIN964 UNI6110 ISO2010	VTGS-
 DIN965 UNI7688 ISO7046	VTSP+
 DIN966 UNI7689 ISO7047	VTGS+
 DIN7985 UNI7687 ISO7045	VTC+
 DIN6921 ISO6921	VTEFR
 TAB FIAT 10453	VSCB
 DIN7500C	VTCT+
 DIN7500M	VSPT+
 DIN7500D	VTET+
 DIN603 UNI5732 avec écrou DIN603 UNI5731 sans écrou	VTTQST

VIS MÉTRIQUES

 DIN9330	VTBL-
	VTBL±
	VTBL+

VIS AUTOTARAUDEUSES

	ATBL+
 DIN7981 UNI6954	ATC+
 DIN7982 UNI6955	ATSP+
 DIN7983 UNI6956	ATGS+
 UNI6947	ATCCE
 UNI6950	ATEFR
 DIN6954B UNI7981F	ATCSP+
	AATEFR
 COULEURS BG-RS-TDM	VTPN
 DIN7982	ATSRF+
 DIN7981	ATCRF+




PLAQUETTES

	PA
	PI

VIS AUTOFOREUSES

 DIN7504 UNI8119	PTSP+
 DIN7504 UNI8119	PTSTX
 DIN7504 UNI8118	PTC+
 DIN7504 UNI8118	PTCTX
 DIN7504 UNI8117	PTEFR
	PTBFL+
	PAZPX
	PTZPX







VIS POUR BOIS ET AGGLOMÉRÉ

 DIN9100	TTSP+
 DIN9110	TTC+
 DIN9120	TTGS+



VIS TIREFOND

 DIN571 UNI704	TTE
 UNI6950	TTEFR




RONDELLES ET RESSORTS

 DIN125 UNI6592	RN
 DIN9021 UNI6593	RL
 DIN433	RP
 DIN137	RC
 DIN2093	MT
 DIN127 UNI1751	RG
 DIN7980	RGR
 ext DIN6798	RDE
 int DIN6798	RDI

CEILLET

 DIN582	GF
 DIN580	GM

SEEGER

 DIN471 UNI7435	SE
 DIN472 UNI7437	SI
 DIN6799	BZ

ÉCROUS

 DIN316 UNI5449	VTED
 DIN315 UNI5448	DF
 UNI5587	DEA
 DIN394 UNI5588	DEM
 DIN936 UNI5589	DEB
 DIN439 UNI5590	DEUB
 DIN985 UNI7474	DEAB
 DIN982 UNI7473	DEAA
 DIN1587 UNI5721	DEC
 DIN6923	DEFZ
 DIN929	DG
 DIN928	DS
 DIN928	DQ
 DIN928	DTX
 DIN6334	DDG

RIVETS

 DIN7338A	RP-TPC
 DIN660	RP-TBN
 DIN661	RP-TSP

FICHES

 DIN1471	SK
 DIN1481 UNI6873 ISO8752	SEP
 DIN7 UNI1707	SCL
 DIN1 UNI7283	SCO

BARRES

 DIN975	BF
---	----

GOUPILLES

 DIN94 UNI1336	COP
--	-----

COLLIERS

 DIN3017	FAS
--	-----

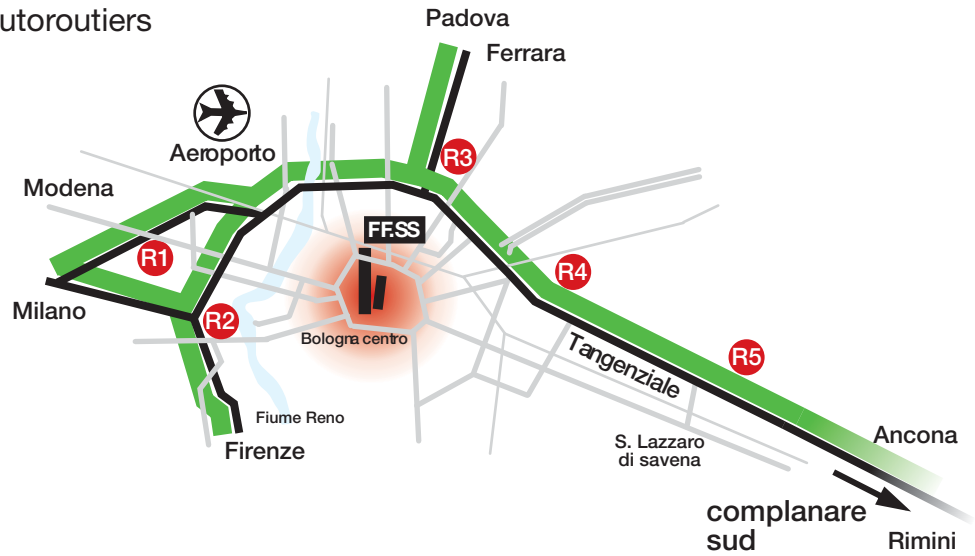
CLÉS ET CLAVETTES

 UNI6604A	CHA
---	-----

COMMENT NOUS JOINDRE

Légende des péages autoroutiers

- R1** Bologne - Borgo panigale
- R2** Bologne - Casalecchio
- R3** Bologne - Arcoveggio
- R4** Bologne - Fiera
- R5** Bologne - San Lazzaro



Si vous circulez sur le périphérique de Bologne

Prenez le périphérique en direction d'Ancone; à San Lazzaro, dernière sortie du périphérique (n°13), ne prenez pas cette sortie mais continuez sur la nouvelle voie parallèle sud.

Gardez la droite (faites attention à ne pas prendre l'autoroute), continuez tout droit jusqu'à ce que l'autoroute se termine et que vous arriviez devant un rond-point.

Continuez alors tout droit, en prenant la Via della Grafica, jusqu'à ce que vous croisiez la Via Marconi.

Vous êtes arrivés.



ATTENTION:
Paramètres GPS:
Ozzano - Via della Grafica, 1.



RIVIT, UNE ÉTAPE FONDAMENTALE POUR VISITER L'ITALIE



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Commandes

Les commandes sont acceptées aux conditions prévues ci-dessous, sauf accord écrit contraire.

Au cas où viendraient à manquer les critères de correction en affaires et les garanties de solvabilité de la part du commettant, Rivit Srl a la faculté de suspendre ou d'annuler les commandes en cours ou d'en demander le paiement anticipé en liquide.

La confirmation de commande sera envoyée :

- aux commettants qui en feront la demande explicite.
- aux commettants qui feront parvenir des commandes incomplètes, inexactes et non claires.
- aux commettants qui feront parvenir des commandes par téléphone et via Internet.

Nous vous invitons à consulter le catalogue en indiquant, si possible, les codes et les lots.

Nous vous prions d'envoyer vos commandes via fax au numéro (+39) 051/4171129, via e-mail à l'adresse rivit@rivit.it ou sur le site www.rivit.it.

N'hésitez pas à nous contacter en cas de doute ou d'incertitude.

Produits

Rivit Srl s'engage à garantir la conformité de ses produits aux exigences expressément spécifiées dans le présent catalogue.

Prix

Seront appliqués les prix en vigueur au moment de l'expédition de la marchandise. Les listes des prix peuvent être modifiées en fonction des conditions du marché, sans préavis.

Au moment de la commande, le commettant devra toujours demander une confirmation écrite pour les prix en sa possession ou demander une offre écrite pour les nouveaux articles.

Les prix s'entendent HT.

Lots - quantités minimum

Dans les commandes, nous vous prions de respecter le nombre de lots indiqués pour chaque article du présent catalogue.

Nous n'acceptons pas de commandes dans lesquelles les quantités minimum ne seraient pas respectées. Rivit Srl se réserve la faculté d'adapter automatiquement les commandes ne correspondant aux quantités minimum sans demander l'autorisation du client.

Une participation minimale aux frais d'emballage est demandée.

Montant minimum

Toute commande devant être expédiée devra être d'un montant minimum de 100,00 € HT.

Articles résiduels

Les éventuels articles résiduels, sauf demande contraire de la part du client, seront compris dans les expéditions suivantes.

Expéditions

Les expéditions s'effectuent franco de port, les coûts étant débités dans la facture, avec les moyens de transport de notre choix, excepté pour les transports en port dû (transporteur choisi par le commettant) ou en cas d'accords contraires.

La marchandise voyage aux risques et périls du commettant, sauf la responsabilité du transporteur aux termes de l'art. 1693 du Code Civil. Une participation minimale aux frais d'emballage est demandée.

Délais de livraison

Les délais de livraison ne doivent pas être considérés contractuels, mais dépendent de la disponibilité des produits.

Les éventuels retards de livraison ou réductions de fournitures pour des causes non imputables à notre volonté ne préjudicient pas la validité du contrat ou de la commande.

Réclamations - Retours

Aucune réclamation ne sera acceptée passé 8 jours à compter de la réception de la marchandise.

Les réclamations, de quelque nature que ce soit, ne dispensent pas de l'obligation d'effectuer les paiements dans les formes convenues. Les retours de notre matériel dus à des causes autres que des problèmes de qualité, différences par rapport à ce qui a été commandé, erreur d'expédition de notre part, erreur de notre représentant, doivent être autorisés au préalable par un responsable commercial, après entretien téléphonique ou demande écrite préalable.

Le retour est en règle générale accepté seulement pour :

a) le matériel envoyé franco de port et avec bulletin de transport indiquant les références de notre facture de vente et/ou bulletin de transport.

b) le matériel emballé encore dans nos boîtes encore étiquetées afin de nous en permettre la traçabilité.

c) le matériel standard (présent dans notre catalogue) et donc pas produit spécialement pour le client (produit spécial) ou conçu pour répondre aux exigences de ce dernier (produit hors gamme).

En outre, sur chaque retour sera appliqué un supplément de 30% à titre de participation aux opérations de contrôle et de gestion du retour. Ce supplément s'élèvera, dans tous les cas, à 50 € minimum. Les colis qui ne seraient pas intacts ou altérés ne seront pas acceptés. En l'absence de ces critères, le retour sera renvoyé à l'expéditeur avec frais de transport à sa charge.

Produits sous garantie

Sont remplacés gratuitement, après vérification préalable, les outils défectueux, mais pas ceux présentant des problèmes dus à l'usure normale, à une utilisation incorrecte ou manifestement altérés.

La restitution des produits doit être effectuée franco notre siège, en veillant à indiquer dans le document d'accompagnement les références de notre bulletin de transport, le code, la description de l'article fourni et une description claire du défaut en joignant une photocopie de l'éventuel bulletin de transport/facture émise par notre entreprise et qui atteste d'une réparation précédente.

L'expédition de tous les articles réparés s'effectue franco de port, avec imputation des coûts dans la facture ou en port dû (transporteur du client).

Paiements

Les paiements doivent être convenus avec notre service des ventes. Aucun arrondissement ou retenue arbitraire sur les sommes dues ne sera accepté.

Tout non-paiement suite à un Reçu bancaire et tout retard de paiement entraînera le débit des frais et des intérêts moratoires.

La livraison de la marchandise ne comporte pas le transfert de la propriété de celle-ci, sauf lorsque le paiement a été effectué en totalité aux termes de l'art. 1523 du Code Civil.

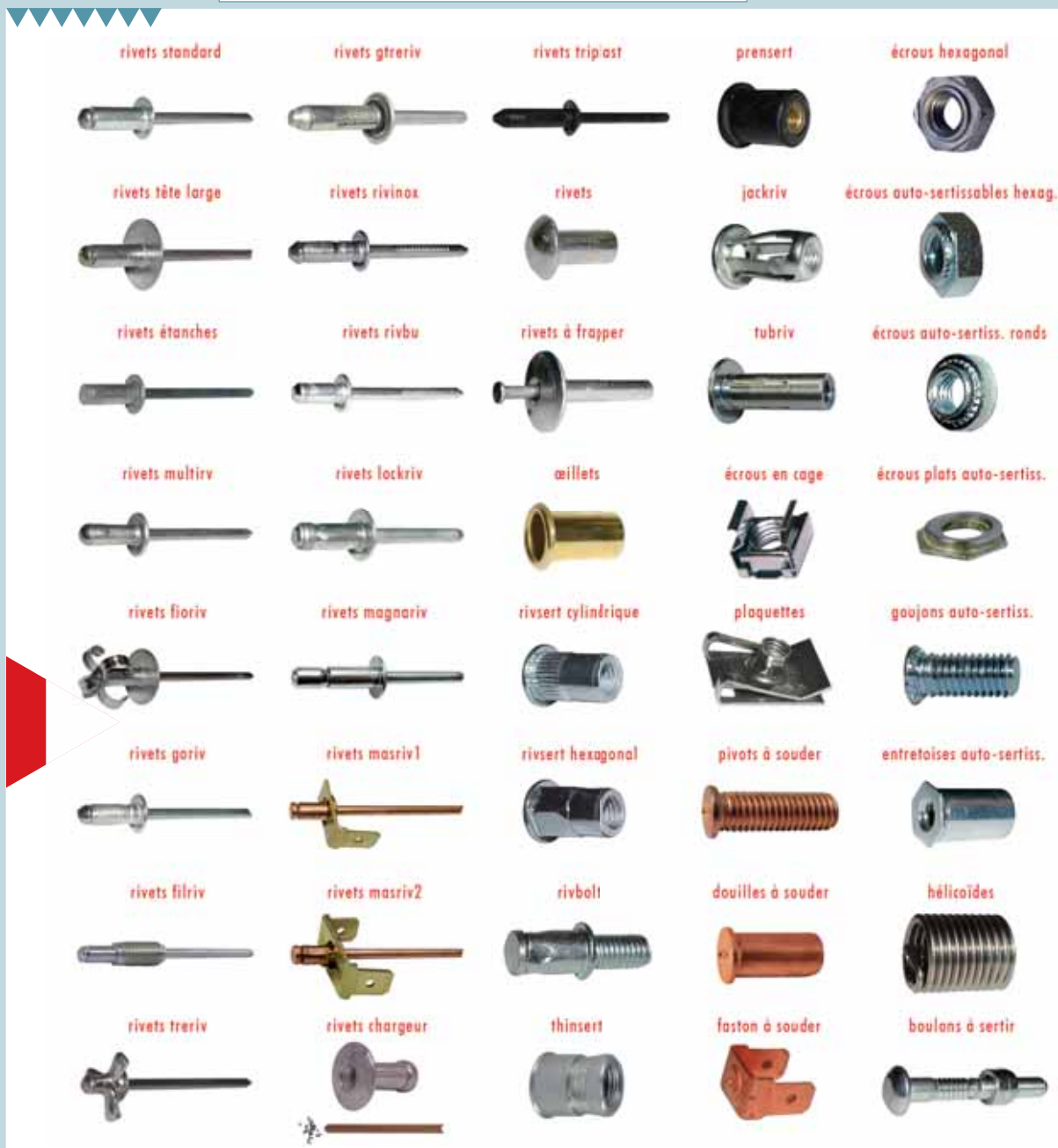
Tribunal compétent

Pour tout litige, le tribunal de Bologne est seul compétent.

Les catalogues de la société Rivit srl sont indicatifs, nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et les prix de tout article sans aucune obligation de préavis au client.

Rivit
(Service des ventes)





DEPUIS 1973

FILIALE MAROCCO
RIVIT MAROC sarl au | Av. Hassan II nr. 2 km 17
 12010 Temara | Maroc
 T. +212 537 611157 | rivit@rivit.ma

SIÈGE ITALIE
RIVIT srl | Via Marconi, 20 loc. Ponte Rizzoli
 40064 Ozzano dell'Emilia (BO) | Italy
 T. +39 051 4171111 | F. +39 051 4171129 | rivit@rivit.it | www.rivit.it